

The right technology For every challenge

WYKRAWARKI FULL AUTO-INDEX
LINIA START



Od ponad 50 lat TECHNOLOGY Italiana jest punktem odniesienia w sektorze obrabiarek do obróbki blachy. Nasza historia rozpoczęła się od zaprojektowania pierwszej wykrawarki TECHNOLOGY, co pozwoliło nam stać się uznanymi specjalistami w dziedzinie wykrawania.

Dziś, bazując na tym doświadczeniu oraz dzięki ciągłej działalności badawczo-rozwojowej, projektujemy we Włoszech nie tylko wykrawarki, ale również inne innowacyjne obrabiarki, stworzone z myślą o wspieraniu klientów na każdym etapie obróbki blachy.

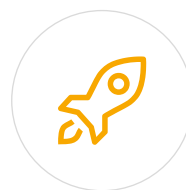
Niezawodność, doradztwo i jakość — to trzy wartości, które kierują naszym rozwojem i pozwalają nam dostarczać rozwiązania technologiczne spełniające najbardziej złożone wymagania produkcyjne, zgodnie z ideą Made in Italy

Vision & **Mission**



Nasza **Wizja**

Przyczyniać się do transformacji świata obróbki blachy, czyniąc technologię prostym, niezawodnym i zrównoważonym narzędziem dla każdej firmy, która chce się rozwijać i wprowadzać innowacje.



Nasza **Misja**

Naszą misją jest dostarczanie klientom odpowiedniej technologii, która pozwala sprostać i przezwyciężyć wyzwania związane z obróbką blachy. Projektujemy i produkujemy rozwiązania dopasowane do rzeczywistych potrzeb, unikając nadmiaru i kompromisów, aby zapewnić realną wartość, niezawodność oraz zrównoważony rozwój.

Nasze liczby

Liczby te odzwierciedlają drogę rozwoju i innowacji firmy TECHNOLOGY, wyznaczając kierunek, który obraliśmy.

+50

LAT DOŚWIADCZENIA

Od 1973 roku działamy w sektorze obrabiarek jako producenci wykrawarek.

1400

ZAINSTALOWANYCH MASZYN

Na przestrzeni lat zainstalowaliśmy ponad 1 400 maszyn na całym świecie.



45

KRAJÓW, W KTÓRYCH ZAINSTALOWANE SĄ NASZE MASZYNY

TECHNOLOGY działa na rynku międzynarodowym w sprzedaży obrabiarek.

Dlaczego Linia **Start**

Wykrawanie zaczyna się tutaj. Linia Start to idealne rozwiązanie, aby wejść w świat automatycznego wykrawania, oferując niezawodną wydajność i zaawansowane technologie. Wszystkie maszyny są wyposażone w system Full Auto-Index z w pełni obrotowymi narzędziami, zapewniający maksymalną elastyczność i szybkość pracy. Skondensowana innowacja, stworzona z myślą o tych, którzy chcą się rozwijać bez kompromisów.

TP Alpha Matic



Przy polu roboczym 1250×1500 mm Alpha Matic jest kompaktową automatyczną wykrawarką, idealną dla firm, które integrują wykrawanie w swoim procesie produkcyjnym bez obsługi dużych wolumenów. Prosta, niezawodna i doskonała do ograniczonych przestrzeni.

Typ	Automatyczna
Wydajność	★ ★ ★ ★ ★
Dostępne pola robocze	1250x1500 mm
Blacha obrabialna z automatycznym pozycjonowaniem	1250x2500 mm

TP Beta



Beta jest automatyczną wykrawarką o wyższej wydajności w porównaniu z modelem Alpha Matic, z powiększonymi polami roboczymi 1250×2000 oraz 1500×2000 mm. Stanowi idealne rozwiązanie dla tych, którzy chcą wejść w świat wykrawarek z osią Y o długości 1500 mm, rozszerzając możliwości produkcyjne.

Typ	Automatyczna
Wydajność:	★ ★ ★ ★ ★
Dostępne pola robocze:	1250x2000 mm 1500x2000 mm
Blacha obrabialna z automatycznym pozycjonowaniem:	1250x2500 mm 1500x2500 mm

TP Gamma

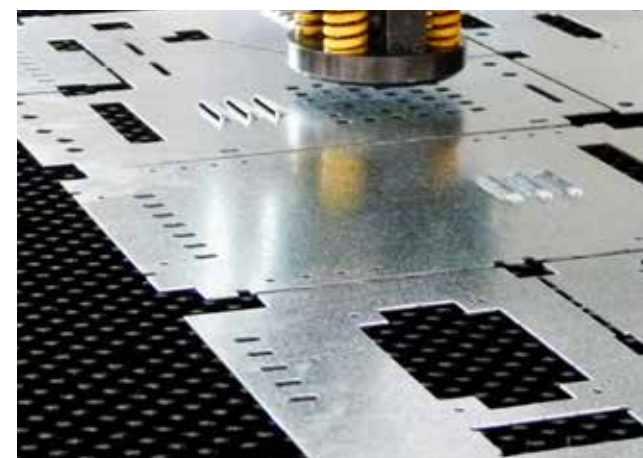
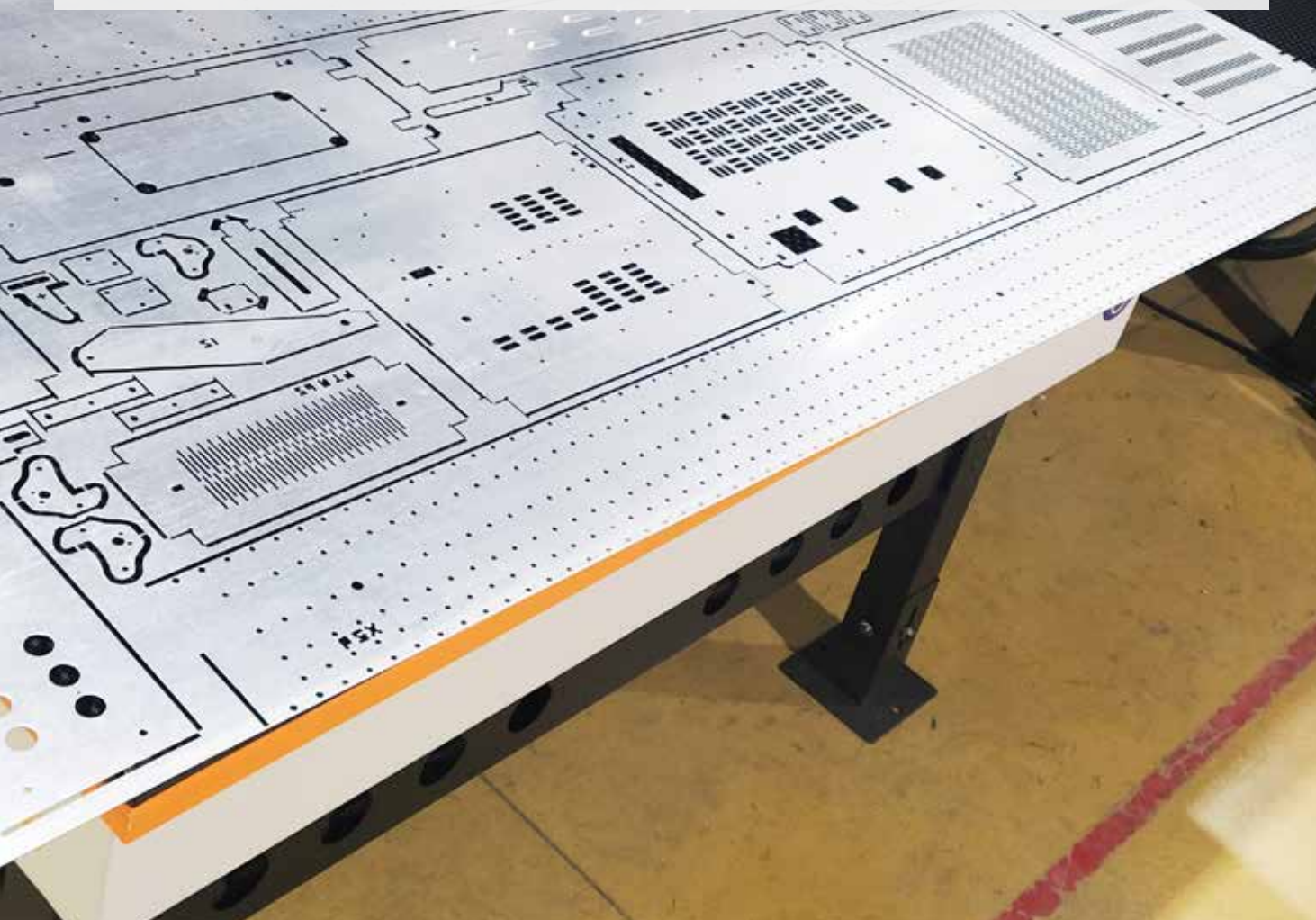


Z polami roboczymi od 1250×2500 do 1500×3000 mm, Gamma jest automatyczną wykrawarką zaprojektowaną dla tych, którzy chcą obrabiać blachy w standardowych formatach bez konieczności stosowania automatycznego pozycjonowania. Prostsza, szybsza, bardziej wydajna.

Typ :	Automatyczna
Wydajność:	★ ★ ★ ★ ★
Dostępne pola robocze:	1250x2500 mm 1500x2500 mm 1500x3000 mm

Wykrawanie według **TECHNOLOGY**

Zainspiruj się licznymi możliwościami, jakie wykrawarki TECHNOLOGY oferują dziś w zakresie cięcia i kształtowania blachy.





Wykrawanie skokowe o małym skoku

Wykrawanie skokowe o małym skoku do obróbek złożonych oraz wysokiej jakości gotowego detalu.



Operacje kształtowania

Kształtowanie jednym uderzeniem lub skokowe (np. żaluzje, żaluzje skokowe).



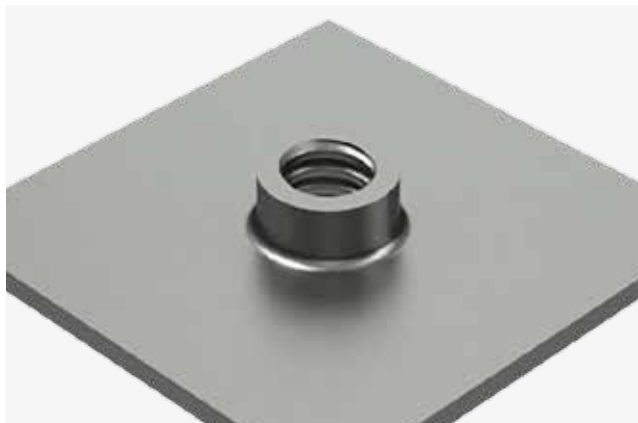
Tłoczenie

Operacje tłoczenia



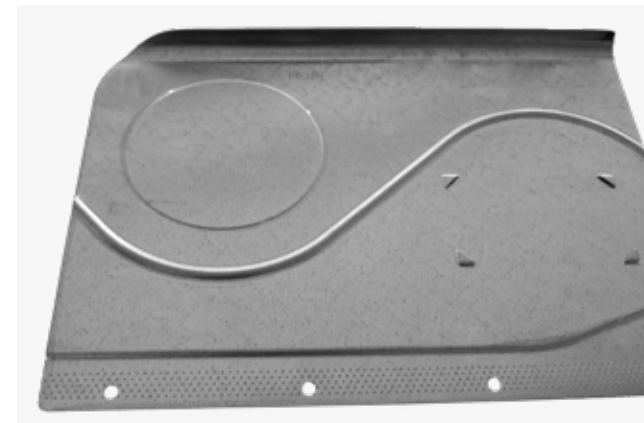
Znakowanie

Operacje znakowania w celu wykonywania logotypów, napisów lub innych kształtów



Gwintowanie

Gwintowanie bez usuwania wiórów w wcześniej wykonanych otworach.



Formowanie o wysokiej prędkości

Funkcje CNC do realizacji szybkiego formowania metodą przeciągania (narzędzia rolkowe WILSON TOOL).

Serwoelektryczna technologia najnowszej generacji

Wszystkie wykrawarki TECHNOLOGY są ukierunkowane na przyszłość.

System serwoelektryczny zaprojektowany przez TECHNOLOGY łączy wyjątkową wydajność ze znacznymi oszczędnościami energii, co stanowi kluczowy czynnik w świecie coraz bardziej nastawionym na rozwiązania o wysokiej efektywności energetycznej.

Brak oleju hydraulicznego. Zmniejszone zużycie energii oraz brak oleju hydraulicznego do wymiany i utylizacji.

Tryb SoftPunch: umożliwia znaczące ograniczenie hałasu podczas obróbki grubych materiałów lub operacji formowania.

Tryb czuwania: w trybie czuwania silniki są wyłączane, aby ograniczyć pobór mocy do zaledwie 0,4 kW

Serwoelektryczny system

Dual Cam

Technologia DualCam umożliwia obróbkę o wysokiej częstotliwości (blacha perforowana lub nibbling) dzięki trybowi ciągłego obrotu, który eliminuje przegrzewanie silnika. Alternatywnie tryb wahadłowy zapewnia maksymalną prędkość przy pojedynczych uderzeniach wykrawania.



