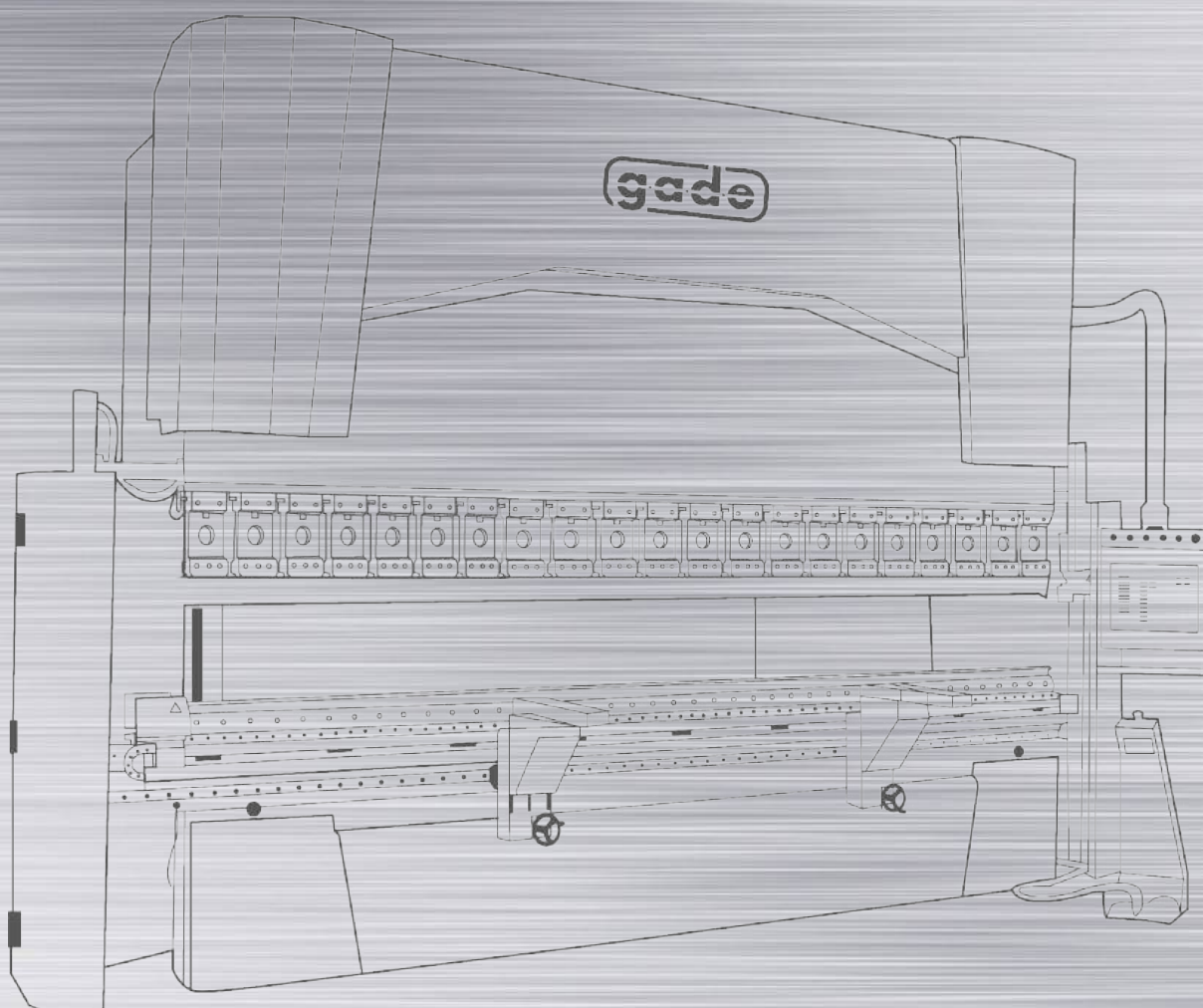




HYBRID

Hybrydowe Prasy Krawędziowe



THE BENDMADE
Collection





WARTOŚCI

VALUES



- 🇵🇱 Jakość dla firmy GADE oznacza zarządzanie i sterowanie całym procesem produkcji naszych maszyn. Dlatego też wytwarzamy je w całości w naszej fabryce. Ponadto, firma GADE posiada certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 TÜV.



- 🇬🇧 Quality for Gade means control and management of the whole process. That's why total in-house production is still now Gade's outstanding feature. The company is certified ISO 9001 and ISO 14001 by TÜV.



- 🇵🇱 GADE to dynamiczna firma, otwarta na wprowadzanie zmian i nowych technologii. Cechuje ją ciekawość tego, co nowe, innowacyjność oraz chęć ciągłego doskonalenia się.

- 🇬🇧 The curiosity towards what is new, the drive towards innovation, the desire to improve. Gade is a dynamic company, open to evolution and new technologies.



- 🇵🇱 Za maszyną zawsze stoi człowiek; to właśnie dzięki pasji nasi operatorzy zarządzają projektem z oddaniem, dokładnością oraz precyzją.

- 🇬🇧 Behind every machine there is always a mind: passion is the engine that drives operators to manage any projects with dedication, accuracy and precision.



JAKOŚĆ QUALITY



INNOWACJA INNOVATION



PASJA PASSION





FABRYKA FACTORY



FIRMA



Historia firmy GADE to historia innowacji i pasji. Projektowanie i budowa maszyn do obróbki plastycznej blachy charakteryzuje się wysoką jakością; to główny cel, który postawiliśmy sobie począwszy od pierwszego dnia naszej działalności w 1980 roku.

Od tego czasu minęło ponad trzydzieści lat, ale poczucie zobowiązania do ciągłego doskonalenia pozostało niezmienione i doprowadziło do bycia jedną z najlepszych włoskich firm w sektorze.

Coraz większa popularność i ekspansja GADE były możliwe dzięki dostarczeniu na rynek światowy niezawodnych i solidnych produktów o wysokiej precyzji.

Gade produkuje wysokowydajne urządzenia dedykowane firmom zajmującym się obróbką blachy, a w szczególności dostarcza trzy linie produktów: hydrauliczne prasy krawędziowe z elektroniczną synchronizacją, prasy krawędziowe oraz hydrauliczne nożyce gilotynowe.

Oprócz wysokiej jakości produktów nasza firma wyróżnia się na rynku włoskim kompletnością usług, które gwarantuje swoim klientom. Wszystkie czynności związane z maszynami począwszy od ich projektowania poprzez marketing aż po punktualną obsługę posprzedażową są tan naprawdę wykonywane wewnętrznie.



COMPANY



The history of Gade has always been focused on passion and innovation.

Building high **quality machines for sheet metal** processing is the goal we have set ourselves since our first day of activity, back in 1980.

More than thirty years have passed since then, but the commitment to the continuous improvement of our products has remained unchanged and has led **Gade** to become one of the **best Italian companies in the sector**.

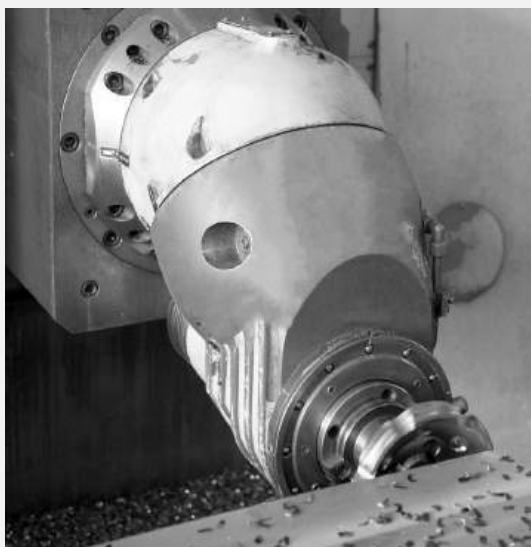
Gade's large market share has been possible thanks to its **reliable, sturdy and high-precision machines**.

Gade manufactures **top-of-the-range machine tools** for companies that process sheet metal and, in particular, supplies three product lines: hydraulic press brakes with electronic synchronization, electric bending presses and hydraulic guillotine shears.

Our company stands out in the Italian panorama not only for product high quality standards but also for the **all-round assistance** it provides to its customers. Both product **design and marketing** as well as **rapid and accurate customer service** are performed in-house.

 Nasza solidna i odpowiednio zwymiarowana konstrukcja pras krawędziowych jest uzyskiwana przy użyciu wysokowydajnych obrabiarek. Poprzez wykorzystanie elektrowspawanych blach o dużych grubościach, jesteśmy w stanie zagwarantować odporność na obciążenia przekraczające wartości nominalne siły maszyny, a także daje wysoką sztywność, co jest jednocześnie synonimem jakości i precyzji.

 A robust and properly dimensioned machine frame built using high performance machine tools and made of electro-welded thick plates able to resist higher workloads compared to the machine nominal bending parameters.

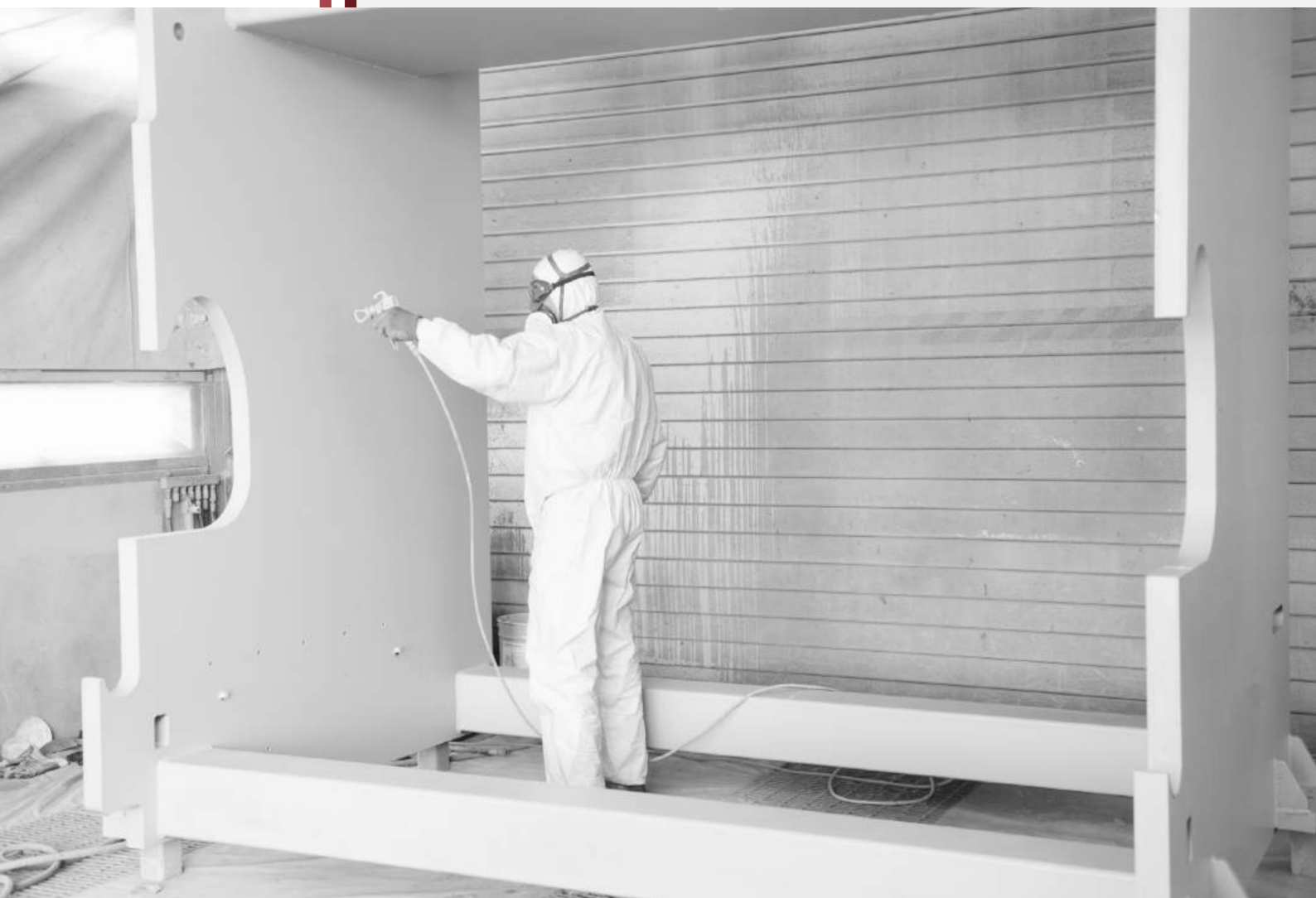


 Obróbka wszystkich komponentów pras krawędziowych odbywa się na nowoczesnych wytaczarkach. Dzięki temu zapewniamy najwyższą precyzję obrabianych części.

 High-precision processing of the machine components thanks to the use of modern boring machines.



Malowanie urządzeń również odbywa się całkowicie wewnątrz GADE przy użyciu nowoczesnego systemu malarskiego, który nie wpływa na środowisko dzięki naszemu wykwalifikowanemu personelowi. W czasie malowania poszczególnych komponentów używa się farby wyłącznie na bazie wody. Pozwala to stworzyć produkt o wysokiej jakości przy maksymalnym poszanowaniu środowiska.



In-house machine coating in an environmental-friendly painting system operated by our qualified staff. Only water-based paints are used to ensure high quality and environmental respect.



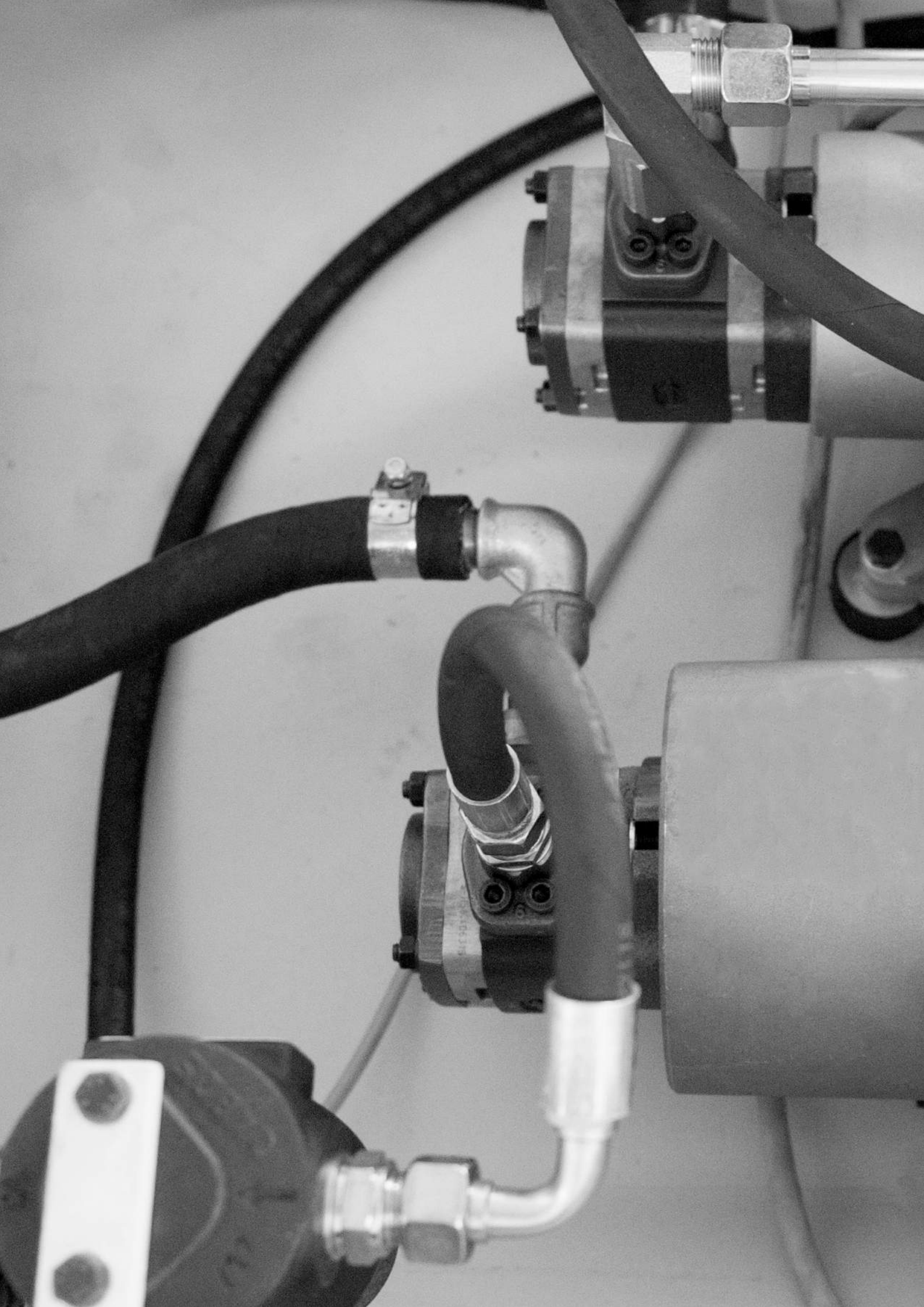
🇵🇱 Duża dokładność jest zagwarantowana dla wszystkich faz obróbki każdego pojedynczego komponentu, na przykład dla cylindrów, które są montowane wewnątrz firmy jeden po drugim przez wykwalifikowany personel.

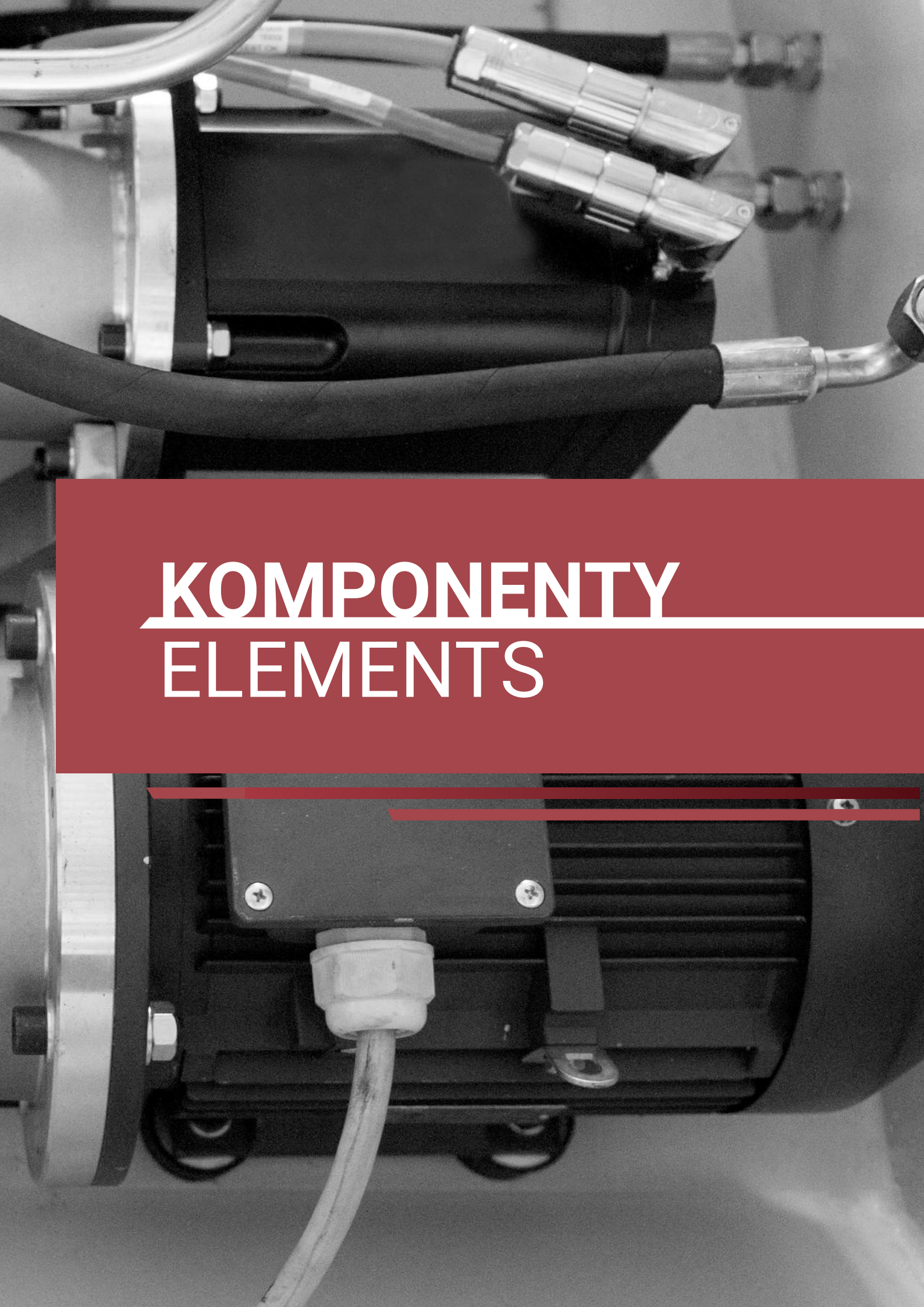
🇬🇧 Accurate performance of component part processing. Cylinder in-house assembly by highly qualified staff.





- 🇵🇱 Prasy krawędziowe Hybrydowe, jak wszystkie inne produkowane przez nas maszyny, są zaprojektowane całkowicie przez nasz dział badań i rozwoju.
- 🇬🇧 The press brakes of the Hybrid series, as well as all our machines, are totally in-house designed by our research and development department.



A black and white photograph of industrial machinery. In the upper half, several thick black hoses are connected to metal fittings and valves. A large, dark, cylindrical component, possibly a motor or pump, is visible in the center. Below this, a white plastic connector is attached to a hose. The background shows more mechanical parts and a metallic surface.

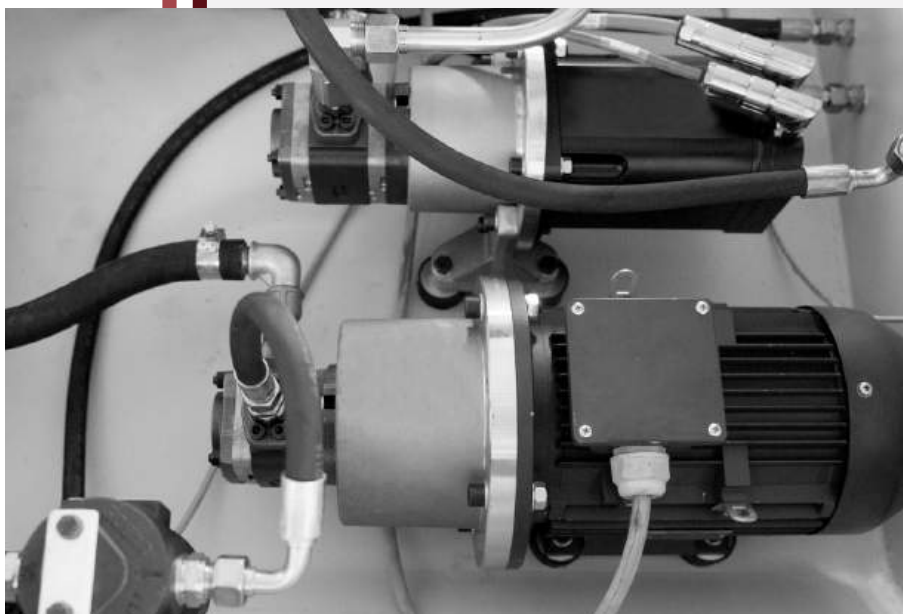
KOMPONENTY ELEMENTS



System wyważania i pozycjonowania belki górnej jest wykonany przez zawory proporcjonalne dla optymalnej kompensacji hydraulicznej górnego zagięcia suwaka (kompensacja strzałki ugięcia w środkowej części stołu). System ten gwarantuje maksymalną jednorodność kąta gięcia na całej długości detalu. Jest on obecny we wszystkich prasach krawędziowych produkcji GADE, zarządzany automatycznie przez sterowanie numeryczne maszyny.