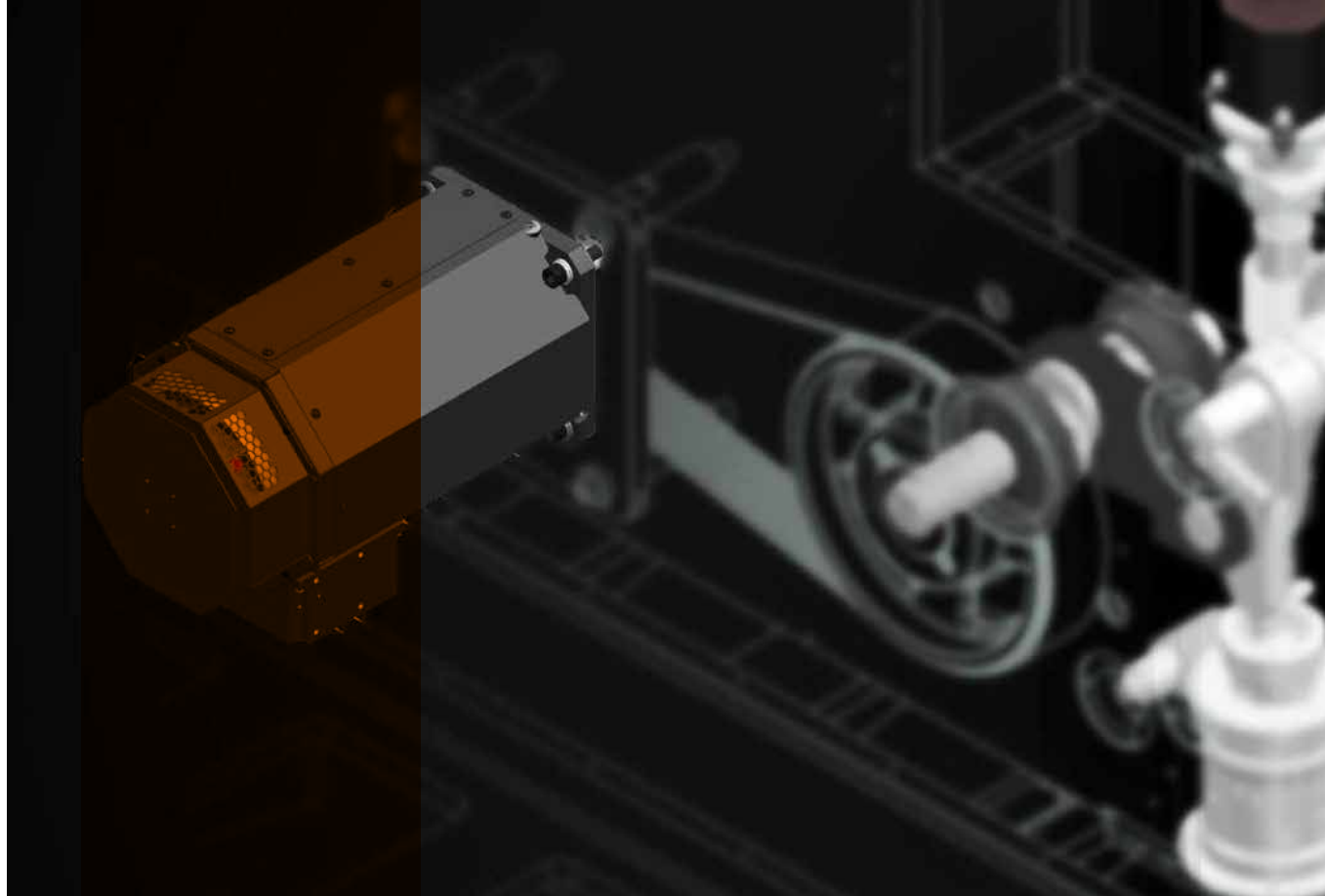
Wydajność

Brak przestojów maszyny spowodowanych przegrzewaniem.



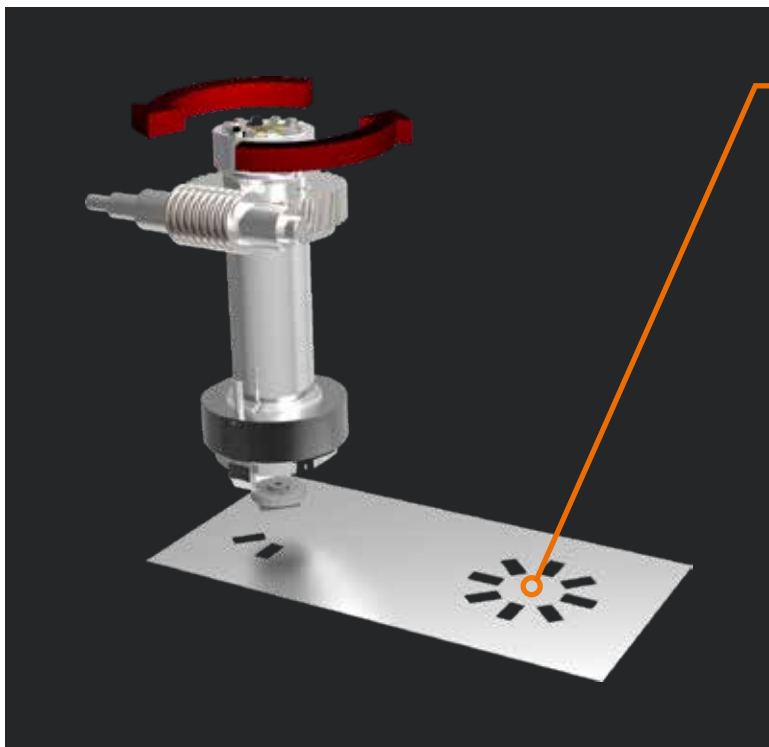
Prędkość

Częstotliwość wykrawania do 800 uderzeń/min.



Spójrz w przyszłość. Wybierz technologię Full Auto-Index.

Obrotowa jednostka wykrawająca (auto-index) umożliwia ustawienie dowolnego narzędzia w zakresie od 0° do 360°, co znacząco ogranicza liczbę narzędzi do zakupu. Dodatkowo oprogramowanie CAD/CAM pozwala na automatyczne tworzenie złożonych nestingów, skracając czas programowania i produkcji.



Auto-Index

Kształt został wykonany przy użyciu jednego narzędzia obracanego w zakresie od 0° do 360°.

- ✓ **Elastyczność i wydajność**
Szybkie tworzenie złożonych nestingów przy użyciu oprogramowania CAD/CAM, z ograniczeniem strat blachy.
- ✓ **Łatwość obsługi**
Upraszcza programowanie maszyny.
- ✓ **Redukcja kosztów**
Zmniejszenie liczby narzędzi do zakupu dzięki możliwości obrotu jednego narzędzia o 360°.
- ✓ **Wydajność**
Skrócenie czasu produkcji.
- ✓ **Precyzja**
Minimalny programowalny skok obrotu: 0,01°.

Oszczędzaj czas i pieniądze

Przykład w praktyczny sposób pokazuje zalety zastosowania narzędzi obrotowych.

A. Bez auto-index:



3 narzędzia

B. Z auto-index:



1 narzędzie

W przypadku **A** (maszyna z ograniczoną liczbą narzędzi auto-index) konieczne jest zakupienie trzech narzędzi stałych w celu wykonania trzech wymaganych operacji.

W przypadku **B** (maszyna ze wszystkimi narzędziami obrotowymi – TECHNOLOGY) wystarczy jedno narzędzie obrotowe do wykonania tych samych trzech operacji co w przypadku A.

Przekłada się to na znaczną oszczędność czasu i kosztów.

Wymiana narzędzi. Przyszłość jest tutaj.

Innowacja i funkcjonalność to główne idee każdego systemu wymiany narzędzi stosowanego w wykrawarkach TECHNOLOGY. Vertical Turret i Smart Turret wyróżniają się na tle wszystkich systemów wymiany narzędzi dostępnych na rynku dzięki swoim unikalnym cechom, niespotykanym dotąd w wykrawarkach.

SmartTurret



Liczba stacji

5 stacji

5–50 narzędzi (z wykorzystaniem technologii Multi-tool)

Wszystkie narzędzia są obrotowe (auto-index)



Możliwość obrotu dowolnego narzędzia w zakresie od 0° do 360° zmniejsza liczbę narzędzi do zakupu oraz skraca czas obróbki. Odpady blachy są ograniczone do minimum dzięki możliwości tworzenia złożonych nestingów.



Maksymalna elastyczność konfiguracji

Konfigurację maszyny można dostosować, instalując dowolny typ narzędzia w każdej stacji.





Speedy Setup

El innovador sistema Speedy Setup permite equipar una sola estación en tan solo 12 segundos.

Vertical Turret



Liczba stacji

15 stacji

15–150 narzędzi (z wykorzystaniem technologii Multi-tool)



Wszystkie narzędzia są obrotowe (auto-index)

Możliwość obrotu dowolnego narzędzia w zakresie od 0° do 360° zmniejsza liczbę narzędzi do zakupu oraz skraca czas obróbki. Odpady blachy są ograniczone do minimum dzięki możliwości tworzenia złożonych nestingów.



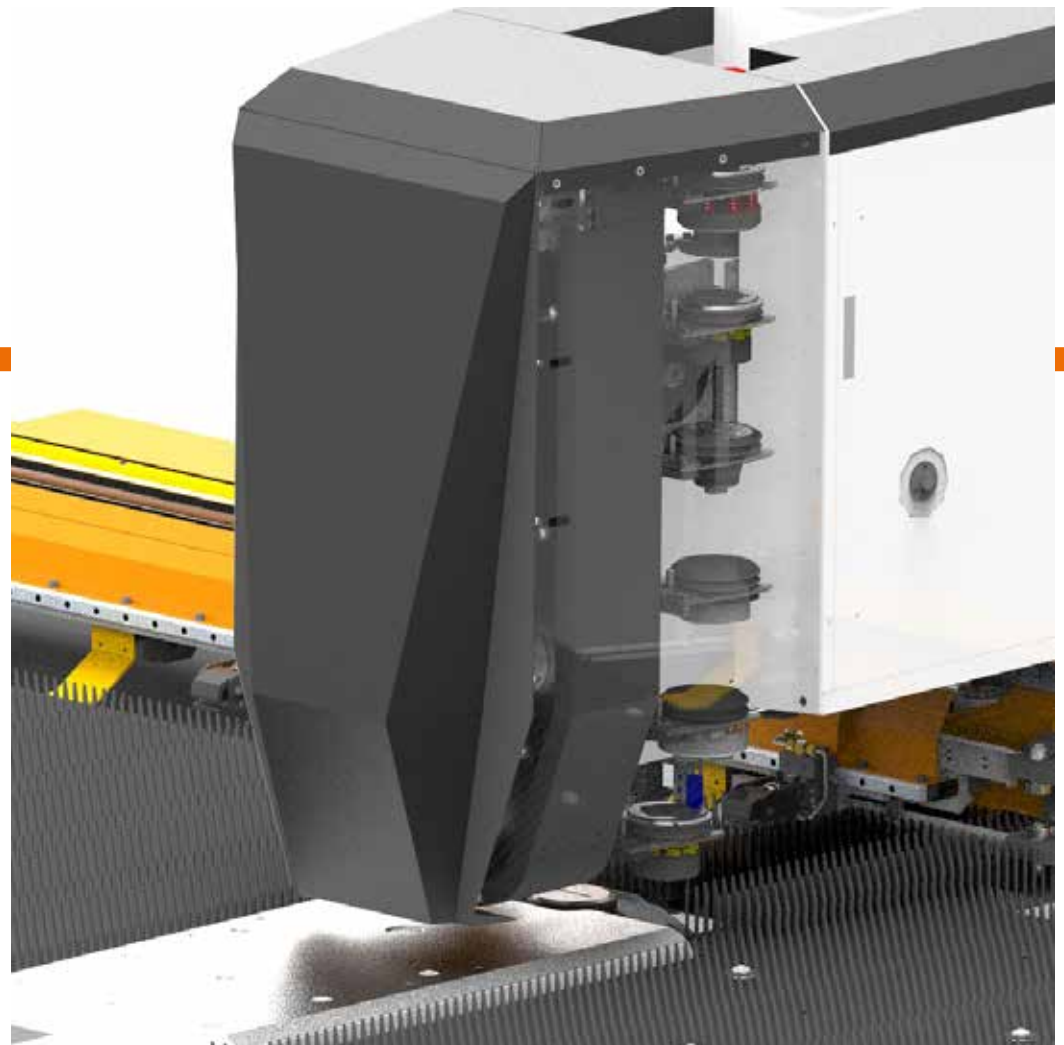
Maksymalna elastyczność konfiguracji

Konfigurację maszyny można dostosować, instalując dowolny typ narzędzia w każdej stacji.



Innowacyjna pionowa wieża narzędziowa

Dzięki pionowej konstrukcji na stole roboczym znajdują się wyłącznie aktualnie używany stempel i matryca. Zapobiega to kontaktowi blachy z innymi narzędziami formującymi podczas jej przemieszczania, zmniejszając ryzyko zarysowań lub pofałdowań. Dodatkowo taka konfiguracja umożliwia stosowanie narzędzi formujących o większych gabarytach wysokościowych, rozszerzając możliwości obróbki.



Uchwyty narzędziowe

Dzięki technologii uchwytów narzędziowych montaż narzędzia na maszynie staje się prostą czynnością dostępną dla każdego. Od samego początku TECHNOLOGY stosuje to rozwiązanie, aby obsługa wykrawarek była bardziej intuicyjna, a jednocześnie maksymalnie konfigurowalna.

Uchwyty narzędziowe mogą być instalowane w dowolnej stacji naszych wykrawarek, bez ograniczeń dotyczących wymiarów lub rodzaju narzędzia.

Aby zapewnić maksymalną dostępność narzędzi, TECHNOLOGY zdecydowała się wyposażyć swoje maszyny w narzędzia w standardzie Trumpf



1



2



3



4

Pojemniki oprawek narzędziowych pokazane powyżej są niezbędne do stosowania narzędzi w standardzie Trumpf.

1. Standardowy uchwyt narzędziowy

Do mocowania narzędzi standardowych o średnicach od Ø 1,5 mm do Ø 76,2 mm.

2. Uchwyt narzędzi specjalnych

Pojemnik przeznaczony do mocowania narzędzi specjalnych, takich jak narzędzia rolkowe oraz narzędzia do deformowania.

3. Uchwyt narzędzi do gwintowania

Pojemnik do mocowania narzędzi do gwintowania od M2.5 do M10. M10.

4. Uchwyt narzędzi Multitool

Do mocowania:

- Multitool **5**-narzędziowy (od Ø 1,5 do Ø 16 mm)
- Multitool **10**-narzędziowy (od Ø 1,5 do Ø 10,5 mm)

Wykrawarki TECHNOLOGY zachowują pełną kompatybilność z uchwytami narzędzi w standardzie TECHNOLOGY.



Przebrojenie wykrawarki TECHNOLOGY jest niezwykle proste.

Uchwyty narzędziowe składają się z dwóch elementów:

- **Uchwyt stempla:**
służy do mocowania stempla oraz ściągacza.
- **Uchwyt matrycy:**
służy do mocowania matrycy.

Po umieszczeniu narzędzia wewnątrz, wystarczy kilka sekund, aby zamontować uchwyt narzędziowy na maszynie, dzięki technologii **Speedy Setup**.



Multi-tool.
+ narzędzi.
+ prędkości.
+ wszechstronności.

Technologia Multi-tool umożliwia zastosowanie większej liczby narzędzi (5 lub 10) w jednej stacji oraz skraca czas zmiany narzędzia do zaledwie 0,5 sekundy.

Narzędzia znajdujące się w Multi-toolu również mogą korzystać z technologii auto-index, umożliwiającej obrót od 0° do 360°

Otwarta konstrukcja typu „C”

Konstrukcja typu „C” zapewnia maksymalną dostępność do obszaru roboczego.

W przeciwieństwie do rozwiązań zamkniętych umożliwia obróbkę blach większych niż pole robocze maszyny, oferując większą elastyczność operacyjną. Dodatkowo pozwala na łatwe załadunki blachy zarówno od przodu, jak i z boku, upraszczając operacje i skracając czas przebrojenia.



Lepsza dostępność

Łatwy dostęp do maszyny oraz zwiększona widoczność w obszarze roboczym to cechy niezbędne dla każdej firmy dążącej do poprawy wydajności produkcji.

TECHNOLOGY od zawsze stosuje konstrukcję typu „C” w swoich wykrawarkach, ponieważ jej zalety są znaczące.



Dostępność

- dostęp do maszyny z załadunkiem czołowym i bocznym
- łatwiejsza integracja systemów załadunku i rozładunku



Wszechstronność

Możliwość obróbki blach ponadgabarytowych

- blachy większe niż oś X mogą być ładowane łatwiej i od przodu
- możliwa jest obróbka blach większych niż oś Y



Bezpieczeństwo

Optymalna widoczność obszaru roboczego maszyny

”

*Od **1973** roku projektujemy nasze wykrawarki z konstrukcją typu „C”.*



Spersonalizowane HMI

Wszystkie wykrawarki są wyposażone w konsolę z komputerem PC i monitorem 22" oraz prosty i intuicyjny interfejs **HMI (Human-Machine Interface)**, specjalnie opracowany przez TECHNOLOGY, aby ułatwić użytkowanie i zapewnić łączność dla klientów.

Dlaczego wybieramy **FANUC**

System elektroniczny jest sercem wykrawarki CNC, ale też jej najdelikatniejszą częścią. Dlatego TECHNOLOGY polega na FANUC, światowym liderze w zakresie jakości, ciągłości i dostępności komponentów.

Nasza konfiguracja obejmuje: napędy, CNC i silniki FANUC.

✓ Wsparcie na całym świecie

✓ Najwyższej jakości komponenty i długa żywotność

25

Lat dostępności części zamiennych

263

Oddziały serwisowe w 108 krajach

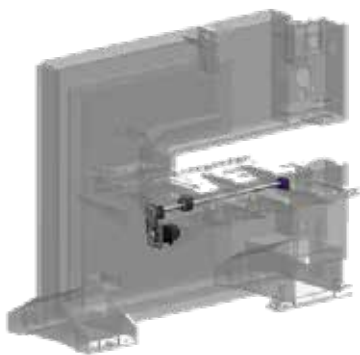
Stabilność **Jakość.** Prędkość.

Oś Y wykrawarek TECHNOLOGY jest napędzana przez silniki AC FANUC i śruby kulowe, przesuwające się po utwardzonych i szlifowanych prowadnicach za pomocą wózków rolkowych.

To rozwiązanie zapewnia płynny, precyzyjny i stabilny ruch, utrzymując stałą wydajność w czasie nawet przy najbardziej wymagających obróbkach.

Dostępne dla: TP Beta i TP Gamma

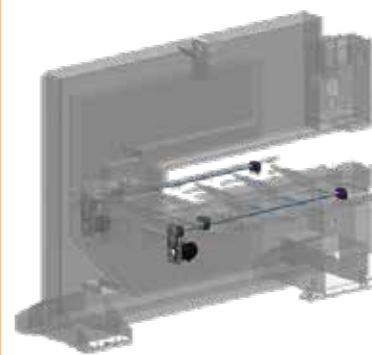
Alpha Matic posiada zębatkę i listwę zębatą na obu osiach.



Modele z X 2000 mm

W tych wersjach system składa się ze śruby kulowej napędzanej silnikiem FANUC.

- ✓ Wydajne rozwiązanie, idealnie wyważone dla maszyn o mniejszym formacie.



Modele z osią X 2500 i 3000 mm

W tych wersjach system składa się z dwóch śrub kulowych i dwóch silników FANUC pracujących w idealnej synchronizacji.

- ✓ Większa stabilność i precyzja nawet przy dużych formatach
- ✓ Wyższa prędkość i przyspieszenie, aby zwiększyć wydajność bez kompromisu jakości

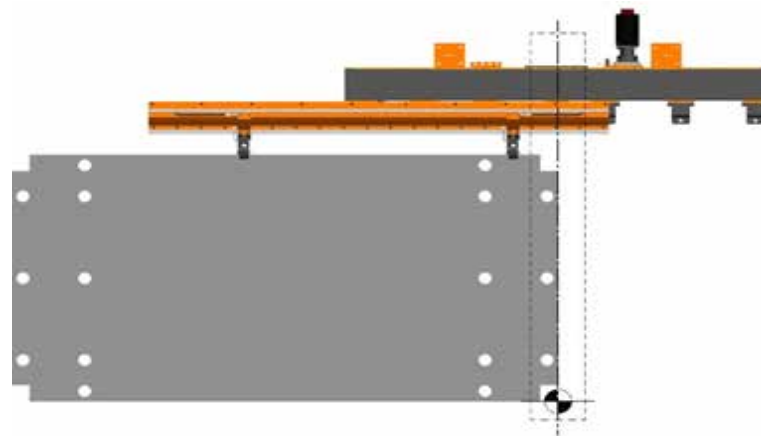
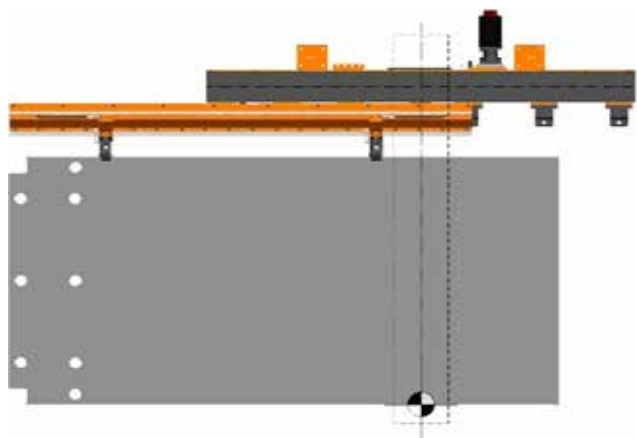
Od małego do dużego formatu. **Zawsze z tą samą precyzją**

System automatycznego przesuwu umożliwia obróbkę blach większych niż standardowy format, bez ograniczeń operacyjnych.

Zaciskanie arkusza może odbywać się za pomocą głowicy maszyny lub dwóch siłowników pneumatycznych (w modelach maszyn, w których mogą być zamontowane), zapewniając zawsze maksymalne bezpieczeństwo podczas przemieszczania.

Przesuw odbywa się wzdłuż osi X, przy zachowaniu precyzji wykrawania.

Maszyna umożliwia wykonywanie nieograniczonej liczby przesunięć dodatnich lub ujemnych, z odległością przesunięcia zawsze programowalną z poziomu sterowania numerycznego.



Elastyczność

Obróbka blach większych niż standardowy format.



Precyzja

Stała jakość nawet po wielokrotnym przesuwaniu



Swoboda

Nieograniczona liczba przesunięć dodatnich i ujemnych.



Wydajność

Zwiększa wydajność bez ograniczeń wymiarowych.

TecnoPunch **Alpha Matic**

O powierzchni roboczej 1250x1500 mm, Alpha Matic jest kompaktową automatyczną wykrawarką, idealną dla firm, które integrują wykrawanie w swoim procesie produkcyjnym bez obsługi dużych wolumenów. Niezbędna, niezawodna i idealna do małych przestrzeni.



	U.M	Alpha Matic 256
Pole robocze	mm	1250 x 1500
Blacha obrabialna z repozycjonowaniem	mm	1250 x 3000
Maksymalna siła wykrawania	Ton	25
Maksymalna grubość blachy	mm	6
Maksymalna waga blachy	Kg	150
Przemieszczenie osi Y	mm	-25 / +1270
Przemieszczenie osi X	mm	-40 / +1550
Prędkość jednoczesna osi X-Y	m/min	80
Maksymalna częstotliwość wykrawania	uderzeń/min	600 skok 1 mm 310 skok 25,4 mm 480 skok 20 mm
Dokładność pozycjonowania	mm	+/- 0,05
Dokładność wiercenia	mm	+/- 0,1
Minimalny przyrost obrotu osi C (auto-index)	°	0,01
Pobór mocy silnika w trybie gotowości	Kw	0,4
Pobór energii elektrycznej w pracy	Kw	6
Wymiary (W x G x S)	mm	2300 x 3900 x 3830
Waga	Kg	5400

Pole robocze

1250
X
1500
Dostępne wymienniki narzędzi (możliwość wyboru 5 lub 15 stanowisk)

Liczba stacji narzędziowych	n°	5	15
Liczba narzędzi auto-index	n°	5-50*	15-150*
Czas wymiany narzędzia	sek	3	
Czas wymiany narzędzia z Multitool	sek	0,5	
Czas ustawienia stacji	sek	12	

* Z użyciem Multi-tool

TecnoPunch Beta

Beta to wydajniejsza automatyczna wykrawarka w porównaniu z modelem Alpha Matic, o powiększonych polach roboczych 1250x2000 i 1500x2000 mm. Jest to idealne rozwiązanie dla tych, którzy chcą wejść w świat wykrawarek z osią Y1500 mm, poszerzając możliwości produkcyjne.



	U.M.	Beta 258	Beta 268
Pole robocze	mm	1250 x 2000	1500 x 2000
Blacha obrabialna z możliwością repositionowania	mm	1250 x 4000	1500 x 4000
Maksymalna siła tłoczenia	Ton	25	
Maksymalna grubość obrabialnej blachy	mm	6,5	
Maksymalna waga blachy	Kg	200	
Przesuw osi Y	mm	-40 / +1270	-40 / +1550
Przesuw osi X	mm	-40 / +2040	-40 / +2540
Prędkość jednoczesna osi X-Y	m/min	95	
Maksymalna częstotliwość tłoczenia	uderzeń/min	800 skok 1 mm 310 skok 25,4 mm 480 skok 20 mm	
Dokładność pozycjonowania	mm	+/- 0,05	
Dokładność wiercenia	mm	+/- 0,1	
Minimalny przyrost obrotu osi C (auto-index)	°	0,01	
Pobór mocy w trybie standby	Kw	0,4	
Pobór mocy elektrycznej podczas pracy	Kw	6	
Wymiary (H x G x S)	mm	2450 x 4690 x 4440	2450 x 4940 x 5440
Waga	Kg	10300	10900

Dostępne wymienniki narzędzi (możliwość wyboru 5 lub 15 stanowisk)

Liczba stacji narzędziowych	n°	5	15
Liczba narzędzi auto-index	n°	5-50*	15-150*
Czas wymiany narzędzia	sek	3	
Czas wymiany narzędzia z Multitool	sek	0,5	
Czas ustawienia stacji	sek	12	

* Z użyciem Multi-tool

Pole robocze

1250
X
2000

Pole robocze

1500
X
2000

TecnoPunch Gamma

Z polami roboczymi od 1250x2500 do 1500x3000 mm, Gamma jest automatyczną wykrawarką przeznaczoną dla tych, którzy chcą obrabiać blachy w standardowym formacie bez potrzeby automatycznego przesuwu. Prostsza, szybsza, bardziej wydajna.



	U.M	Gamma 2510	Gamma 2610	Gamma 2612
Pole robocze	mm	1250 x 2500	1500 x 2500	1500 x 3000
Blacha obrabialna z przesunięciem	mm	1250 x 5000	1500 x 5000	1500 x 6000
Maksymalna siła tłoczenia	Ton		25	
Maksymalna grubość blachy	mm		6,5	
Maksymalna waga blachy	Kg		200	
Skok osi Y	mm	-40 / +1270	-25 / +1550	-40 / +1550
Skok osi X	mm	-40 / +2540	-40 / +2540	-40 / +3040
Prędkość osi X-Y równoczesna	m/min		95	
Maksymalna częstotliwość tłoczenia	uderzeń/min	800 skok 1 mm 310 skok 25,4 mm 480 skok 20 mm		
Dokładność pozycjonowania	mm		+/- 0,05	
Dokładność wiercenia	mm		+/- 0,1	
Minimalny przyrost obrotu osi C (auto-index)	°		0,01	
Osie absolutne	n°		8	
Pobór mocy silnika w trybie stand-by	Kw		0,4	
Pobór energii podczas pracy	Kw		6	
Wymiary (W x G x D)	mm	2450 x 4690 x 5440	2450 x 4940 x 5440	2450 x 4940 x 6440
Waga	Kg	10500	11000	11500

Dostępne wymienniki narzędzi (możliwość wyboru 5 lub 15 stanowisk)

Liczba stacji narzędziowych	n°	5	15
Liczba narzędzi auto-index	n°	5-50*	15-150*
Czas wymiany narzędzia	sek		3
Czas wymiany narzędzia z Multitool	sek		0,5
Czas ustawienia stacji	sek		12

* Z użyciem Multi-tool

Pole robocze

1250
X
2500

Pole robocze

1500
X
2500

Pole robocze

1500
X
3000

Automatyzuj swój proces produkcyjny



Bezobsługowe cykle pracy

Możliwość ustawienia cykli pracy, również nocnych, bez obecności operatora.