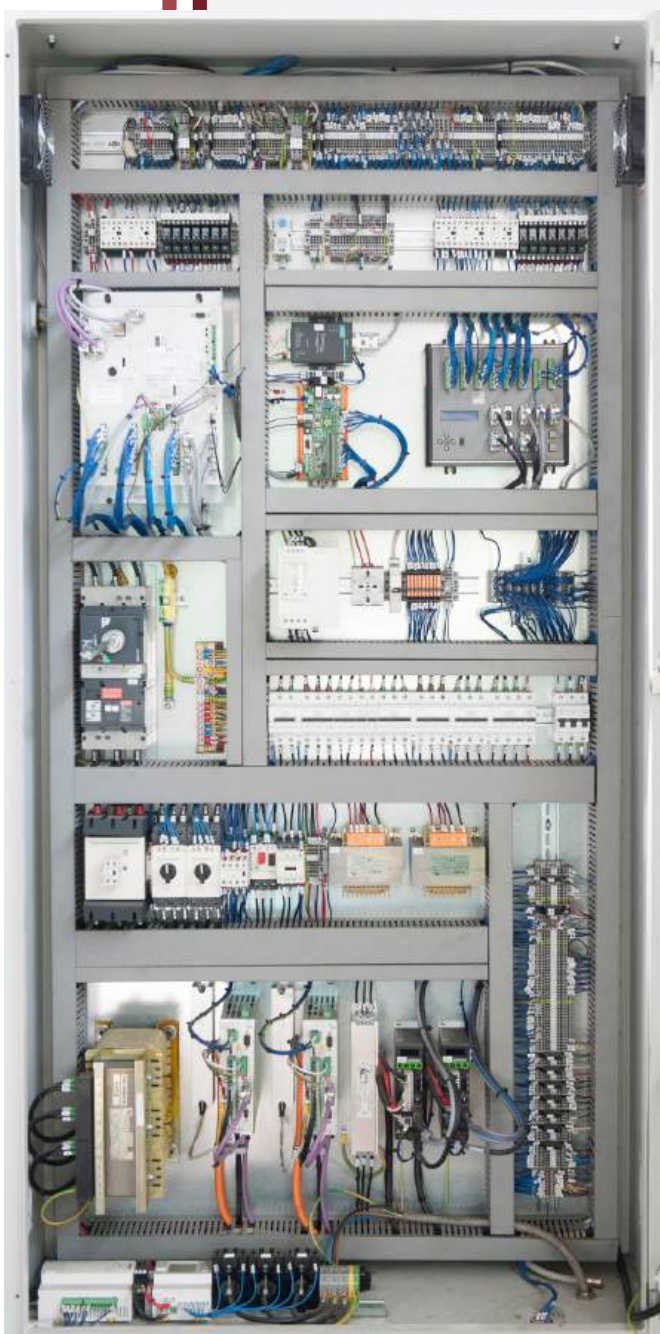


Lower t-table with sandwich-type hydraulic compensation of both top beam and t-table curve (HYDRAULIC CROWNING) for bending angle max precision on the whole length of the workpiece. All Gade press brakes are equipped with this system, which is automatically managed by numerical control.



🇵🇱 Wszystkie prasy krawędziowe produkcji GADE wykorzystują komponenty wiodących producentów. Układy hydrauliczne są opracowywane tak, aby mogły zapewnić niezawodność i trwałość.

🇬🇧 Only components manufactured by top companies are installed on Gade press brakes. Hydraulic system fine tuning for great performances, reliability and long lifetime.



🇵🇱 Szafa elektryczna, zaprojektowana i zmontowana całkowicie w fabryce GADE z komponentami wiodących firm na rynku, gwarantuje wysoką wydajność i dużą niezawodność.

🇬🇧 Electrical panels are totally in-house designed and assembled using components manufactured by leading companies for great performances, reliability and long lifetime.

PRASY HYBRYDOWE SERIA SPC-H

PRASA HYBRYDOWA / THE HYBRID PRESS BRAKE

- Zasada działania pras krawędziowych z serii "HYBRID" oparta jest na systemie sterowania cylindrami poprzez dwie grupy składające się z SILNIKA BRUSHLESS wraz z POMPĄ O ZĘBĄTKACH REWERSYJNYCH (jedna grupa steruje jednym cylindrem). Zaletami tego systemu są:
 - The operating principle of the HYBRID series press brake is based on two independent units (BRUSHLESS MOTOR + REVERSIBLE GEAR PUMP) each of them controlling a cylinder.
 - Pros of the system:
 - Oszczędność energetyczna uzyskiwana dzięki niskiemu zapotrzebowaniu silników brushless które zostają włączone TYLKO na czas efektywnej pracy.
 - Electrical panels are totally in-house designed and assembled using components manufactured by leading companies for great performances, reliability and long lifetime.
 - Brak zaworów proporcjonalnych KIERUNKOWYCH, który pozwala na wyeliminowanie całkowitego grzania oleju w konsekwencji możliwości zastosowania niewielkiej ilości oleju.
 - No proportional DIRECTIONAL valve is required and, as a consequence, no heat exchanger for oil heating has to be installed.
 - Precyzja pozycjonowania osi Y1 – Y2 poniżej 0,001 mm
 - Position accuracy of Y1, Y2 axes 0.001 mm
 - Wysokie prędkości zarówno w fazie dojazdu, jak i powrotu oraz w czasie cyklu roboczego.
 - High approaching, return and bending speed.
 - Poziom hałasu praktycznie niezauważalny także w fazie gięcia
 - Noiseless operation even during sheet bending.

OGÓLNE CHARAKTERYSTYKI / MAIN FEATURES

- Prasy krawędziowe serii Hybrid produkcji GADE charakteryzują się następującymi cechami:
 - Specific features of Gade's Hybrid series press brakes:
 - Ulepszona precyzja gięcia dzięki zastosowaniu liniowych przetworników mikrometrycznych i silników brushless do bezpośredniego sterowania pompami.
 - Improved bending precision thanks to micrometric linear transducers and brushless motors for direct pump control.
 - Zwiększona prędkość gięcia dzięki zastosowaniu systemu IRIS LazerSafe, który standardowo jest wykorzystywany we wszystkich prasach krawędziowych tej serii.
 - Maszyna może giąć, w zależności od prędkości kątowej blachy podczas gięcia, z prędkością liniową aż do 20 mm / s.
 - Increased bending speed thanks to LazerSafe's IRIS system, supplied as standard with all the press brakes of this series.
 - According to the sheet angular speed during bending the machine with linear speed up to 20 mm/sec.
 - Lepsza dynamika i krótsze przestoje maszyny dzięki zmianie prędkości Zero mm blachy.
 - Improved dynamics and lower machine downtime thanks to speed change set at ZERO mm from the sheet plate.
 - Wysoka niezawodność komponentów zapewnia mniejszą potrzebę przeprowadzania konserwacji.
 - Higher reliability and less maintenance required.

SPC-H



HYBRID: seria SPC-H

STANDARDOWA KONFIGURACJA STANDARD CONFIGURATION

-  CNC ESAUTOMOTION w wersji PC z 19-calowym ekranem wielodotykowym.
-  ESAUTOMOTION in PC version. 19" multi touch display.
-  Zwiększony skok cylindra.
-  Increased cylinder stroke.
-  4 sterowane osi (Y1 – Y2 – X1 – R).
-  4 controlled axes (Y1 - Y2 - X1 - R).
-  Automatyczna kompensacja strzałki ugięcia .
-  Active hydraulic crowning.
-  Narzędzia Promecam z regulowanymi zaciskami pośrednimi; narzędzia hartowane i szlifowane.
-  Promecam tooling with adjustable intermediate clamps and hardened and ground tools.
-  Ramiona do ustawiania manualnego z wysuwaną dźwignią mechaniczną.
-  Top tool clamps with quick release.
-  Stół z uchwytem na matryce o zmniejszonej szerokości.
-  Reduced length die holder.
-  Przednie nastawne palce zderzaka maszyny z hamulcem blokującym
-  Front adjustable sliding backgauge fingers and locking brake.
-  Zabezpieczenia obszaru roboczego poprzez lasery „lasersafe typu iris” z odpowiednimi ramionami do ustawiania manualnego
-  Iris LazerSafe laser front safety guard and manually adjustable support brackets.
-  Mechaniczne osłony boczne z zabezpieczeniami krańcowymi.
-  Mechanical side protections with safety switches.
-  Tylne zabezpieczenie laserowe
-  Rear safety protection with photocell curtain.
-  Automatyczne scentralizowane smarowanie ślizgów
-  Automatic centralized lubrication.
-  Sterowanie za pomocą podwójnego pedału
-  Double pedal control.
-  Przednie podpory z przesuwem na śrubie kulowo tocznej
-  Sheet metal front supports sliding on ball recirculation guide.

SPC-H







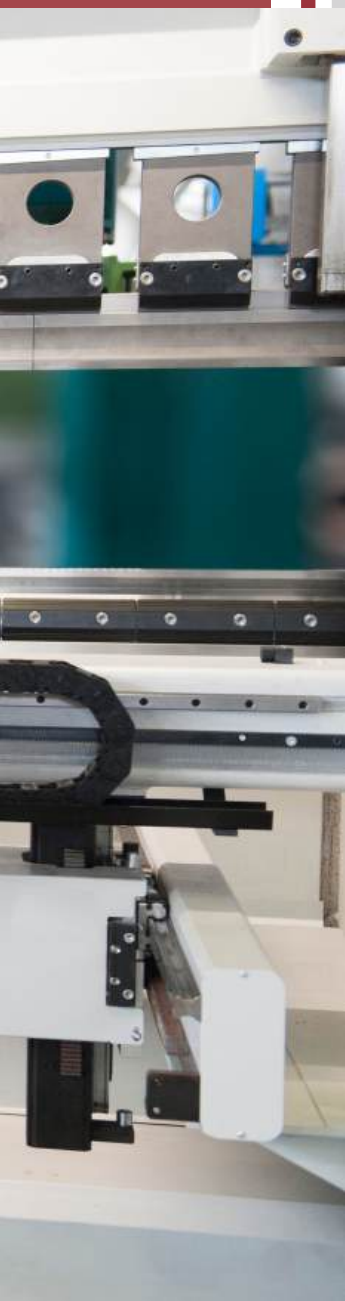
AKCESORIA

ACCESSORIES



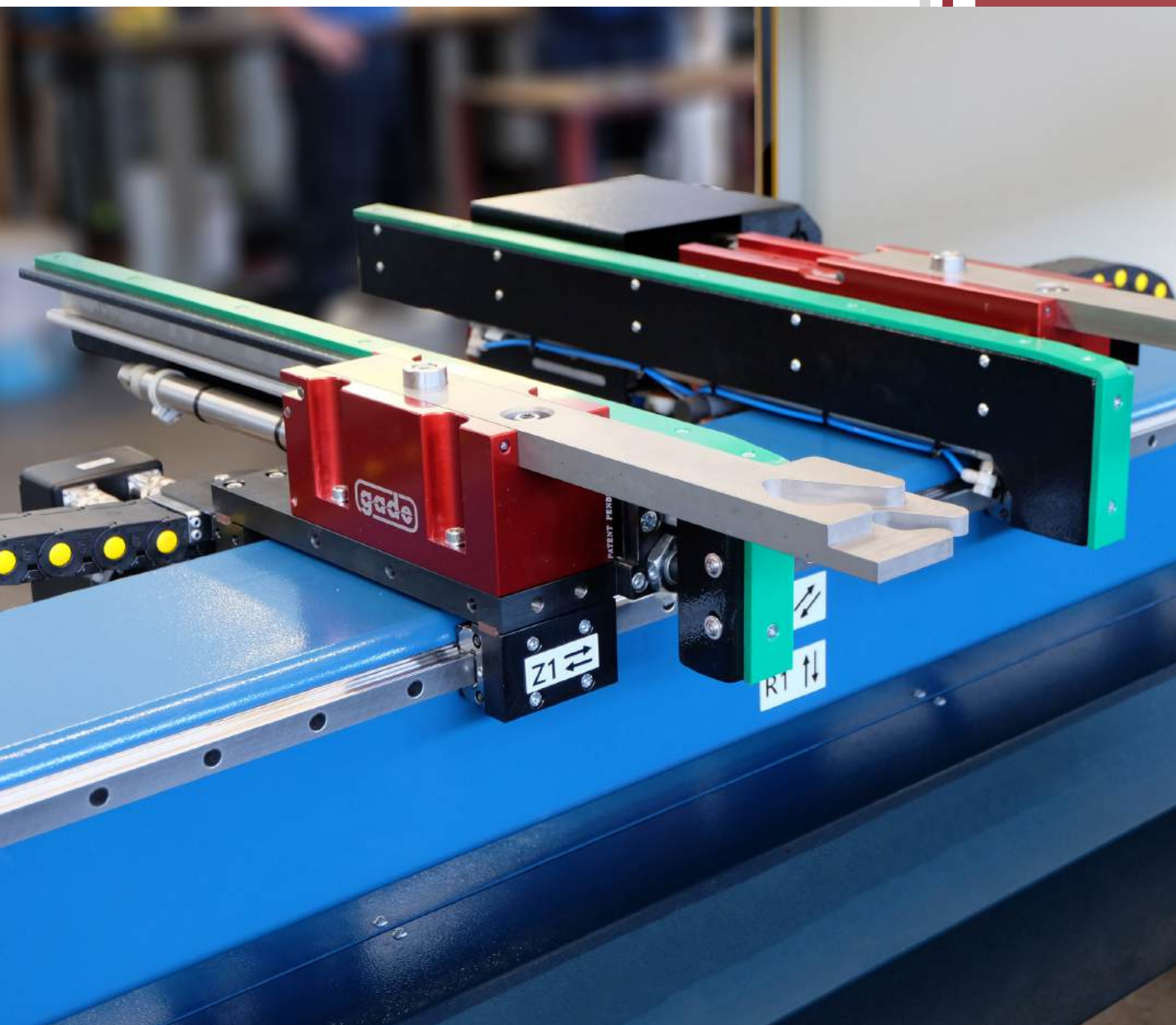
🇵🇱 Tylny zderzak wieloosiowy

🇬🇧 Multi-axis backgauge.