Automatyczne załadunek/ rozładunek

Załadunek i rozładunek dużych i ciężkich arkuszy bez udziału operatora. necesidad de operadores.



Stałe czasy produkcji

Cykle pracy będą zawsze miały taką samą długość.



Zautomatyzowany cykl

produkcyjny eliminuje ryzyko urazów operatorów.



Opro- gramowanie **CAD/CAM**

Aby w pełni wykorzystać potencjał naszych maszyn, dostarczamy proste i intuicyjne biurowe rozwiązania programistyczne CAD/CAM.

Dlaczego warto wybrać oprogramowanie CAD/CAM

- ✓ Skrócenie czasu programowania i uruchomienia produkcji
- ✓ Większa efektywność w zarządzaniu blachą
- ✓ Łatwość programowania maszyn automatycznych i złożonych systemów

Niektóre funkcje oprogramowania

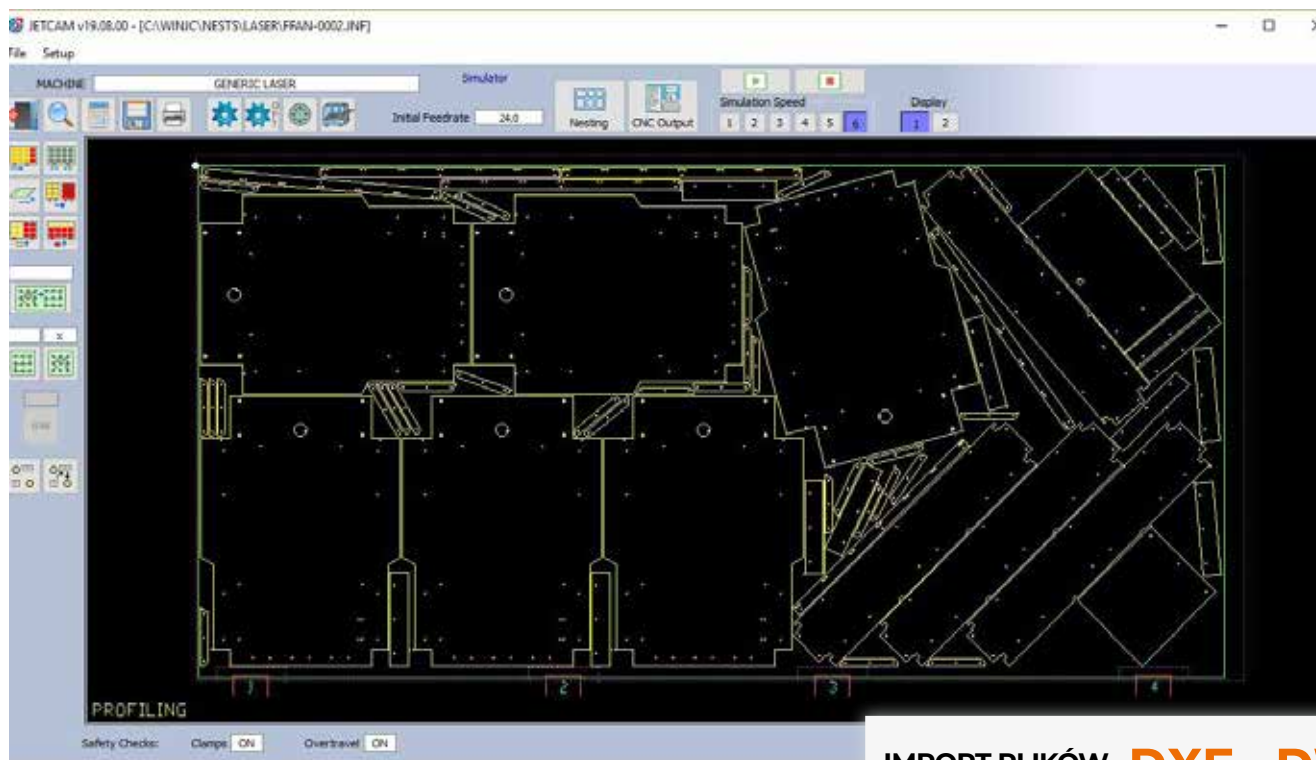
- Przeglądarka plików DXF
- Zintegrowany CAD do edycji i eksportu plików
- CAD do importowania rysunków w formatach .DXF i .DWG
- Automatyczne nesting
- Automatyczny wybór najlepszych narzędzi do wykonania operacji
- Zarządzanie bibliotekami narzędzi
- Możliwość interfejsu z oprogramowaniem zarządzania przedsiębiorstwem (ERP)
- Zarządzanie skomplikowanymi maszynami (wykrawarki + systemy automatycznego załadunku i rozładunku)

Wybierz, jak zaprogramować maszynę

Po ponad 20 latach doświadczenia z firmą programistyczną JetCam CAD/CAM w TECHNOLOGY zalecamy korzystanie z tego oprogramowania, aby uzyskać najlepszą wydajność naszych maszyn.

Maszyny TECHNOLOGY mogą być jednak również programowane za pomocą najpopularniejszych programów CAD/CAM, takich jak:

- **Lantek**
- **Computes**
- **Axion**
- **Radan**
- **Metalix**
- **Wicam**
- Inne rozwiązania na życzenie



IMPORT PLIKÓW **DXF** **DWG**

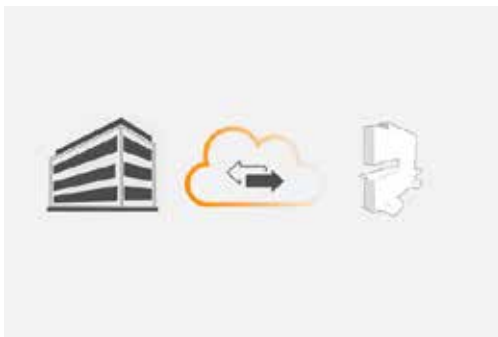
Globalna **obsługa** dla naszych klientów

Wybór TECHNOLOGY oznacza zaufanie do jednego punktu kontaktowego, który oferuje globalne i ekskluzywne usługi dla naszych linii produktów.



Wykwalifikowani technicy zawsze przy Tobie

Działamy z wykwalifikowanymi technikami we wszystkich krajach, w których zainstalowano wykrawarki TECHNOLOGY.



Dozwijamy 75% przestojów maszyn za pomocą zdalnej pomocy

Dzięki prostemu połączeniu z internetem możemy bezpiecznie przeprowadzić pełną diagnozę błędów, drastycznie skracając czas przestoju maszyny.



Program wsparcia TECHNOLOGY FIRST

Subskrybując program TECHNOLOGY First, przeznaczony dla każdego klienta posiadającego wykrawarkę TECHNOLOGY, uzyskujesz dostęp do licznych korzyści i rabatów na wszystkie usługi.



Inne usługi

- Modernizacja Twojej wykrawarki TECHNOLOGY
- Zaplanowane przeglądy konserwacyjne
- Oryginalne części zamienne
- Portal online do sprzedaży wykrawarki

Narzędzia do wykrawania

Narzędzia w stylu TECHNOLOGY i TRUMPF, standardowe i specjalne, pozwalają wykonywać różnorodne operacje na blachach.

Oferujemy szeroką gamę narzędzi, które można kupić bezpośrednio w naszym sklepie online.

Do dyspozycji są wyspecjalizowani konsultanci, którzy pomogą Ci wybrać najbardziej odpowiednie narzędzie i wesprą w tworzeniu narzędzi specjalnych (np. logotypów).



Pierwszy sklep internetowy do zakupu narzędzi i części zamiennych

Kup narzędzia do swojej wykrawarki bezpośrednio online w TECHNOLOGY Shop.

- Kupuj kiedy chcesz, 24/7
- Ceny widoczne bez rejestracji
- Darmowa wysyłka

shop.technologyitaliana.com

Customer Experience

Jest tylko jeden sposób, aby nadać wartość naszej misji: dać przestrzeń naszym klientom, którzy z entuzjazmem dzielą się swoim doświadczeniem biznesowym z TECHNOLOGY.



” TP ALPHA zapewnia znaczną elastyczność w produkcji standardowej oraz w opracowywaniu nowych produktów, a także przyspiesza produkcję produktów zmodyfikowanych zgodnie z życzeniami i specyficznymi wymaganiami klientów.

Stanislav Jurcik

Właściciel, HELIO, SPOL. S R.O.
(REPUBLIKA CZESKA)



” Potrzebując rozpocząć automatyzację produkcji przy użyciu maszyny CNC, spośród różnych opcji, które rozważałem, rozwiązanie Technology Italiana było najlepsze: najwyższej jakości technologia w odpowiedniej cenie. Więcej niż maszyna: niezawodny partner oferujący rozwiązania szyte na miarę, stałe wsparcie i gwarantowane wyniki.

Claudio Mus

Właściciel, OSCAM (WŁOCHY)

” Nasza Teknofive to prawdziwy „roboczy koń”, który pracuje nieprzerwanie od siedmiu lat i wspiera produkcję przy naprawdę niskich kosztach utrzymania. Gdy nadejdzie czas wymiany obecnej maszyny lub rozbudowy linii produkcyjnej, nasza następna maszyna z pewnością będzie TECHNOLOGY.

Predrag Marin

Właściciel, MARINEXPERT D.O.O.
(CHORWACJA)

” TECNOTRANSFER 15 SR spełnił wszystkie oczekiwania. Byliśmy zadowoleni, że działał dokładnie tak, jak przewidywano, zapewniając za każdym razem niezawodne i precyzyjne wyniki.

Phil Brixey

Kierownik ds. Inżynierii Produkcji, BOYD TECHNOLOGIES ASHINGTON UK LTD
(UK)



„ Po prostu dlatego, że jest NIEZASTĄPIONA. Nie tylko dlatego, że umożliwia wykonywanie odkształceń, których laser nie potrafi, ale także ze względu na kraty, które wykonane laserem zwiększyłyby koszt gotowej części kosztem konkurencyjności.

Fiorella Sartori

Właściciel, SARTORI SRL (WŁOCHY)



„ Kupiliśmy naszą pierwszą wykrawarkę TECHNOLOGY ponad 25 lat temu; zachwyciła nas techniczna innowacja 15 stacji auto-index. Od tego czasu śledziliśmy wszystkie ewolucje, aż rok temu zakupiliśmy trzecią maszynę tego typu.

Jacky RACINE

Właściciel, GALVASTEEL S.A. (FRANCJA)

„ Po przeanalizowaniu różnych propozycji i możliwości, aby połączyć korzyści ekonomiczne z wydajnością, zdecydowaliśmy się na zakup wykrawarki Evolution TT. Jej cechy techniczne i koncepcyjne pozwalają uzyskać wynik cięcia o precyzyjnym i optymalnym wykończeniu, porównywalnym z cięciem laserowym.

Mario Göwe

Właściciel, METALLBAU MARIO GÖWE (NIEMCY)

„ Wybraliśmy maszyny Technology, ponieważ pozwalają zarówno na standaryzację produkcji, jak i na personalizację programów dla „jednorazowych” części. Dobry balans między kosztami a cechami technicznymi skierował nas do TECHNOLOGY, firmy, której renoma jest uznawana wśród profesjonalistów w branży.

Giuliano Tesolin

Właściciel, GIULIANO TESOLIN (WŁOCHY)

Gdzie Jesteśmy

TECHNOLOGY Italiana

Via Villa Ragone, 18/A - 16039 Sestri Levante - Genova - Włochy



Z Sestri Levante, z Zatoką Cisy jako codzienną inspiracją, dostarczamy
światu to, co najlepsze we włoskiej technologii







The right technology
For every challenge

TECHNOLOGY Italiana

Via Villa Ragone, 18/A - 16039 Sestri Levante - Genova - Włochy

Tel. +39.0185.457115 - Fax +39.0185.41256

sales@technologyitaliana.com

Śledź nas na:



www.technologyitaliana.com

The right technology For every challenge

WYKRAWARKI FULL AUTO-INDEX
LINIA ADVANCED



Od ponad 50 lat TECHNOLOGY Italiana jest punktem odniesienia w sektorze obrabiarek do obróbki blachy. Nasza historia rozpoczęła się od zaprojektowania pierwszej wykrawarki TECHNOLOGY, co pozwoliło nam stać się uznanymi specjalistami w dziedzinie wykrawania.

Dziś, bazując na tym doświadczeniu oraz dzięki ciągłej działalności badawczo-rozwojowej, projektujemy we Włoszech nie tylko wykrawarki, ale również inne innowacyjne obrabiarki, stworzone z myślą o wspieraniu klientów na każdym etapie obróbki blachy.

Niezawodność, doradztwo i jakość — to trzy wartości, które kierują naszym rozwojem i pozwalają nam dostarczać rozwiązania technologiczne spełniające najbardziej złożone wymagania produkcyjne, zgodnie z ideą Made in Italy

Vision & **Mission**



Nasza **Wizja**

Przyczyniać się do transformacji świata obróbki blachy, czyniąc technologię prostym, niezawodnym i zrównoważonym narzędziem dla każdej firmy, która chce się rozwijać i wprowadzać innowacje.



Nasza **Misja**

Naszą misją jest dostarczanie klientom odpowiedniej technologii, która pozwala sprostać i przezwyciężyć wyzwania związane z obróbką blachy. Projektujemy i produkujemy rozwiązania dopasowane do rzeczywistych potrzeb, unikając nadmiaru i kompromisów, aby zapewnić realną wartość, niezawodność oraz zrównoważony rozwój.

Nasze liczby

Liczby te odzwierciedlają drogę rozwoju i innowacji firmy TECHNOLOGY, wyznaczając kierunek, który obraliśmy.

+50

LAT DOŚWIADCZENIA

Od 1973 roku działamy w sektorze obrabiarek jako producenci wykrawarek.

1400

ZAINSTALOWANYCH MASZYN

Na przestrzeni lat zainstalowaliśmy ponad 1 400 maszyn na całym świecie.



45

KRAJÓW, W KTÓRYCH ZAINSTALOWANE SĄ NASZE MASZYNY

TECHNOLOGY działa na rynku międzynarodowym w sprzedaży obrabiarek.

Dlaczego Linia **Advanced**

Wysokiej klasy wykrawarki Premium gwarantujące maksymalną wydajność.

Linia Advanced stawia na wyjątkową prędkość i moc, aby zapewnić imponujący wzrost produktywności.

TP Zeta



Zaprojektowana z myślą o maksymalnej wydajności, TP Zeta jest idealną automatyczną wykrawarką dla firm, w których wykrawanie stanowi kluczowy etap procesu produkcyjnego. Dostępna w formatach 1250 × 2500 oraz 1500 × 3000 mm, może być zintegrowana z automatycznymi systemami załadunku i rozładunku, zapewniając pracę bez przerw, 24 godziny na dobę.

Typ: Automatyczna

Wydajność: ★ ★ ★ ★ ★

Dostępne pola robocze: 1250x2500 mm
1500x3000 mm

Blacha obrabialna z automatycznym pozycjonowaniem: 1250x5000 mm
1500x6000 mm

TP Zeta XL



TP Zeta XL to rozwiązanie dla firm, które muszą obrabiać blachy o dużych wymiarach przy minimalnej liczbie przestawień. Dzięki polu roboczemu 1500 × 4000 mm umożliwia obróbkę blach o długości do 8 metrów przy jednym przestawieniu, zwiększając efektywność i skracając czasy cyklu.

Typ: Automatyczna

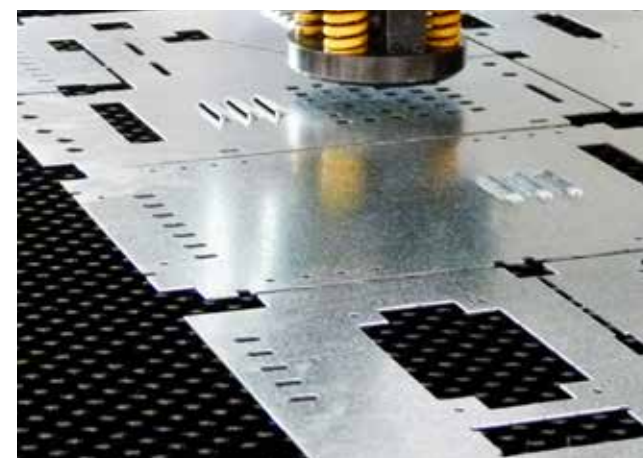
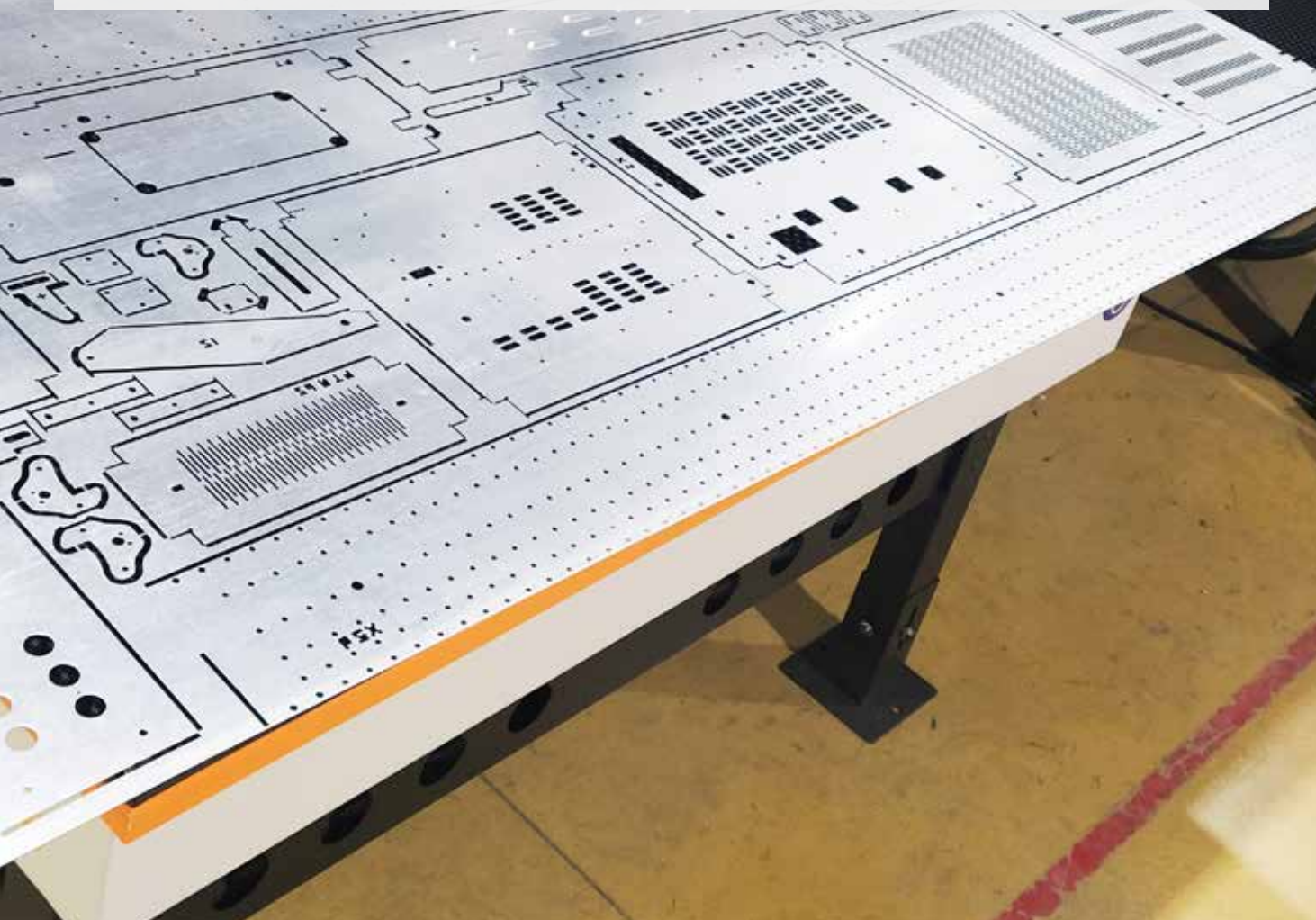
Wydajność: ★ ★ ★ ★ ★

Dostępne pola robocze: 1500x4000 mm

Blacha obrabialna z automatycznym pozycjonowaniem: 1500x8000 mm

Wykrawanie według **TECHNOLOGY**

Zainspiruj się licznymi możliwościami, jakie wykrawarki TECHNOLOGY oferują dziś w zakresie cięcia i kształtowania blachy.





Wykrawanie skokowe o małym skoku

Wykrawanie skokowe o małym skoku do obróbek złożonych oraz wysokiej jakości gotowego detalu.



Operacje kształtowania

Kształtowanie jednym uderzeniem lub skokowe (np. żaluzje, żaluzje skokowe).



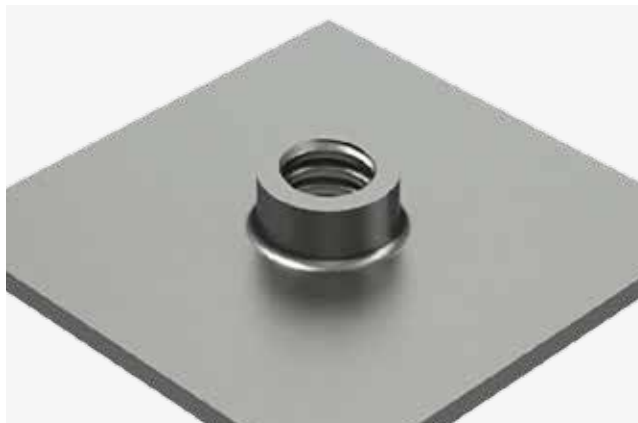
Tłoczenie

Operacje tłoczenia



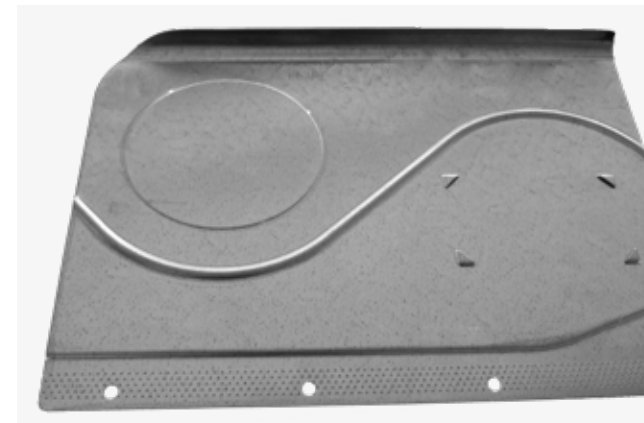
Znakowanie

Operacje znakowania w celu wykonywania logotypów, napisów lub innych kształtów



Gwintowanie

Gwintowanie bez usuwania wiórów w wcześniej wykonanych otworach.



Formowanie o wysokiej prędkości

Funkcje CNC do realizacji szybkiego formowania metodą przeciągania (narzędzia rolkowe WILSON TOOL).

Serwoelektryczna technologia najnowszej generacji

Wszystkie wykrawarki TECHNOLOGY są ukierunkowane na przyszłość.

System serwoelektryczny zaprojektowany przez TECHNOLOGY łączy wyjątkową wydajność ze znacznymi oszczędnościami energii, co stanowi kluczowy czynnik w świecie coraz bardziej nastawionym na rozwiązania o wysokiej efektywności energetycznej.

Brak oleju hydraulicznego. Zmniejszone zużycie energii oraz brak oleju hydraulicznego do wymiany i utylizacji.

Tryb SoftPunch: umożliwia znaczące ograniczenie hałasu podczas obróbki grubych materiałów lub operacji formowania.

Tryb czuwania: w trybie czuwania silniki są wyłączane, aby ograniczyć pobór mocy do zaledwie 0,4 kW

Serwoelektryczny system

Dual Cam

Technologia DualCam umożliwia obróbkę o wysokiej częstotliwości (blacha perforowana lub nibbling) dzięki trybowi ciągłego obrotu, który eliminuje przegrzewanie silnika. Alternatywnie tryb wahadłowy zapewnia maksymalną prędkość przy pojedynczych uderzeniach wykrawania.



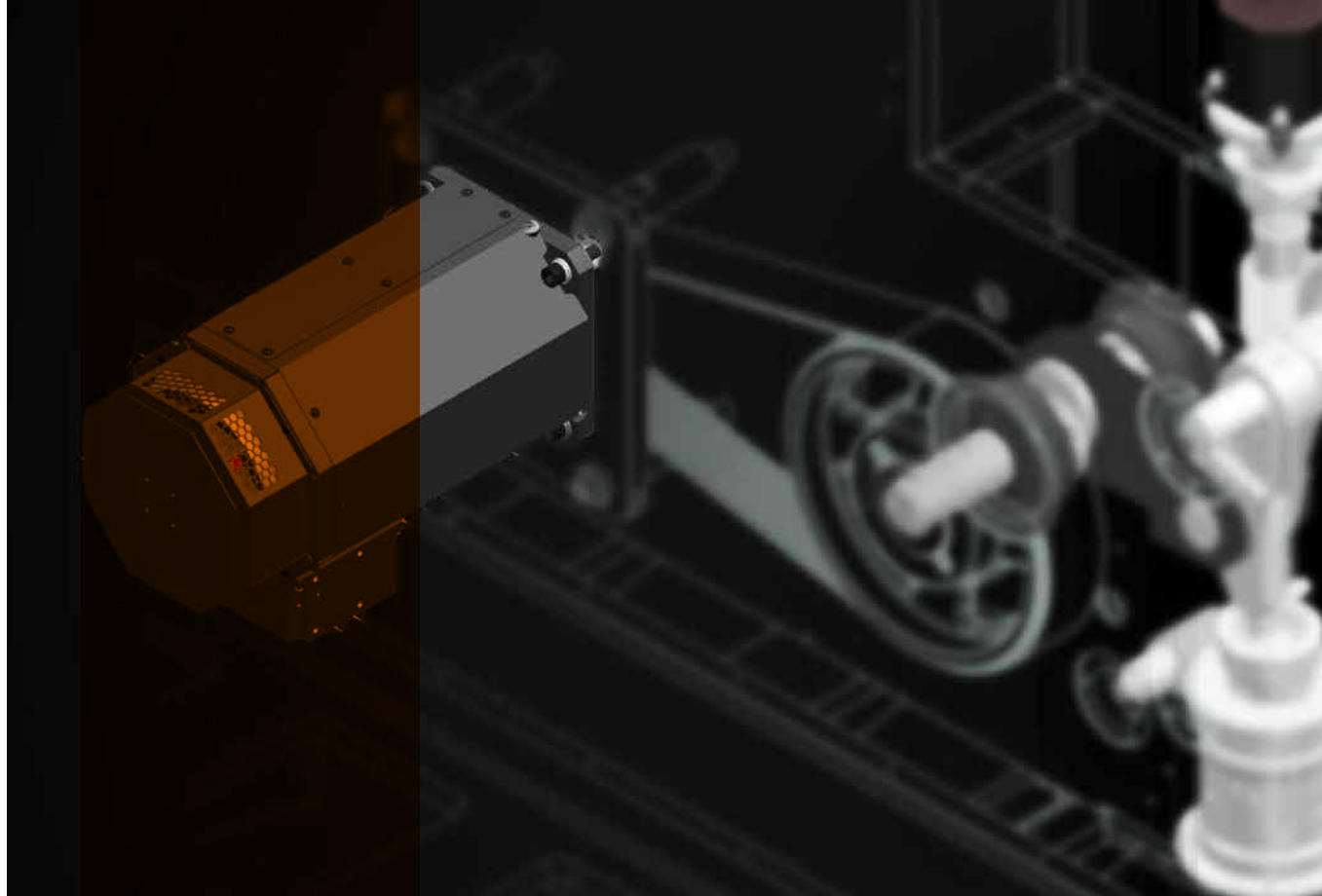
Wydajność

Brak przestojów maszyny spowodowanych przegrzewaniem.