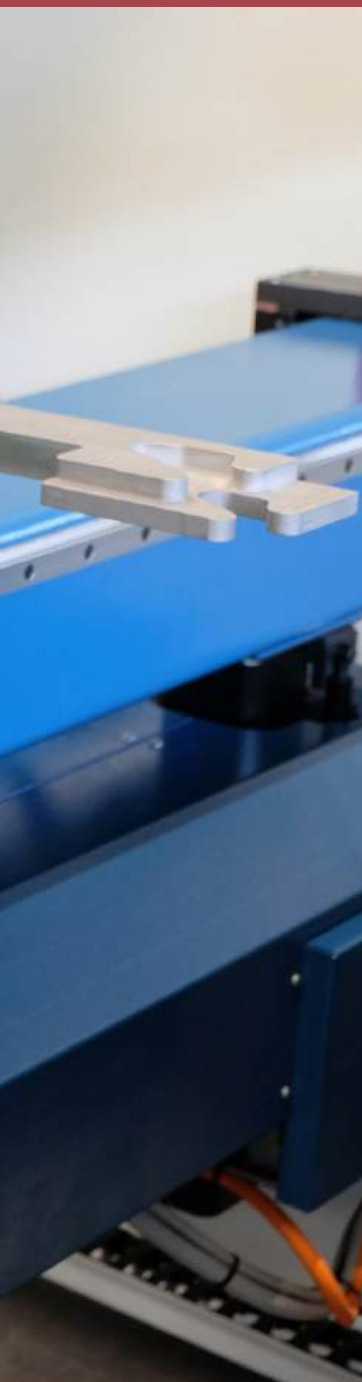


🇵🇱 Tylny zderzak kartezjański wieloosiowy typu ATFL.

🇬🇧 ATFL-type Cartesian multi-axis backgauge.



-  Pneumatyczny wysuwany zderzak tylny.
-  Pneumatically operated retractable rear supports.



- (Dodatkowe) ręczne palce zderzaka wyposażone w stykowe diody LED
- 🇬🇧 Additional backgauge fingers with contact LEDs.



Samonastawne pneumatyczne zaciski, montaż od czoła

Intermediate clamps with front locking and unlocking, manual quick release and self-alignment.



Samonastawne regulowane pneumatyczne zaciski, montaż od czoła.

Adjustable intermediate clamps with front locking and unlocking, pneumatic clamping and self-alignment.



Samonastawne regulowane pneumatyczne zaciski o zwiększonej wysokości (głębokie gięcie), montaż od czoła .

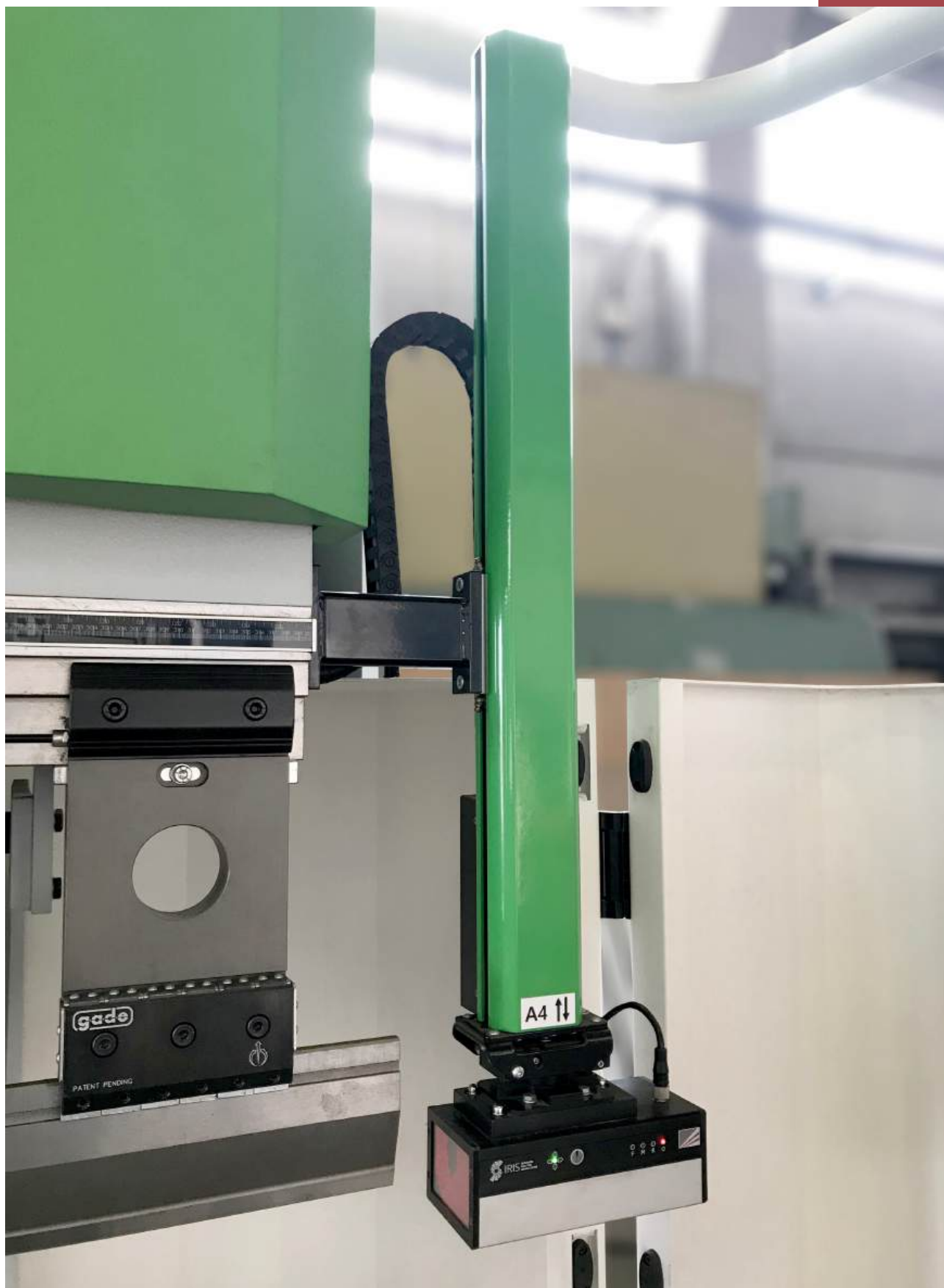
Increased-height adjustable intermediate clamps (deep bending performance) with front locking and unlocking, pneumatic clamping and self-alignment.



- 
 Listwa ledowa zamontowana na belce górnej, pomocna dla operatora przy ustawianiu maszyny a także podczas procesu gięcia.
- 
 Top beam LED bar to ease machine tooling and the use of more bending units.



- 
 Adapter przystosowany do ciężkiej obróbki
- 
 Heavy duty adapter.



- 🇵🇱 Zmotoryzowane wsporniki laserowe z automatycznym pozycjonowaniem zarządzanym przez CNC w oparciu o typ używanego narzędzia.
- 🇬🇧 Motorized brackets for work area protection. CNC-controlled automatic positioning according to the installed top tool.



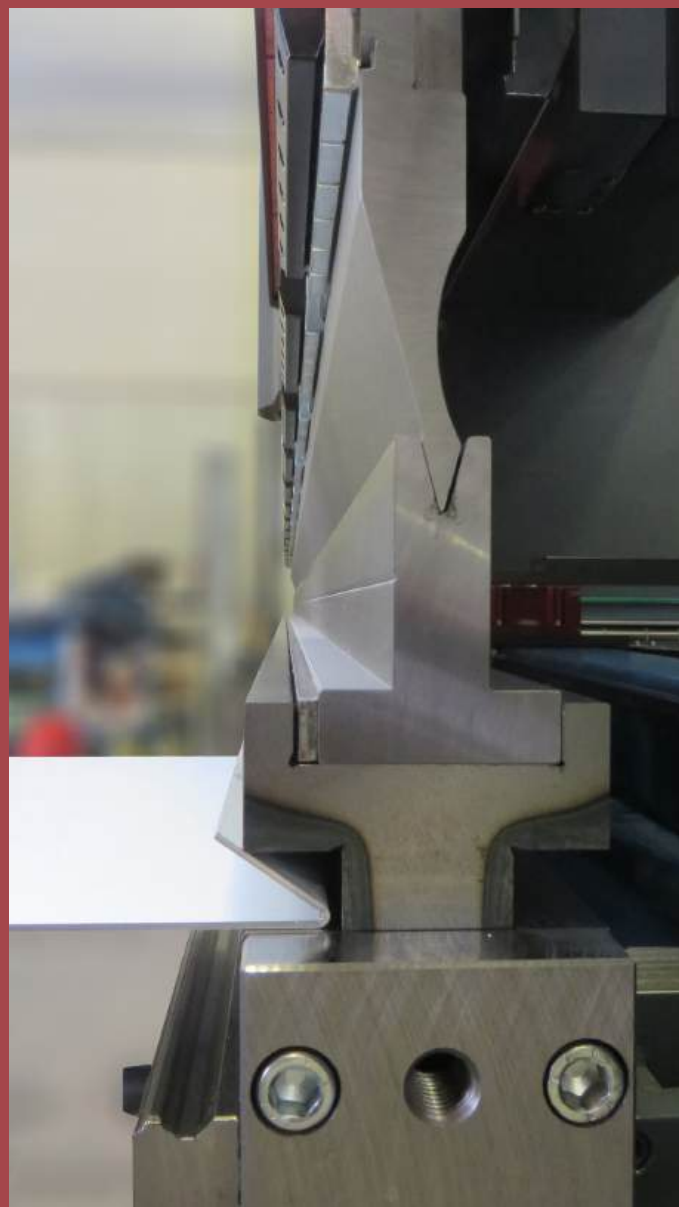
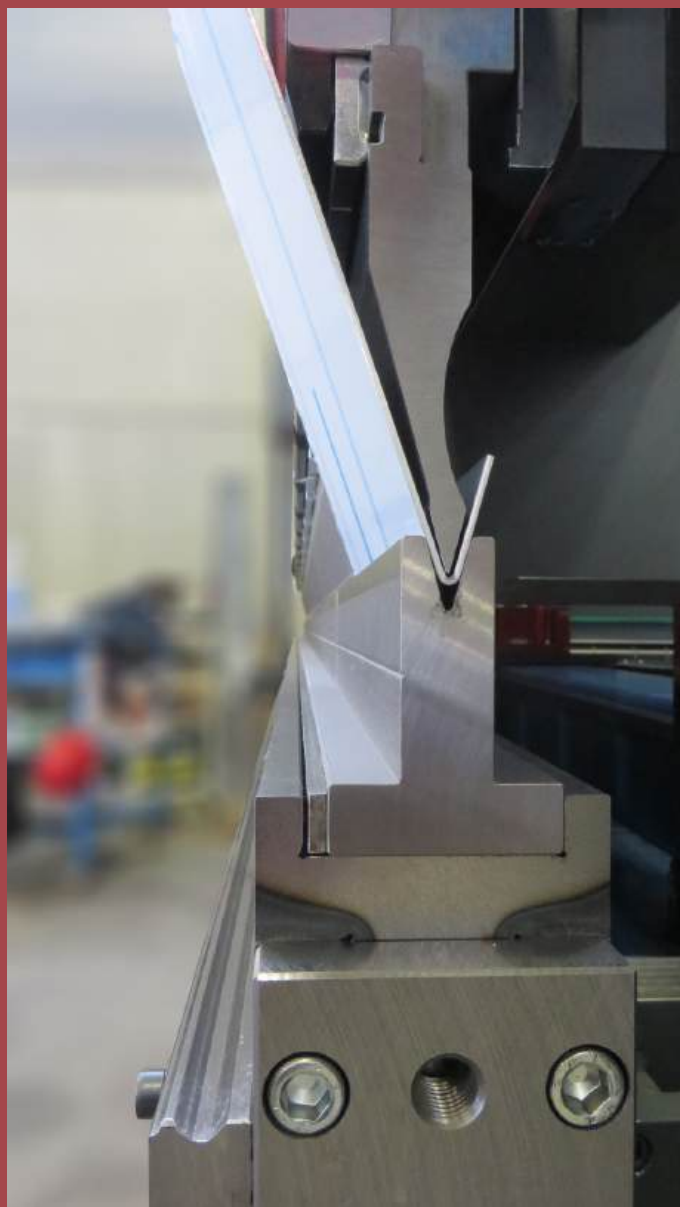
System kontroli kąta gięcia w czasie rzeczywistym za pomocą DATA M.

Real-time bending angle control through DATA M SYSTEM.



System kontroli kąta gięcia za pomocą LAZER SAFE mod. IRIS PLUS

Bending angle control through LAZER SAFE Mod. IRIS PLUS.



🇵🇱 Stół przefelcowania z otwarciem pneumatycznym zarządzanym przez CNC.

🇬🇧 CNC-controlled pneumatically operated hemming bench.



- 
 Pneumatyczne przednie podpory zarządzane poprzez CNC (kompatybilne ze stołem przefelcowania)
- 
 CNC-controlled automatic front supports (to be used together with hemming bench).



- 
 Przednie podpory z przesuwem na śrubie kulowo tocznej; ręczna regulacja wysokości za pomocą pokrętła.
- 
 CNC-controlled automatic front supports (to be used together with hemming bench).



🇵🇱 Przednie podpory zarządzane przez CNC do podparcia blachy podczas fazy gięcia

🇬🇧 CNC-controlled front sheet followers for easier bending.



🇵🇱 Bezprzewodowy pulpit sterowania

🇬🇧 Wireless console.



S-HYBRID

SPC-H 3115

CNC-SOFTWARE

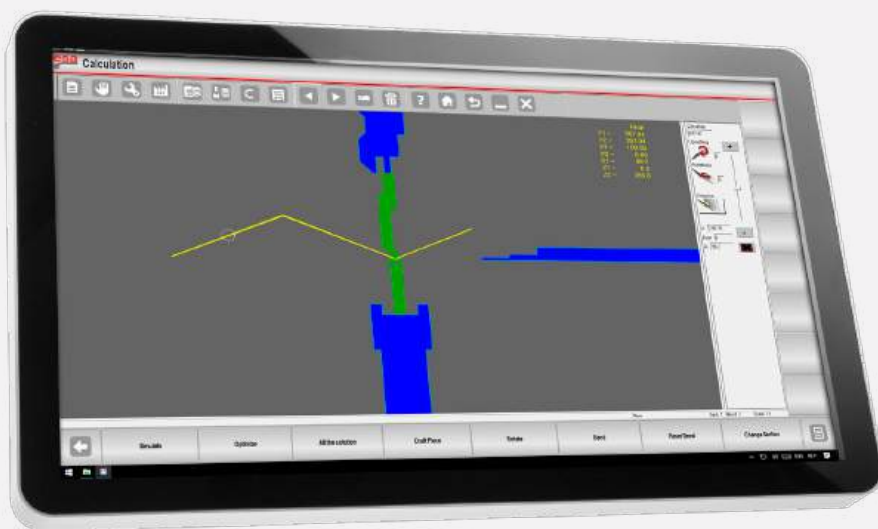
CNC-SOFTWARE





 CNC S660W z 19-calowym ekranem dotykowym PC

 CNC S660W with 19" multi-touch PC screen.



 CNC 675 z 21-calowym ekranem dotykowym PC (opcja)

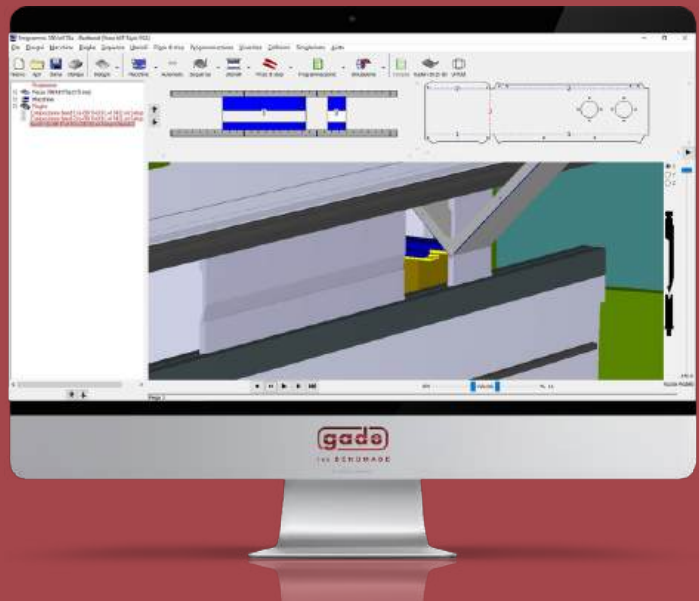
 CNC 675 with 21" multi-touch PC screen (optional).



Software Cad Cam 3D – obejmuje import dxf / inne formaty, optymalizacja 3D



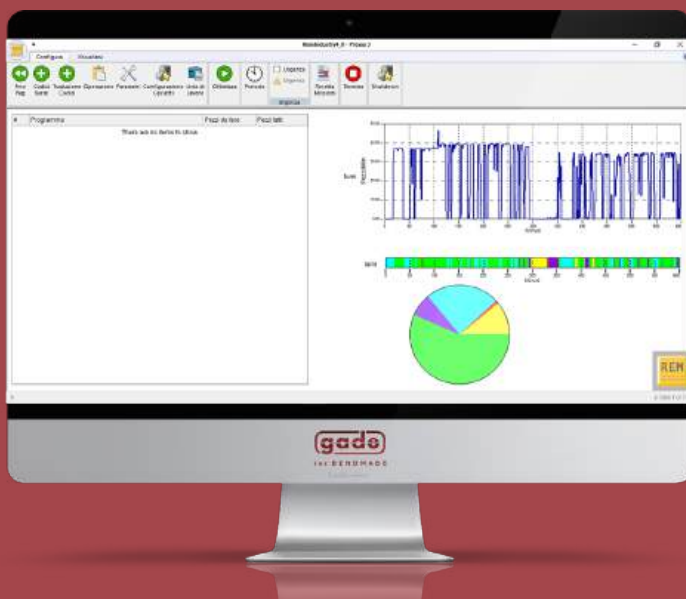
Software: Cad Cam 3d - include import dxf/other formats, 3d optimizer.



Wyświetlacz wyprodukowanego detalu w 3D



Workpiece 3d visualizer.

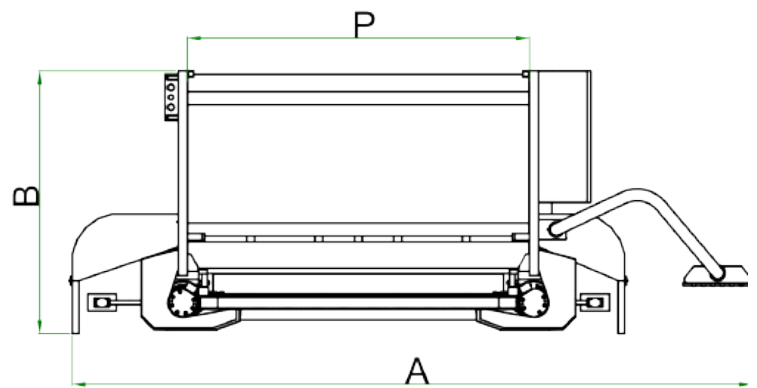
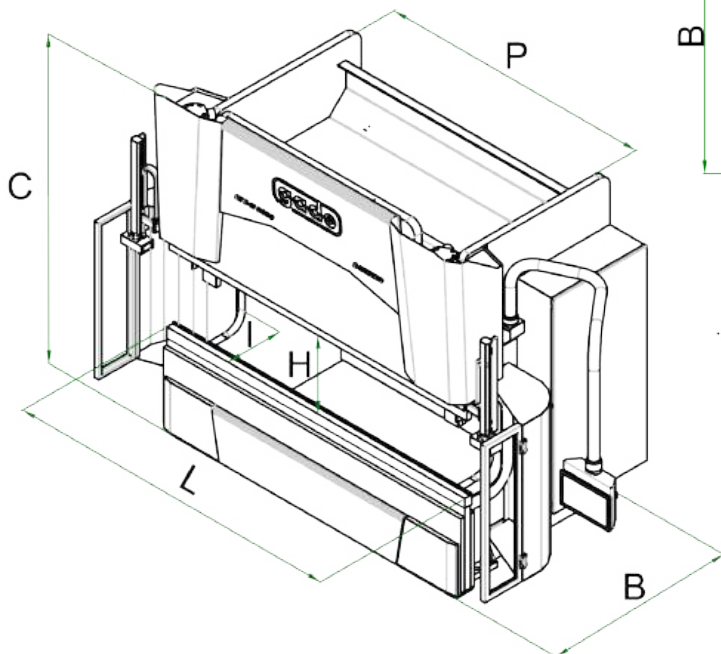