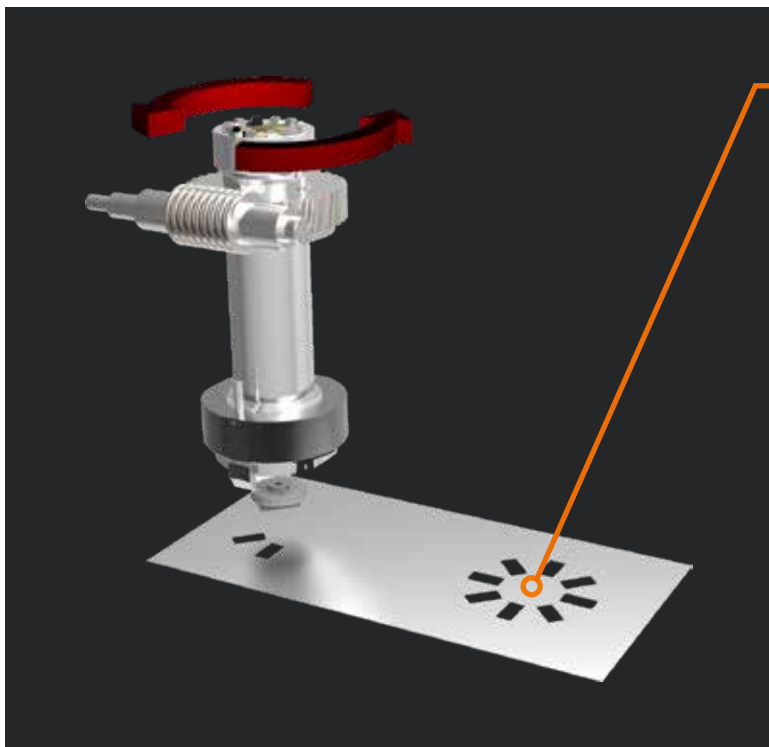
Prędkość

Częstotliwość wykrawania do 800 uderzeń/min.



Spójrz w przyszłość. Wybierz technologię Full Auto-Index.

Obrotowa jednostka wykrawająca (auto-index) umożliwia ustawienie dowolnego narzędzia w zakresie od 0° do 360°, co znacząco ogranicza liczbę narzędzi do zakupu. Dodatkowo oprogramowanie CAD/CAM pozwala na automatyczne tworzenie złożonych nestingów, skracając czas programowania i produkcji.



Auto-Index

Kształt został wykonany przy użyciu jednego narzędzia obracanego w zakresie od 0° do 360°.

- ✓ **Elastyczność i wydajność**
Szybkie tworzenie złożonych nestingów przy użyciu oprogramowania CAD/CAM, z ograniczeniem strat blachy.
- ✓ **Łatwość obsługi**
Upraszcza programowanie maszyny.
- ✓ **Redukcja kosztów**
Zmniejszenie liczby narzędzi do zakupu dzięki możliwości obrotu jednego narzędzia o 360°.
- ✓ **Wydajność**
Skrócenie czasu produkcji.
- ✓ **Precyzja**
Minimalny programowalny skok obrotu: 0,01°.

Oszczędzaj czas i pieniądze

Przykład w praktyczny sposób pokazuje zalety zastosowania narzędzi obrotowych.

A. Bez auto-index:



3 narzędzia

B. Z auto-index:



1 narzędzie

W przypadku **A** (maszyna z ograniczoną liczbą narzędzi auto-index) konieczne jest zakupienie trzech narzędzi stałych w celu wykonania trzech wymaganych operacji.

W przypadku **B** (maszyna ze wszystkimi narzędziami obrotowymi – TECHNOLOGY) wystarczy jedno narzędzie obrotowe do wykonania tych samych trzech operacji co w przypadku A.

Przekłada się to na znaczną oszczędność czasu i kosztów.

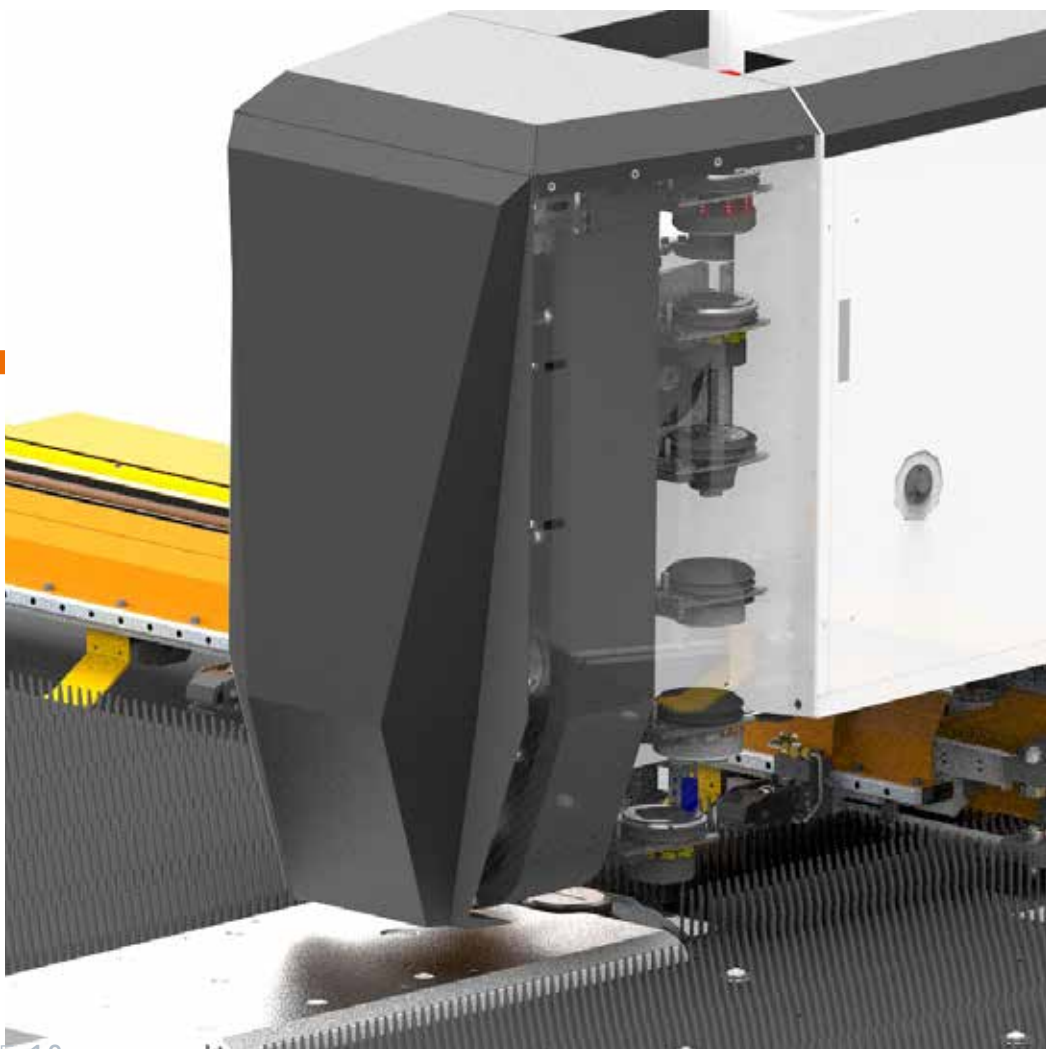
Wymiana narzędzi. Przyszłość jest tutaj.

Innowacja i funkcjonalność to główne idee każdego systemu wymiany narzędzi stosowanego w wykrawarkach TECHNOLOGY.

Vertical Turret wyróżniają się na tle wszystkich systemów wymiany narzędzi dostępnych na rynku dzięki swoim unikalnym cechom, niespotykanym dotąd w wykrawarkach.

Vertical Turret

- ✓ **Liczba stacji**
15 stacji
15–150 narzędzi (z wykorzystaniem technologii Multi-tool)
- ✓ **Wszystkie narzędzia są obrotowe (auto-index)**
Możliwość obrotu dowolnego narzędzia w zakresie od 0° do 360° zmniejsza liczbę narzędzi do zakupu oraz skraca czas obróbki. Odpady blachy są ograniczone do minimum dzięki możliwości tworzenia złożonych nestingów.
- ✓ **Maksymalna elastyczność konfiguracji**
Konfigurację maszyny można dostosować, instalując dowolny typ narzędzia w każdej stacji.
- ✓ **Innowacyjna pionowa wieża narzędziowa**
Dzięki pionowej konstrukcji na stole roboczym znajdują się wyłącznie aktualnie używany stempel i matryca. Zapobiega to kontaktowi blachy z innymi narzędziami formującymi podczas jej przemieszczania, zmniejszając ryzyko zarysowań lub pofałdowań. Dodatkowo taka konfiguracja umożliwia stosowanie narzędzi formujących o większych gabarytach wysokościowych, rozszerzając możliwości obróbki.





Speedy Setup

El innovador sistema Speedy Setup permite equipar una sola estación en tan solo 12 segundos.



Vertical Turret

Innovacyjny system zmiany narzędzi umożliwia montaż dowolnego rodzaju narzędzia w każdej pojedynczej stacji.

Każda stacja może być wyposażona w narzędzia pojedyncze, Multi-Tool, rolki formujące lub narzędzia do gwintowania.

W każdej chwili konfigurację można zmienić w ciągu kilku sekund, szybko przechodząc z jednego typu narzędzia na inny.



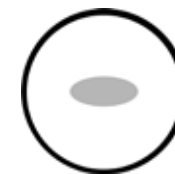
Narzędzie pojedyncze



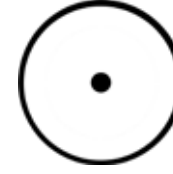
**Multi-tool
5 stacji**



**Multi-tool
10 stacji**



**Narzędzia
rolkowe**



**Narzędzia do
gwintowania**

Uchwyty narzędziowe

Dzięki technologii uchwytów narzędziowych montaż narzędzia na maszynie staje się prostą czynnością dostępną dla każdego. Od samego początku TECHNOLOGY stosuje to rozwiązanie, aby obsługa wykrawarek była bardziej intuicyjna, a jednocześnie maksymalnie konfigurowalna.

Uchwyty narzędziowe mogą być instalowane w dowolnej stacji naszych wykrawarek, bez ograniczeń dotyczących wymiarów lub rodzaju narzędzia.

Aby zapewnić maksymalną dostępność narzędzi, TECHNOLOGY zdecydowała się wyposażyć swoje maszyny w narzędzia w standardzie Trumpf



1



2



3



4

Pojemniki oprawek narzędziowych pokazane powyżej są niezbędne do stosowania narzędzi w standardzie Trumpf.

1. Standardowy uchwyt narzędziowy

Do mocowania narzędzi standardowych o średnicach od Ø 1,5 mm do Ø 76,2 mm.

2. Uchwyt narzędzi specjalnych

Pojemnik przeznaczony do mocowania narzędzi specjalnych, takich jak narzędzia rolkowe oraz narzędzia do deformowania.

3. Uchwyt narzędzi do gwintowania

Pojemnik do mocowania narzędzi do gwintowania od M2.5 do M10.

4. Uchwyt narzędzi Multitool

Do mocowania:

- Multitool **5**-narzędziowy (od Ø 1,5 do Ø 16 mm)
- Multitool **10**-narzędziowy (od Ø 1,5 do Ø 10,5 mm)

Wykrawarki TECHNOLOGY zachowują pełną kompatybilność z uchwytami narzędzi w standardzie TECHNOLOGY.



Przebrojenie wykrawarki TECHNOLOGY jest niezwykle proste.

Uchwyty narzędziowe składają się z dwóch elementów:

- **Uchwyt stempla:**
służy do mocowania stempla oraz ściągacza.
- **Uchwyt matrycy:**
służy do mocowania matrycy.

Po umieszczeniu narzędzia wewnątrz, wystarczy kilka sekund, aby zamontować uchwyt narzędziowy na maszynie, dzięki technologii **Speedy Setup**.



Multi-tool.
+ narzędzi.
+ prędkości.
+ wszechstronności.

Technologia Multi-tool umożliwia zastosowanie większej liczby narzędzi (5 lub 10) w jednej stacji oraz skraca czas zmiany narzędzia do zaledwie 0,5 sekundy.

Narzędzia znajdujące się w Multi-toolu również mogą korzystać z technologii auto-index, umożliwiającej obrót od 0° do 360°

Otwarta konstrukcja typu „C”

Konstrukcja typu „C” zapewnia maksymalną dostępność do obszaru roboczego.

W przeciwieństwie do rozwiązań zamkniętych umożliwia obróbkę blach większych niż pole robocze maszyny, oferując większą elastyczność operacyjną. Dodatkowo pozwala na łatwe załadunki blachy zarówno od przodu, jak i z boku, upraszczając operacje i skracając czas przebrojenia.



Lepsza dostępność

Łatwy dostęp do maszyny oraz zwiększona widoczność w obszarze roboczym to cechy niezbędne dla każdej firmy dążącej do poprawy wydajności produkcji.

TECHNOLOGY od zawsze stosuje konstrukcję typu „C” w swoich wykrawarkach, ponieważ jej zalety są znaczące.



Dostępność

- dostęp do maszyny z załadunkiem czołowym i bocznym
- łatwiejsza integracja systemów załadunku i rozładunku



Wszechstronność

Możliwość obróbki blach ponadgabarytowych

- blachy większe niż oś X mogą być ładowane łatwiej i od przodu
- możliwa jest obróbka blach większych niż oś Y



Bezpieczeństwo

Optymalna widoczność obszaru roboczego maszyny

”

*Od **1973** roku projektujemy nasze wykrawarki z konstrukcją typu „C”.*



Spersonalizowane HMI

Wszystkie wykrawarki są wyposażone w konsolę z komputerem PC i monitorem 22" oraz prosty i intuicyjny interfejs **HMI (Human-Machine Interface)**, specjalnie opracowany przez TECHNOLOGY, aby ułatwić użytkowanie i zapewnić łączność dla klientów.

Dlaczego wybieramy **FANUC**

System elektroniczny jest sercem wykrawarki CNC, ale też jej najdelikatniejszą częścią. Dlatego TECHNOLOGY polega na FANUC, światowym liderze w zakresie jakości, ciągłości i dostępności komponentów.

Nasza konfiguracja obejmuje: napędy, CNC i silniki FANUC.

✓ Wsparcie na całym świecie

✓ Najwyższej jakości komponenty i długa żywotność

25

Lat dostępności części zamiennych

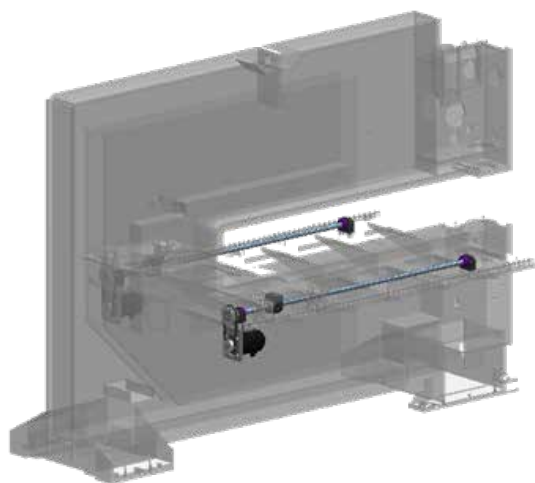
263

Oddziały serwisowe w 108 krajach

Stabilność **Jakość.** Prędkość.

Oś Y wykrawarek TECHNOLOGY jest napędzana przez silniki AC FANUC i śruby kulowe, przesuwające się po utwardzonych i szlifowanych prowadnicach za pomocą wózków rolkowych.

To rozwiązanie zapewnia płynny, precyzyjny i stabilny ruch, utrzymując stałą wydajność w czasie nawet przy najbardziej wymagających obróbkach.

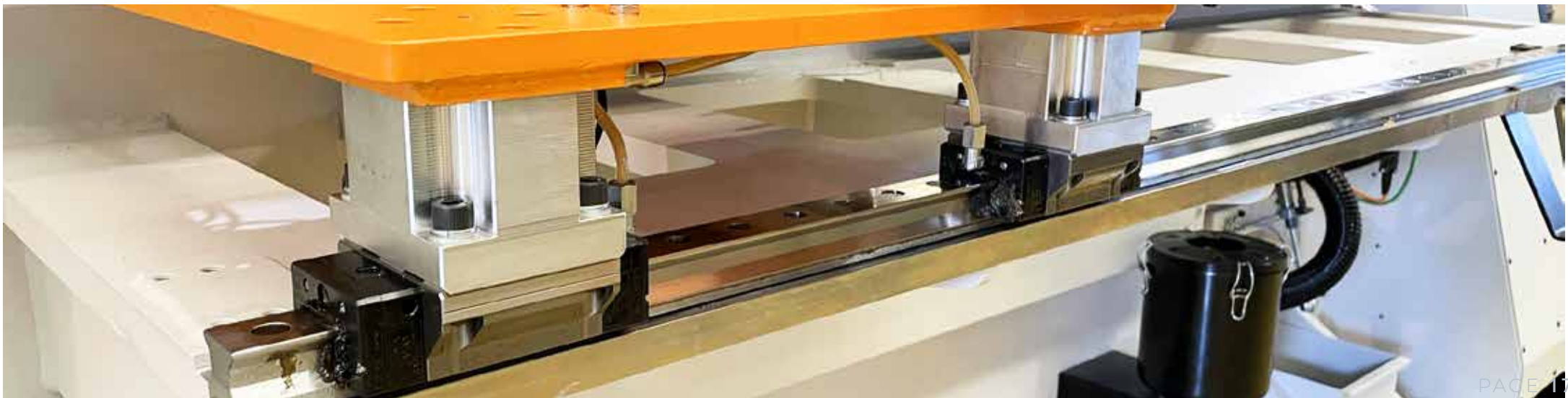
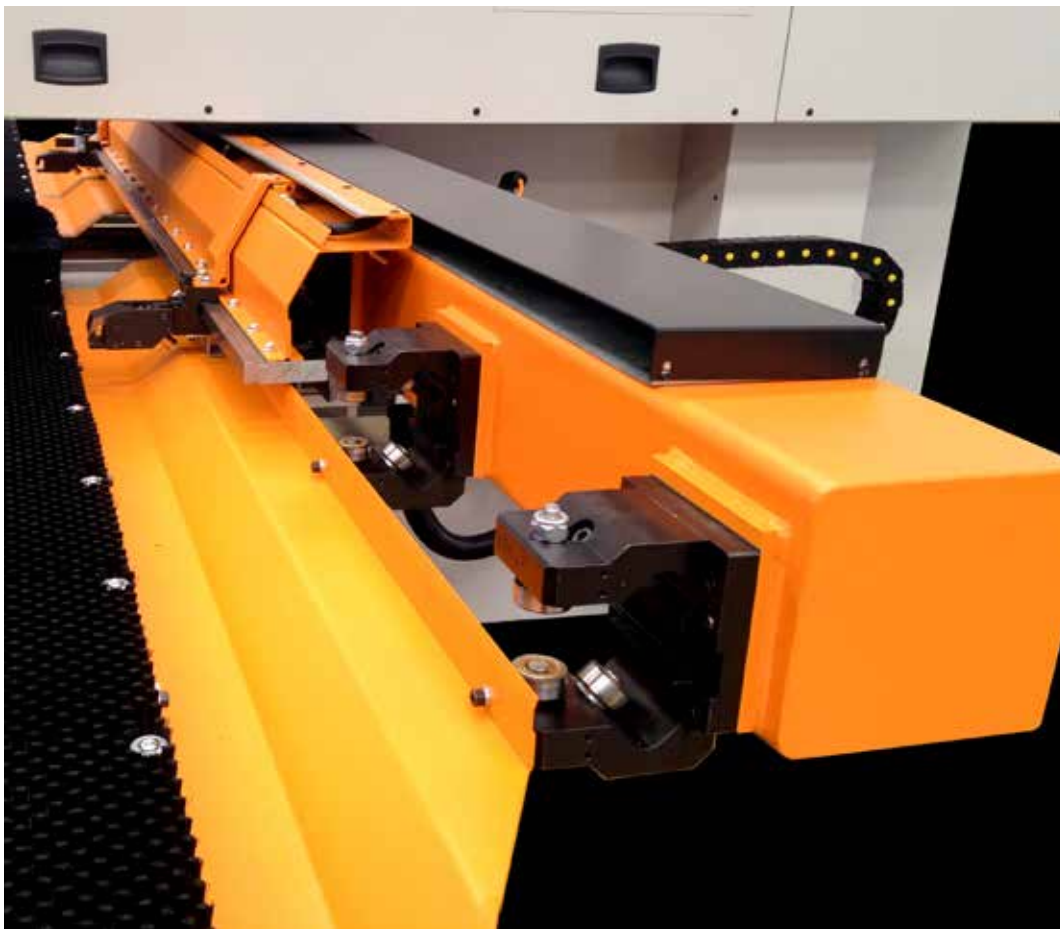


Modele z osią X 2500 i 3000 mm

W tych wersjach system składa się z dwóch śrub kulowych i dwóch silników FANUC pracujących w idealnej synchronizacji.

✓ Większa stabilność i precyzja nawet przy dużych formatach

✓ Wyższa prędkość i przyspieszenie, aby zwiększyć wydajność bez kompromisu jakości



TecnoPunch Zeta

Zaprojektowana z myślą o maksymalnej wydajności, TP Zeta jest idealną automatyczną wykrawarką dla firm, w których wykrawanie stanowi kluczowy etap procesu produkcyjnego. Dostępna w formatach 1250 × 2500 oraz 1500 × 3000 mm, może być zintegrowana z automatycznymi systemami załadunku i rozładunku, zapewniając pracę bez przerw, 24 godziny na dobę.



	U.M.	Zeta 3510	Zeta 3612
Pole robocze	mm	1250 x 2500	1500 x 3000
Blacha obrabialna z możliwością repositionowania	mm	1250 x 5000	1500 x 6000
Maksymalna siła tłoczenia	Ton	30	
Maksymalna grubość obrabialnej blachy	mm	6,5	
Maksymalna waga blachy	Kg	200	
Przesuw osi Y	mm	-40 / +1340	-40 / +1590
Przesuw osi X	mm	-40 / +2540	-40 / +3040
Prędkość jednoczesna osi X-Y	m/min	120	
Maksymalna częstotliwość tłoczenia	uderzeń/min	900 skok 1mm 380 skok 25,4mm	
Dokładność pozycjonowania	mm	+/- 0,05	
Dokładność wiercenia	mm	+/- 0,1	
Minimalny przyrost obrotu osi C (auto-index)	°	0,01	
Pobór mocy w trybie standby	Kw	0,4	
Pobór mocy elektrycznej podczas pracy	Kw	7	
Wymiary (H x G x S)	mm	2450 x 4700 x 5440	2450 x 4950 x 6440
Waga	Kg	12500	14000

Dostępne wymienniki narzędzi

Liczba stacji narzędziowych	n°	15
Liczba narzędzi auto-index	n°	15-150*
Czas wymiany narzędzia	sek	3
Czas wymiany narzędzia z Multitool	sek	0,5
Czas ustawienia stacji	sek	12

* Z użyciem Multi-tool

Pole robocze

1250
X
2500

Pole robocze

1500
X
3000

TecnoPunch Zeta XL

TP Zeta XL to rozwiązanie dla firm, które muszą obrabiać blachy o dużych wymiarach przy minimalnej liczbie przestawień. Dzięki polu roboczemu 1500 × 4000 mm umożliwia obróbkę blach o długości do 8 metrów przy jednym przestawieniu, zwiększając efektywność i skracając czasy cyklu.



	U.M	Zeta XL 3616
Pole robocze	mm	1500 x 4000
Blacha obrabialna z przesunięciem	mm	1500 x 8000
Maksymalna siła tłoczenia	Ton	30
Maksymalna grubość blachy	mm	6
Maksymalna waga blachy	Kg	150
Skok osi Y	mm	-25 / +1590
Skok osi X	mm	-40 / +4100
Prędkość osi X-Y równoczesna	m/min	89
Maksymalna częstotliwość tłoczenia	uderzeń/min	500 skok 1mm 380 skok 25,4mm
Dokładność pozycjonowania	mm	+/- 0,05
Dokładność wiercenia	mm	+/- 0,1
Minimalny przyrost obrotu osi C (auto-index)	°	0,01
Osie absolutne	n°	0,4
Pobór mocy silnika w trybie stand-by	Kw	7
Pobór energii podczas pracy	Kw	2450 x 4950 x 8440
Wymiary (W x G x D)	mm	15000
Waga	Kg	11500

Dostępne wymienniki narzędzi (możliwość wyboru 5 lub 15 stanowisk)

Liczba stacji narzędziowych	n°	15
Liczba narzędzi auto-index	n°	15-150*
Czas wymiany narzędzia	sek	3
Czas wymiany narzędzia z Multitool	sek	0,5
Czas ustawienia stacji	sek	12

* Z użyciem Multi-tool



Zautomatyzuj proces obróbki blachy

TECHNOLOGY oferuje różne rozwiązania umożliwiające automatyzację cyklu produkcyjnego wykwarki: od prostego załadunku i rozładunku blachy po sortowanie (paletyzację) pojedynczych detali.



Automatyczne ładowanie i rozładowywanie blachy pojedynczej lub mikropołączonej

Dlaczego warto wybrać automatyzację

Bezobsługowe cykle pracy



Możliwość ustawienia cykli pracy, również nocnych, bez obecności operatora.



Automatyczny załadunek blachy oraz rozładunek po sortowania, wraz z automatycznym usuwaniem szkieletu

cję?

Automatyczne załadunek/rozładunek

Załadunek i rozładunek dużych i ciężkich arkuszy bez udziału operatora. necesidad de operadores.



Stale czasy produkcji

Cykle pracy będą zawsze miały taką samą długość.