Software do zarządzania Production Tracer

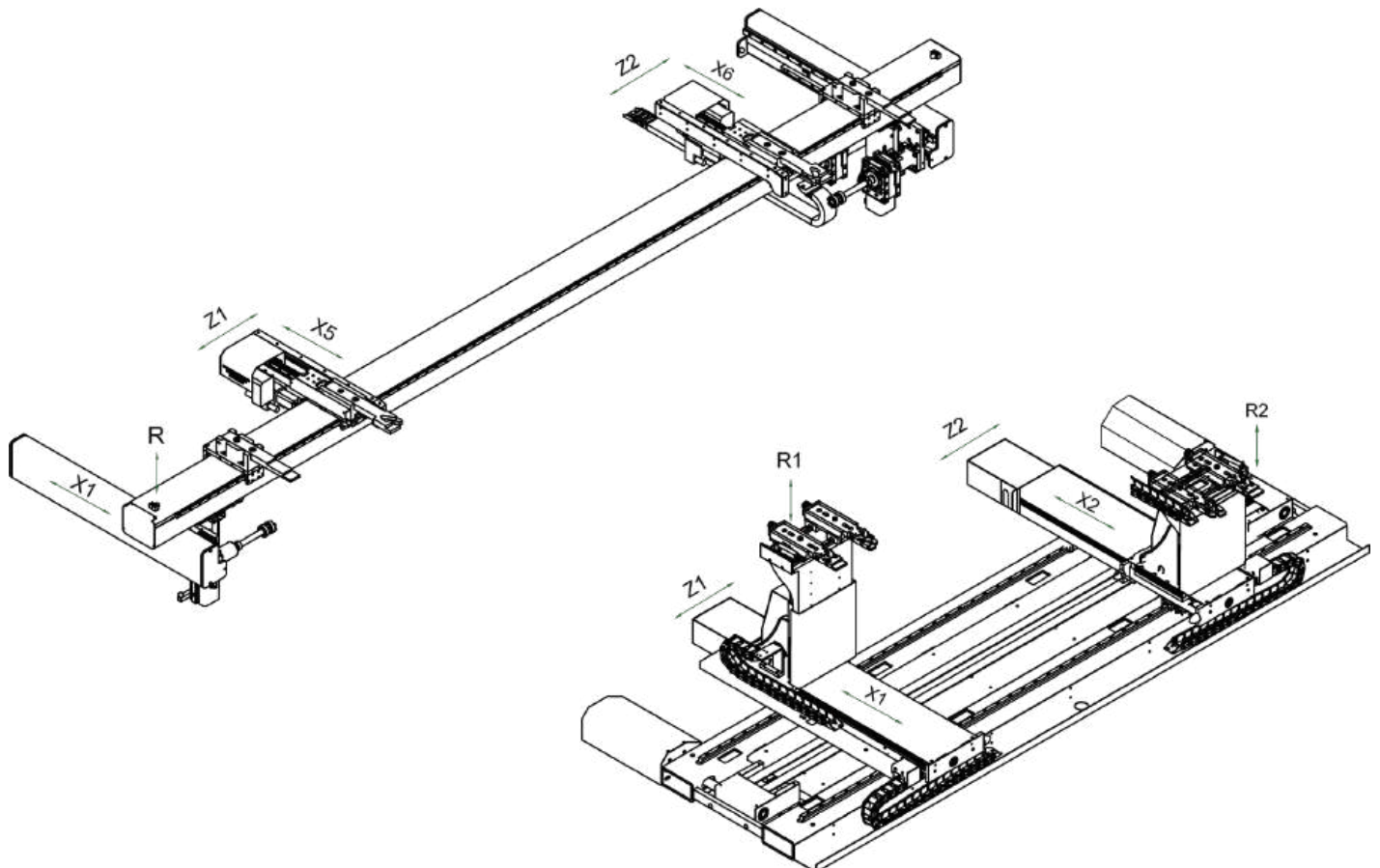


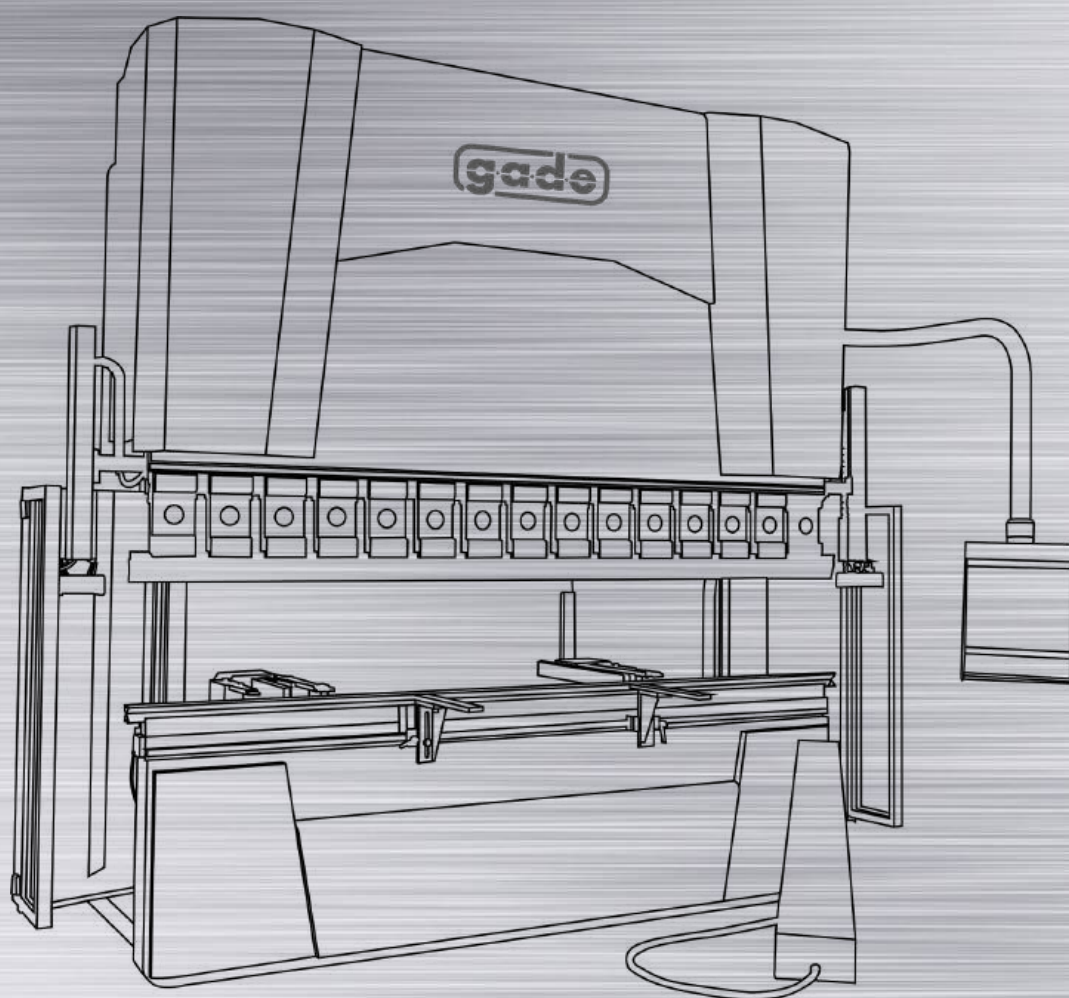
Software to manage Production Tracer events.

MODELE MODELS	NOMINALNY NACISK ROBOCZY NOMINAL FORCE	DŁUGOŚĆ STOŁU ROBOCZEGO BENCH LENGTH L	ODLEGŁOŚĆ POMIĘDZY KOLUMNAMI DISTANCE BETWEEN SIDE FRAMES P	WCIĘCIE THROAT I	ODLEGŁOŚĆ POMIĘDZY BELKĄ A STOŁEM ROBOCZYM BENCH/TOP BEAM DISTANCE H	SKOK MAX OSI Y Y-AXIS MAX STROKE	SKOK OSI X1 X1 AXIS STROKE	SKOK OSI X5 – X6 X5 X6 AXES STROKE	SKOK OSI R R AXIS STROKE
	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SPC-H 2595	950	2700	2100	500	560	350	800	± 150	150
SPC-H 395	950	3200	2600	500	560	350	800	± 150	150
SPC-H 3130	1300	3200	2600	500	560	350	800	± 150	150
SPC-H 4130	1300	4200	3600	500	560	350	800	± 150	150
SPC-H 3180	1800	3200	2600	500	560	350	800	± 150	150
SPC-H 4180	1800	4200	3600	500	560	350	800	± 150	150
SPC-H 3245	2450	3200	2600	500	610	400	800	± 150	250
SPC-H 4245	2450	4200	3600	500	610	400	800	± 150	250
SPC-H 3345	3450	3200	2600	500	660	400	800	± 150	250
SPC-H 4345	3450	4200	3600	500	660	400	800	± 150	250
SPC-H 3445	4450	3200	2600	500	660	400	800	± 150	250
SPC-H 4445	4450	4200	3600	500	660	400	800	± 150	250



SKOK OSI Z1 - Z2 Z1-Z2 AXES STROKE	SZYBKOŚĆ ZEJŚCIA APPROACHING SPEED	SZYBKOŚĆ PRACY WORKING SPEED	PRĘDKOŚĆ ZWROTU RETURN SPEED	A	B	C	CAŁKOWITA MOC SILNIKA MAX POWER CONSUMPTION	WAGA APROKSYMATYWNA APPROX. WEIGHT	WYSOKOŚĆ STOŁU BEAM HEIGHT
mm	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm	mm	mm	kW	kg	mm
2100	300	1 : 20	300	5700	1900	2950	14	9100	950
3100	300	1 : 20	300	4700	1900	2950	14	10700	950
2100	300	1 : 20	300	4700	2000	3000	20	12550	950
3100	300	1 : 20	300	5700	2000	3000	20	14600	950
2100	300	1 : 20	300	4700	2050	3000	21	15000	950
3100	300	1 : 20	300	5700	2050	3000	21	16900	950
2100	300	1 : 20	300	4700	2200	3300	28	19800	1000
3100	300	1 : 20	300	5700	2200	3300	28	22500	1000
2100	200	1 : 13	200	4700	2300	3500	33	23500	1000
3100	200	1 : 13	200	5700	2300	3500	33	28000	1000
2100	200	1 : 13	200	4700	2400	3550	52	26500	1000
3100	200	1 : 13	200	5700	2400	3550	52	32000	1000





HIGHLINES

All you can bend



THE BENDMADE
Collection



A black and white photograph of an industrial setting, likely a factory floor. In the foreground, there is a large, light-colored metal plate with a dark, stylized logo that includes the letters 'P' and 'E'. To the left, a dark, curved metal component is visible. In the background, a metal structure with a handle and a small container are partially visible. A prominent red rectangular box is overlaid in the center, containing the text 'WARTOŚCI' and 'VALUES' in white, bold, sans-serif font, separated by a horizontal white line. Below the red box, there are two thin, parallel red lines.

WARTOŚCI

VALUES



- 🇵🇱 Jakość dla firmy GADE oznacza zarządzanie i sterowanie całym procesem produkcji maszyn. Dlatego też wytwarzamy je w całości w naszej fabryce. Ponadto, firma GADE posiada certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 TÜV.



- 🇬🇧 Quality for Gade means control and management of the whole process. That's why total in-house production is still now Gade's outstanding feature. The company is certified ISO 9001 and ISO 14001 by TÜV.



- 🇵🇱 GADE to dynamiczna firma, otwarta na wprowadzanie zmian i nowych technologii. Cechuje ją ciekawość tego, co nowe, innowacyjność oraz chęć ciągłego doskonalenia się.

- 🇬🇧 The curiosity towards what is new, the drive towards innovation, the desire to improve. Gade is a dynamic company, open to evolution and new technologies.



- 🇵🇱 Za maszyną zawsze stoi człowiek; to właśnie dzięki pasji nasi operatorzy zarządzają projektem z oddaniem, dokładnością oraz precyzją.

- 🇬🇧 Behind every machine there is always a mind: passion is the engine that drives operators to manage any projects with dedication, accuracy and precision.



JAKOŚĆ QUALITY



INNOWACJA INNOVATION



PASJA PASSION





FABRYKA FACTORY



FIRMA



Historia firmy GADE to historia innowacji i pasji. Projektowanie i budowa maszyn do obróbki plastycznej blachy charakteryzuje się wysoką jakością; to główny cel, który postawiliśmy sobie począwszy od pierwszego dnia naszej działalności w 1980 roku.

Od tego czasu minęło ponad trzydzieści lat, ale poczucie zobowiązania do ciągłego doskonalenia pozostało niezmienione i doprowadziło do bycia jedną z najlepszych włoskich firm na rynku światowym.

Coraz większa popularność i ekspansja GADE były możliwe dzięki dostarczeniu na rynek światowy niezawodnych i solidnych produktów o wysokiej precyzji.

Gade produkuje wysokowydajne urządzenia dedykowane firmom zajmującym się obróbką blachy, a w szczególności dostarcza trzy linie produktów: prasy krawędziowe synchronizowane, prasy krawędziowe hybrydowe oraz hydrauliczne nożyce gilotynowe.

Oprócz wysokiej jakości produktów nasza firma wyróżnia się na rynku włoskim kompletnością usług, które gwarantuje swoim klientom. Wszystkie czynności związane z maszynami począwszy od ich projektowania poprzez marketing aż po punktualną obsługę posprzedażową są tak naprawdę wykonywane wewnętrznie.



COMPANY



The history of **Gade** has always been focused on passion and innovation.

Building high **quality machines for sheet metal** processing is the goal we have set ourselves since our first day of activity, back in 1980.

More than thirty years have passed since then, but the commitment to the continuous improvement of our products has remained unchanged and has led **Gade** to become one of the **best Italian companies in the sector**.

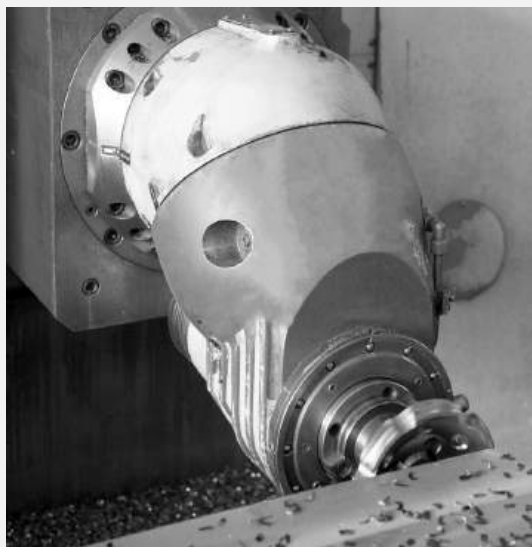
Gade's large market share has been possible thanks to its **reliable, sturdy and high-precision machines**.

Gade manufactures **top-of-the-range machine tools** for companies that process sheet metal and, in particular, supplies three product lines: hydraulic press brakes with electronic synchronization, electric bending presses and hydraulic guillotine shears.

Our company stands out in the Italian panorama not only for product high quality standards but also for the **all-round assistance** it provides to its customers. Both product **design and marketing as well as rapid and accurate customer service** are performed in-house.

 Nasza solidna i odpowiednio zwymiarowana konstrukcja pras krawędziowych jest uzyskiwana przy użyciu wysokowydajnych obrabiarek. Poprzez wykorzystanie elektrowspawanych blach o dużych grubościach, jesteśmy w stanie zagwarantować odporność na obciążenia przekraczające wartości nominalne siły maszyny, a także daje wysoką sztywność, co jest jednocześnie synonimem jakości i precyzji.

 A robust and properly dimensioned machine frame built using high performance machine tools and made of electro-welded thick plates able to resist higher workloads compared to the machine nominal bending parameters.



 Obróbka wszystkich komponentów pras krawędziowych odbywa się na nowoczesnych wytaczarkach. Dzięki temu zapewniamy najwyższą precyzję obrabianych części.

 High-precision processing of the press brake components thanks to the use of modern boring machines.

- 🇵🇱 Malowanie urządzeń również odbywa się całkowicie wewnątrz GADE przy użyciu nowoczesnego systemu malarskiego, który nie wpływa na środowisko dzięki naszemu wykwalifikowanemu personelowi. W czasie malowania poszczególnych komponentów używa się farby wyłącznie na bazie wody. Pozwala to stworzyć produkt o wysokiej jakości przy maksymalnym poszanowaniu środowiska.



- 🇬🇧 In-house machine coating in an environmental-friendly painting system operated by our qualified staff. Only water-based paints are used to ensure high quality and environmental respect.



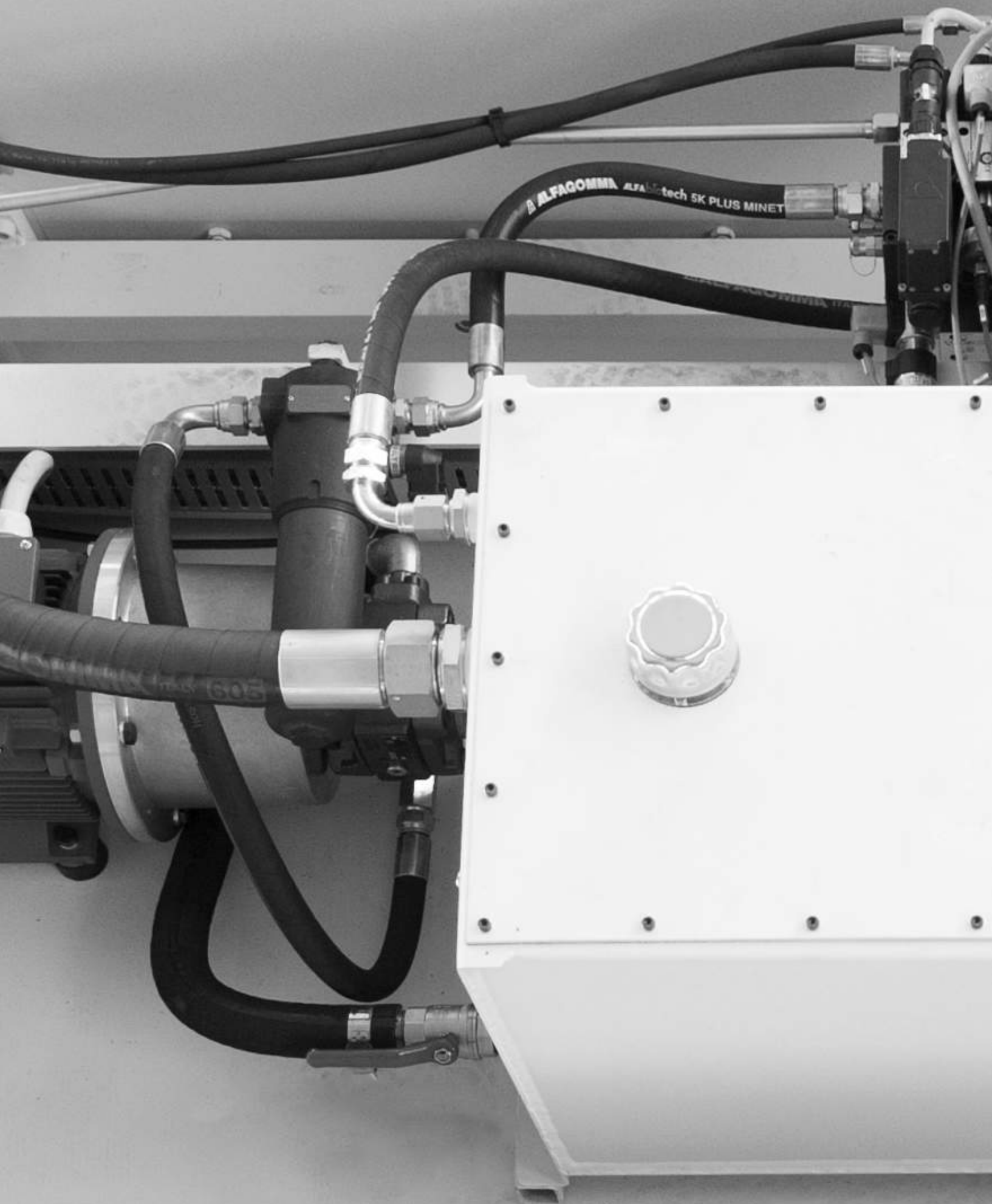
🇵🇱 Duża dokładność jest zagwarantowana dla wszystkich faz obróbki każdego pojedynczego komponentu, na przykład dla cylindrów, które są montowane wewnątrz firmy jeden po drugim przez wykwalifikowany personel.

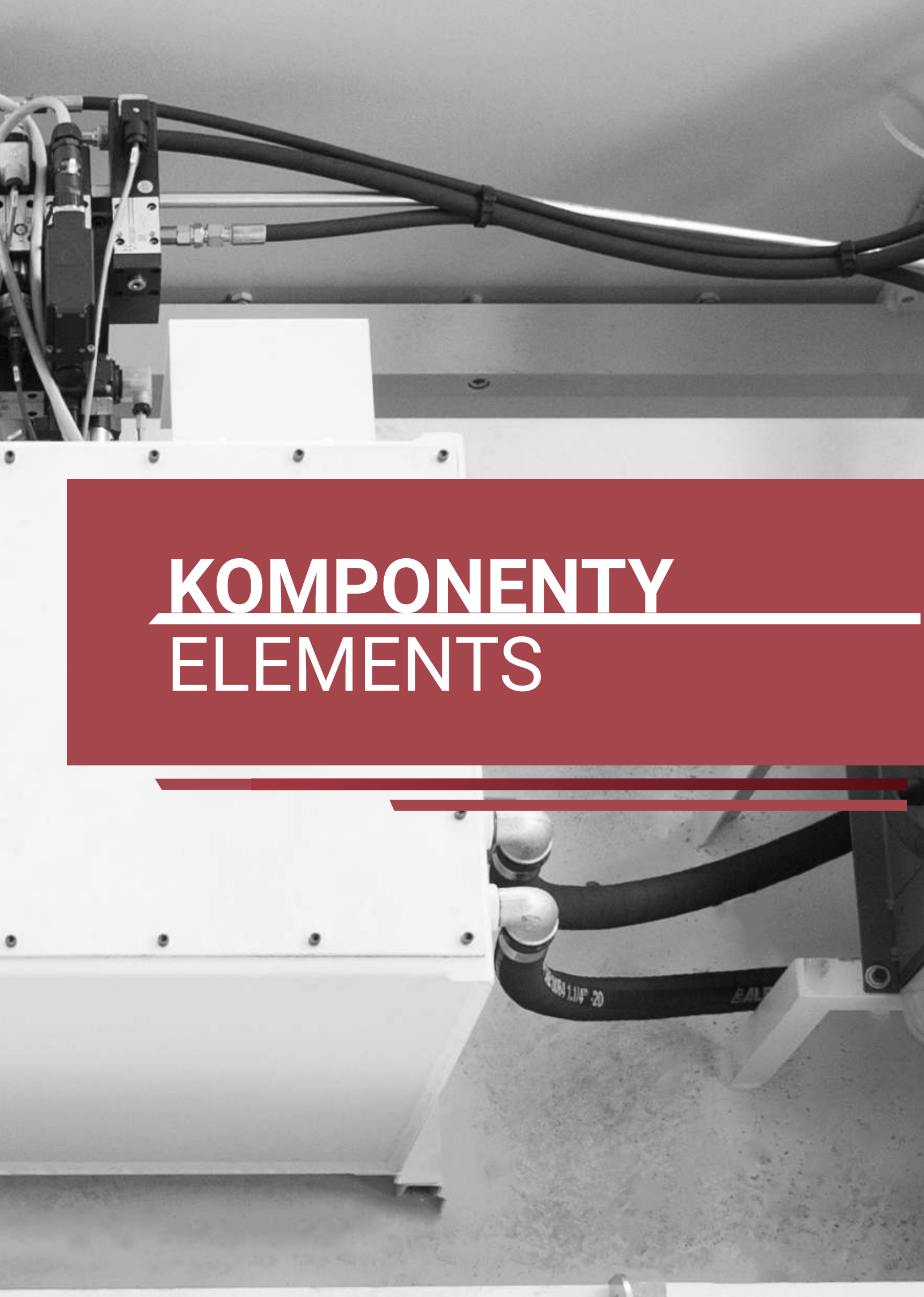
🇬🇧 Accurate performance of component part processing. Cylinder in-house assembly by highly qualified staff.





- 🇵🇱 Prasy krawędziowe seria Highlines, jak wszystkie inne produkowane przez nas maszyny, są zaprojektowane całkowicie przez nasz dział badań i rozwoju.
- 🇬🇧 The press brakes of the Highlines series, as well as all our machines, are totally in-house designed by our research and development department.



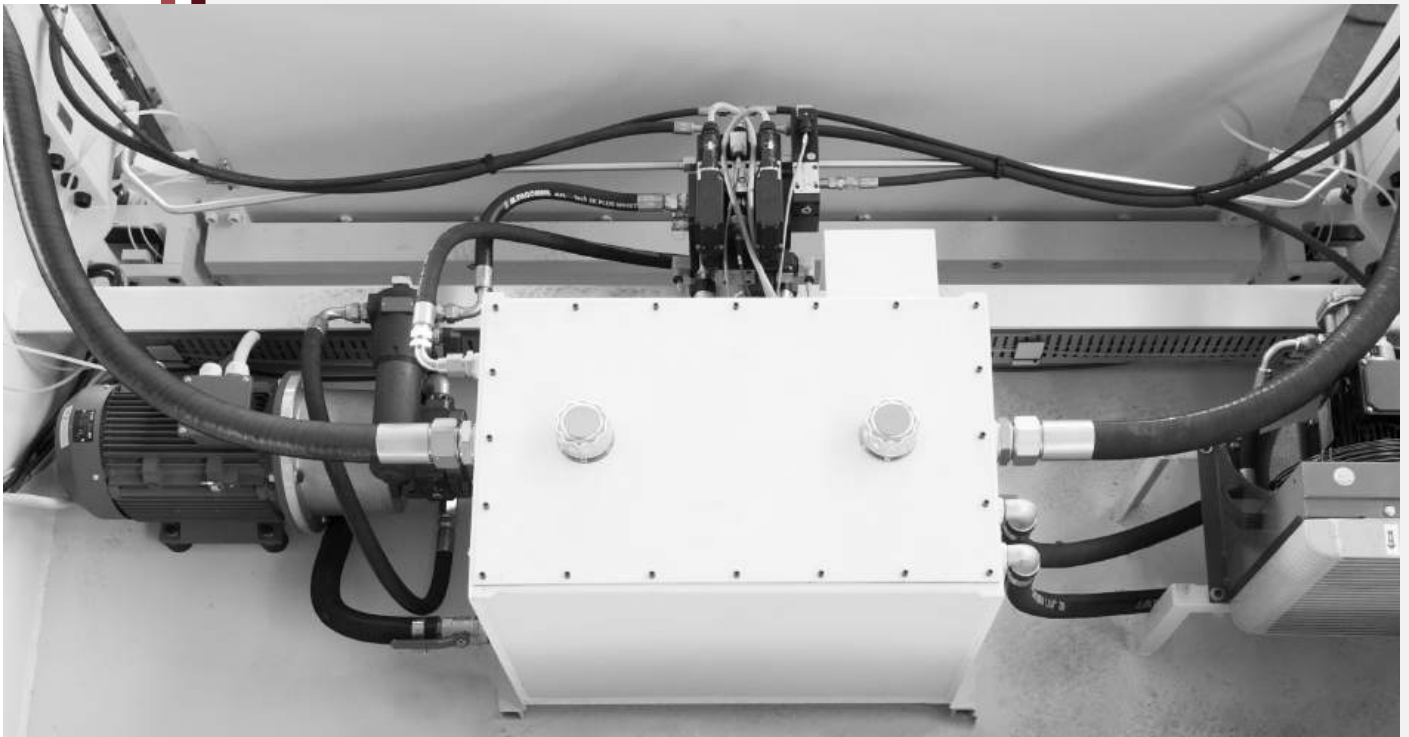
A black and white photograph of an industrial machine, possibly a pump or compressor, with various hoses and components. A large red rectangular overlay is positioned in the center, containing the text 'KOMPONENTY' and 'ELEMENTS' in white. The machine is white with black hoses and components. The background is a plain, light-colored surface.

KOMPONENTY ELEMENTS

- System wyważania i pozycjonowania belki górnej jest wykonany przez zawory proporcjonalne dla optymalnej kompensacji hydraulicznej górnego zagięcia suwaka (kompensacja strzałki ugięcia w środkowej części stołu). System ten gwarantuje maksymalną jednorodność kąta gięcia na całej długości detalu. Jest on obecny we wszystkich prasach krawędziowych produkcji GADE, zarządzany automatycznie przez sterowanie numeryczne maszyny.



- Lower t-table with sandwich-type hydraulic compensation of both top beam and t-table curve (HYDRAULIC CROWNING) for bending angle max precision on the whole length of the workpiece. All Gade press brakes are equipped with this system, which is automatically managed by numerical control.



- 

Wszystkie prasy krawędziowe produkcji GADE wykorzystują komponenty wiodących producentów. Układy hydrauliczne są opracowywane tak, aby mogły zapewnić niezawodność i trwałość.
- 

Only components manufactured by top companies are installed on Gade press brakes. Hydraulic system fine tuning for great performances, reliability and long lifetime.



- 

Szafa elektryczna, zaprojektowana i zmontowana całkowicie w fabryce GADE z komponentami wiodących firm na rynku, gwarantuje wysoką wydajność i dużą niezawodność.
- 

Electrical panels are totally in-house designed and assembled using components manufactured by leading companies for great performances, reliability and long lifetime.

HIGHLIGHTS: PS / PS-C series

PRASA KRAWĘDZIOWA HIGHLIGHTS / HIGHLIGHTS PRESS

- Zsynchronizowana prasa krawędziowa GADE jest niezbędną maszyną dla tych, którzy muszą wykonywać prace związane z deformacją blachy ponieważ łączy niezawodność technologii hydraulicznej z wszechstronnością i prędkością gwarantowaną przez obecność falownika.
- ✚ Gade synchronized press brakes are indispensable in sheet metal forming processes as the reliability of hydraulic technology combines with versatility and speed guaranteed by the inverter.