Zautomatyzowany cykl

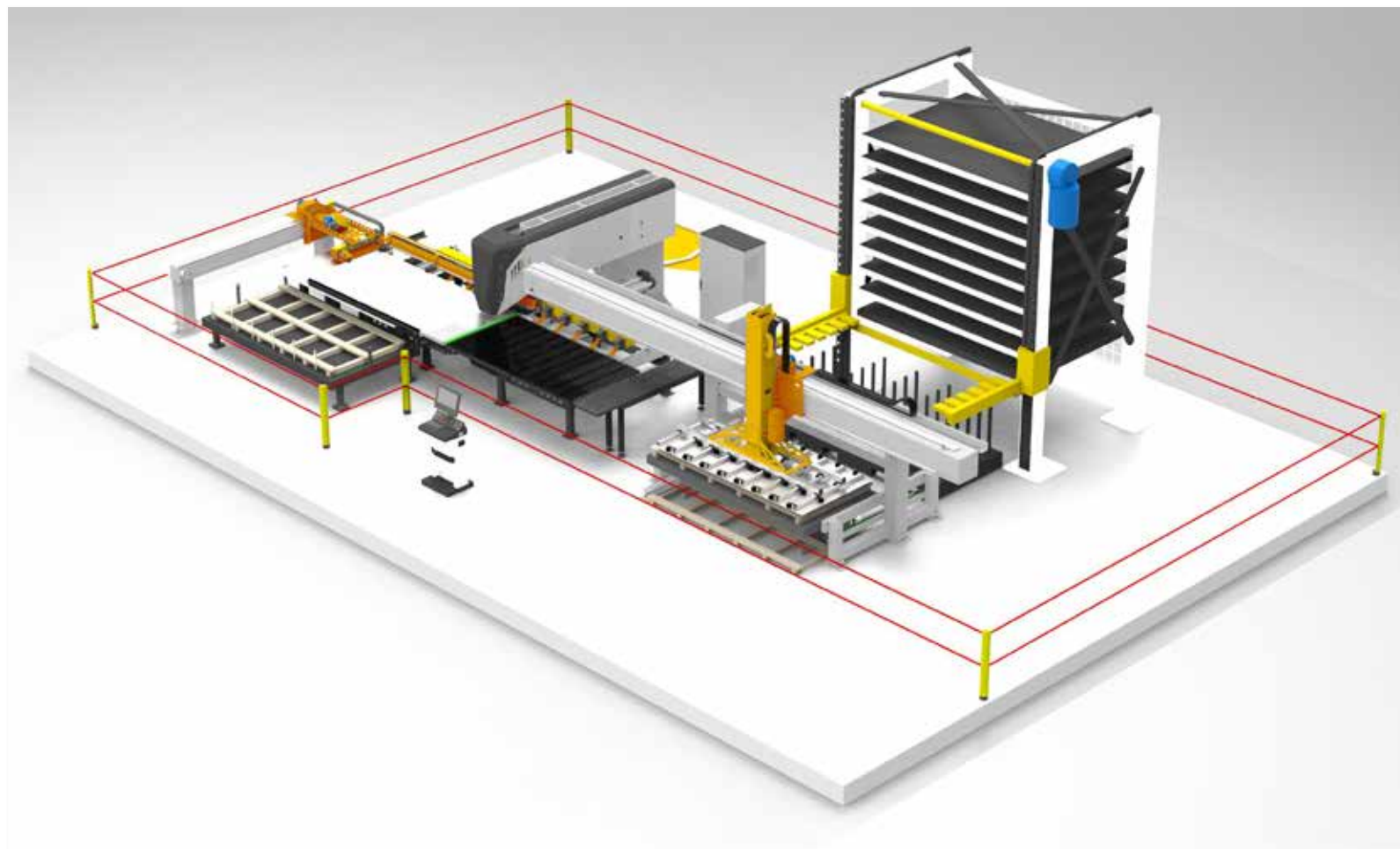
produkcyjny eliminuje ryzyko urazów operatorów.



edynczych arkuszy, arkuszy z mikro-mostkami lub paletyzacja pojedynczych elementów z funkcją u blachy.

Dla tych, którzy szukają **maksymalnej produktywności**

Dla firm, które chcą zmaksymalizować produktywność, oferujemy również rozwiązania obejmujące automatyczne systemy magazynowania materiału, z możliwością różnych konfiguracji w zależności od potrzeb.



Oprogramowanie CAD/CAM

Aby w pełni wykorzystać potencjał naszych maszyn, dostarczamy proste i intuicyjne biurowe rozwiązania programistyczne CAD/CAM.

Dlaczego warto wybrać oprogramowanie CAD/CAM

- ✓ Skrócenie czasu programowania i uruchomienia produkcji
- ✓ Większa efektywność w zarządzaniu blachą
- ✓ Łatwość programowania maszyn automatycznych i złożonych systemów

Niektóre funkcje oprogramowania

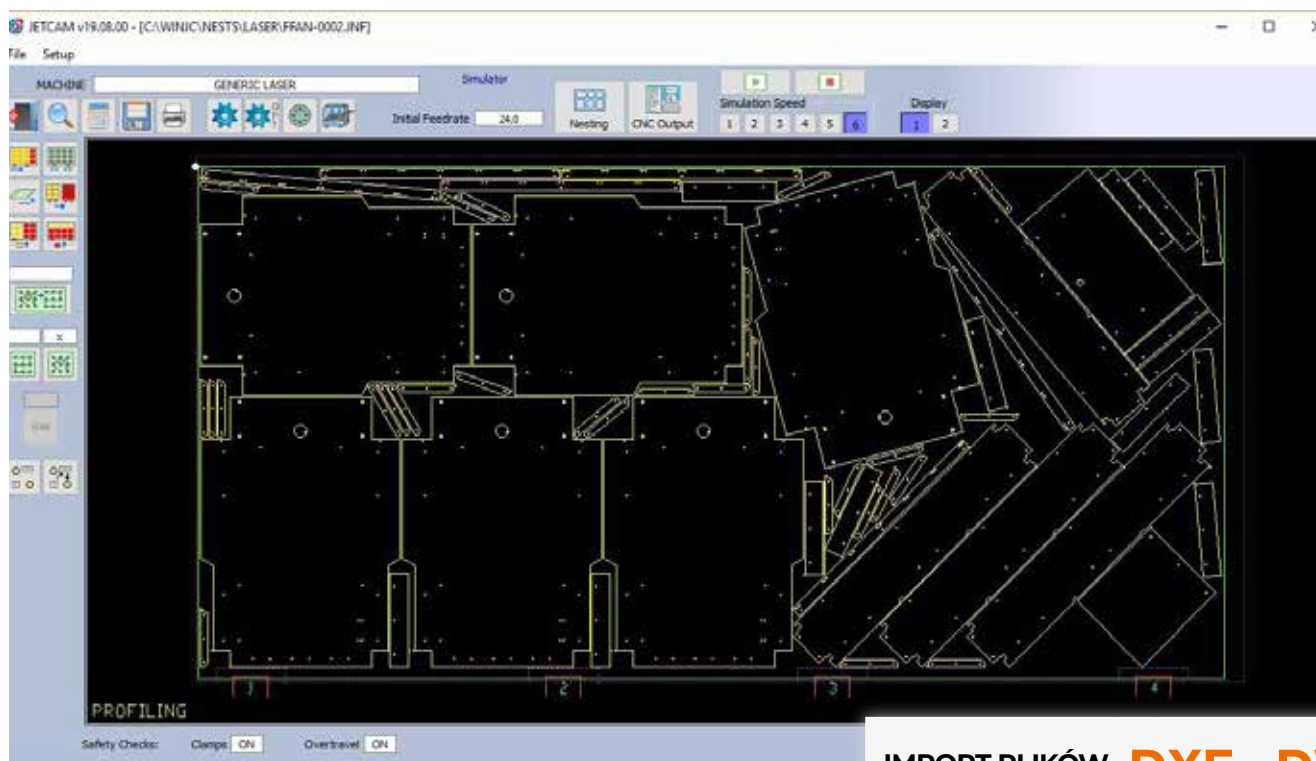
- Przeglądarka plików DXF
- Zintegrowany CAD do edycji i eksportu plików
- CAD do importowania rysunków w formatach .DXF i .DWG
- Automatyczne nesting
- Automatyczny wybór najlepszych narzędzi do wykonania operacji
- Zarządzanie bibliotekami narzędzi
- Możliwość interfejsu z oprogramowaniem zarządzania przedsiębiorstwem (ERP)
- Zarządzanie skomplikowanymi maszynami (wykrawarki + systemy automatycznego załadunku i rozładunku)

Wybierz, jak zaprogramować maszynę

Po ponad 20 latach doświadczenia z firmą programistyczną JetCam CAD/CAM w TECHNOLOGY zalecamy korzystanie z tego oprogramowania, aby uzyskać najlepszą wydajność naszych maszyn.

Maszyny TECHNOLOGY mogą być jednak również programowane za pomocą najpopularniejszych programów CAD/CAM, takich jak:

- **Lantek**
- **Computes**
- **Axion**
- **Radan**
- **Metalix**
- **Wicam**
- Inne rozwiązania na życzenie



IMPORT PLIKÓW **DXF** **DWG**

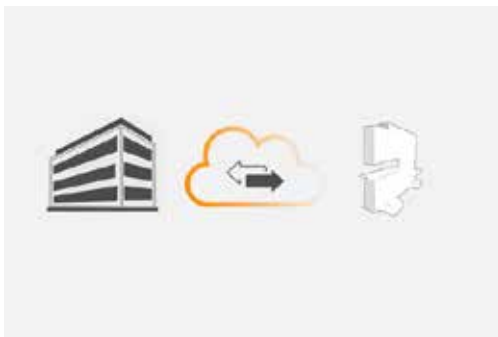
Globalna **obsługa** dla naszych klientów

Wybór TECHNOLOGY oznacza zaufanie do jednego punktu kontaktowego, który oferuje globalne i ekskluzywne usługi dla naszych linii produktów.



Wykwalifikowani technicy zawsze przy Tobie

Działamy z wykwalifikowanymi technikami we wszystkich krajach, w których zainstalowano wykrawarki TECHNOLOGY.



Dozwiażujemy 75% przestojów maszyn za pomocą zdalnej pomocy

Dzięki prostemu połączeniu z internetem możemy bezpiecznie przeprowadzić pełną diagnozę błędów, drastycznie skracając czas przestoju maszyny.



Program wsparcia TECHNOLOGY FIRST

Subskrybując program TECHNOLOGY First, przeznaczony dla każdego klienta posiadającego wykrawarkę TECHNOLOGY, uzyskujesz dostęp do licznych korzyści i rabatów na wszystkie usługi.



Inne usługi

- Modernizacja Twojej wykrawarki TECHNOLOGY
- Zaplanowane przeglądy konserwacyjne
- Oryginalne części zamienne
- Portal online do sprzedaży wykrawarki

Narzędzia do wykrawania

Narzędzia w stylu TECHNOLOGY i TRUMPF, standardowe i specjalne, pozwalają wykonywać różnorodne operacje na blachach.

Oferujemy szeroką gamę narzędzi, które można kupić bezpośrednio w naszym sklepie online.

Do dyspozycji są wyspecjalizowani konsultanci, którzy pomogą Ci wybrać najbardziej odpowiednie narzędzie i wesprą w tworzeniu narzędzi specjalnych (np. logotypów).



Pierwszy sklep internetowy do zakupu narzędzi i części zamiennych

Kup narzędzia do swojej wykrawarki bezpośrednio online w TECHNOLOGY Shop.

- Kupuj kiedy chcesz, 24/7
- Ceny widoczne bez rejestracji
- Darmowa wysyłka

shop.technologyitaliana.com

Customer Experience

Jest tylko jeden sposób, aby nadać wartość naszej misji: dać przestrzeń naszym klientom, którzy z entuzjazmem dzielą się swoim doświadczeniem biznesowym z TECHNOLOGY.



„ TP ALPHA zapewnia znaczną elastyczność w produkcji standardowej oraz w opracowywaniu nowych produktów, a także przyspiesza produkcję produktów zmodyfikowanych zgodnie z życzeniami i specyficznymi wymaganiami klientów.

Stanislav Jurcik

Właściciel, HELIO, SPOL. S R.O.
(REPUBLIKA CZESKA)



„ Potrzebując rozpocząć automatyzację produkcji przy użyciu maszyny CNC, spośród różnych opcji, które rozważałem, rozwiązanie Technology Italiana było najlepsze: najwyższej jakości technologia w odpowiedniej cenie. Więcej niż maszyna: niezawodny partner oferujący rozwiązania szyte na miarę, stałe wsparcie i gwarantowane wyniki.

Claudio Mus

Właściciel, OSCAM (WŁOCHY)

„ Nasza Teknofive to prawdziwy „roboczy koń”, który pracuje nieprzerwanie od siedmiu lat i wspiera produkcję przy naprawdę niskich kosztach utrzymania. Gdy nadejdzie czas wymiany obecnej maszyny lub rozbudowy linii produkcyjnej, nasza następna maszyna z pewnością będzie TECHNOLOGY.

Predrag Marin

Właściciel, MARINEXPERT D.O.O.
(CHORWACJA)

„ TECNOTRANSFER 15 SR spełnił wszystkie oczekiwania. Byliśmy zadowoleni, że działał dokładnie tak, jak przewidywano, zapewniając za każdym razem niezawodne i precyzyjne wyniki.

Phil Brixey

Kierownik ds. Inżynierii Produkcji, BOYD TECHNOLOGIES ASHINGTON UK LTD
(UK)



„ Po prostu dlatego, że jest NIEZASTĄPIONA. Nie tylko dlatego, że umożliwia wykonywanie odkształceń, których laser nie potrafi, ale także ze względu na kraty, które wykonane laserem zwiększyłyby koszt gotowej części kosztem konkurencyjności.

Fiorella Sartori

Właściciel, SARTORI SRL (WŁOCHY)



„ Kupiliśmy naszą pierwszą wykrawarkę TECHNOLOGY ponad 25 lat temu; zachwyciła nas techniczna innowacja 15 stacji auto-index. Od tego czasu śledziliśmy wszystkie ewolucje, aż rok temu zakupiliśmy trzecią maszynę tego typu.

Jacky RACINE

Właściciel, GALVASTEEL S.A. (FRANCJA)

„ Po przeanalizowaniu różnych propozycji i możliwości, aby połączyć korzyści ekonomiczne z wydajnością, zdecydowaliśmy się na zakup wykrawarki Evolution TT. Jej cechy techniczne i koncepcyjne pozwalają uzyskać wynik cięcia o precyzyjnym i optymalnym wykończeniu, porównywalnym z cięciem laserowym.

Mario Göwe

Właściciel, METALLBAU MARIO GÖWE (NIEMCY)

„ Wybraliśmy maszyny Technology, ponieważ pozwalają zarówno na standaryzację produkcji, jak i na personalizację programów dla „jednorazowych” części. Dobry balans między kosztami a cechami technicznymi skierował nas do TECHNOLOGY, firmy, której renoma jest uznawana wśród profesjonalistów w branży.

Giuliano Tesolin

Właściciel, GIULIANO TESOLIN (WŁOCHY)

Gdzie Jesteśmy

TECHNOLOGY Italiana

Via Villa Ragone, 18/A - 16039 Sestri Levante - Genova - Włochy



Z Sestri Levante, z Zatoką Cisy jako codzienną inspiracją, dostarczamy
światu to, co najlepsze we włoskiej technologii







The right technology
For every challenge

TECHNOLOGY Italiana

Via Villa Ragone, 18/A - 16039 Sestri Levante - Genova - Włochy

Tel. +39.0185.457115 - Fax +39.0185.41256

sales@technologyitaliana.com

Śledź nas na:



www.technologyitaliana.com