OGÓLNE CHARAKTERYSTYKI / GENERAL CHARACTERISTICS

- Ruch górnej belki (osie Y1 – Y2) jest kontrolowany przy użyciu cyfrowych przetworników liniowych, których zamontowanie całkowicie eliminuje efekty ugięcia na bocznych ramach podczas procesu gięcia.
- ✚ Electronic measurement of top beam extension (Y1 – Y2 axes) by means of linear digital transducers installed so as to completely avoid the negative effect of machine side flexure occurring during operation.
- System wyważania i pozycjonowania belki górnej jest wykonany przez zawory proporcjonalne, które umożliwiają zginanie nawet po skrajnych stronach maszyny, nie powodując żadnej rzeczywistej różnicy w kącie zginania.
- ✚ Balancing and positioning of the top beam by means of servo-proportional valves to perform fully side bending without bending angle variations.
- Prowadnice ślizgowe maszyny są wykonane z materiałów antyślizgowych, które są całkowicie wolne od zużycia.
- ✚ Machine sliding guides provided with anti-friction gibs totally wear-free.
- Główne cylindry hydrauliczne wykonywane w technologii „podwójnego efektu” utwardzane, szlifowane, chromowane i polerowane.
- ✚ Double-effect main hydraulic cylinders, lapped liner, induction-hardened, ground, chromed and polished piston rod.

KONFIGURACJA STANDARD / STANDARD CONFIGURATION

- Graficzny wyświetlacz CNC Esautomotion z 15-calowym ekranem dotykowym.
- ✚ ESAUTOMOTION graphic CNC, 15" touchscreen
- 4 osie sterowane (Y1-Y2-X1-R)
- ✚ 4 controlled axes (Y1 – Y2 – X1 – R)
- Główny silnik zawsze sterowany przez falownik
- ✚ Inverter-operated main motor.
- Automatyczna kompensacja strzałki ugięcia (z wyłączeniem modelu PS)
- ✚ Automatic hydraulic crowning system (PS models excluded)
- Narzędzia Promecam z regulowanymi zaciskami pośrednimi; narzędzia hartowane i szlifowane w sektorach.
- ✚ Promecam tooling with adjustable intermediate clamps, hardened and ground tools supplied in sections.
- Zderzaki do ustawiania manualnego z wysuwaną dźwignią mechaniczną
- ✚ Manually operated lever top tool quick release clamps.
- Stół z uchwytem na matryce o zmniejszonej szerokości
- ✚ Die holder table, reduced width.
- Przednie nastawne palce zderzaka maszyny z hamulcem blokującym
- ✚ Front adjustable sliding backgauge fingers and locking brake.
- Laserowa przednia osłona bezpieczeństwa
- ✚ Laser front safety guard.
- Mechaniczne osłony boczne z zabezpieczeniami krańcowymi
- ✚ Mechanical side protections with safety switches.
- Tylne zabezpieczenie laserowe
- ✚ Rear safety protection w/photocell curtain.
- Automatyczne scentralizowane smarowanie ślizgów
- ✚ Automatic centralised guide lubrication.
- Sterowanie za pomocą podwójnego pedału
- ✚ Double pedal control.
- Przednie podpory z przesuwem na śrubie kulowo tocznej
- ✚ Front sheet supports sliding on ball screw guides .
- Software do wykonywania programów w biurze
- ✚ Software to develop customized programs.

Seria PS-C



PS-C 3160

HIGHLINES: serie PS / PS-C



PS 0838



PS-C 290



PS-C 3300

HIGHLINES: serie PS / PS-C



PS-C 4400



PS-C 6200



PS-C 8600





AKCESORIA

ACCESSORIES



🇵🇱 Tylny zderzak wieloosiowy

🇬🇧 Multi-axis backgauge

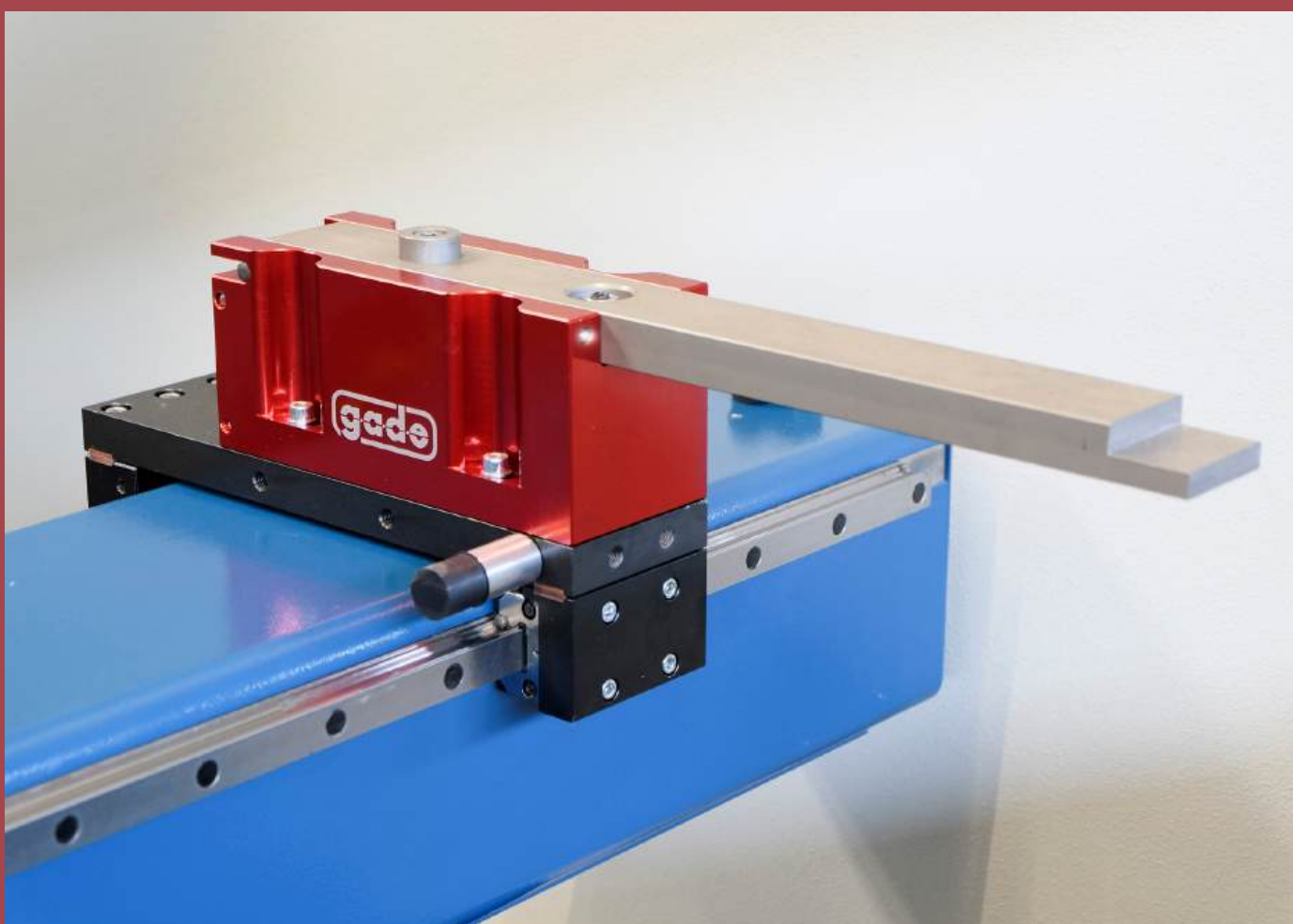


🇵🇱 Tylny zderzak kartezjański wieloosiowy typu ATFL

🇬🇧 ATFL-type Cartesian multi-axis backgauge



- 🇵🇱 Pneumatyczny wysuwany zderzak tylny
- 🇬🇧 Pneumatically operated retractable rear supports



- 🇵🇱 (Dodatkowe) ręczne palce zderzaka wyposażone w stykowe diody LED
- 🇬🇧 (Additional) manual backgauge fingers provided with contact LEDs



Samonastawne pneumatyczne zaciski, montaż od czoła

Intermediate clamps with front locking and unlocking, manual quick release and self-alignment



Samonastawne regulowane pneumatyczne zaciski, montaż od czoła

Adjustable intermediate clamps with front locking and unlocking, pneumatic clamping and self-alignment



Samonastawne regulowane pneumatyczne zaciski o zwiększonej wysokości (głębokie gięcie), montaż od czoła

Increased-height adjustable intermediate clamps (deep bending performance) with front locking and unlocking, pneumatic clamping and self-alignment



 Listwa ledowa zamontowana na belce górnej, pomocna dla operatora przy ustawianiu maszyny a także podczas procesu gięcia.

 Top beam LED bar to ease machine tooling and the use of more bending units



 Adapter przystosowany do ciężkiej obróbki

 Heavy duty adapter



🇵🇱 System blokowania dla każdego rodzaju narzędzia

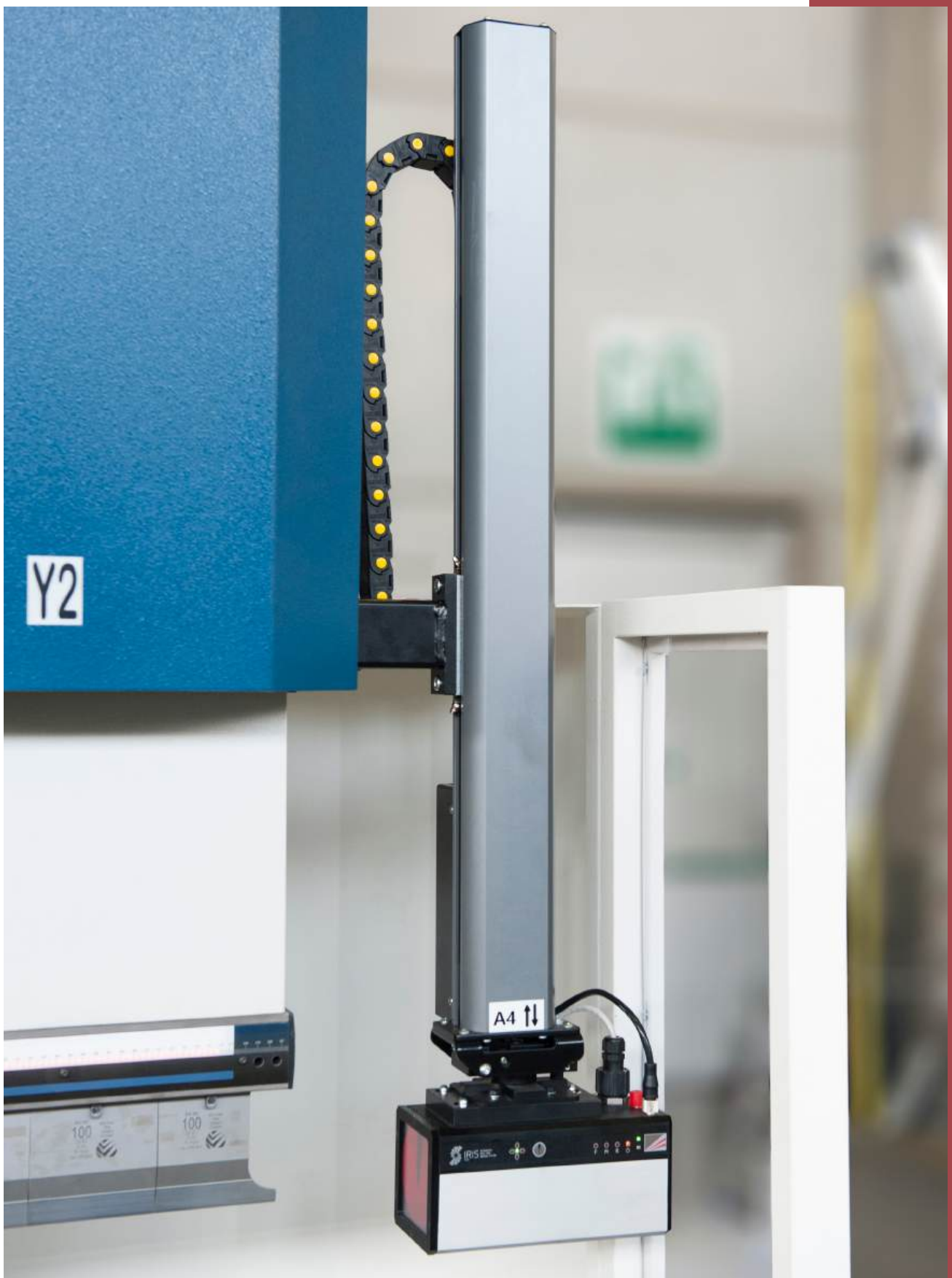
🇬🇧 Locking system suitable for all kinds of tools



🇵🇱 Różne systemy
blokowania dla
narzędzi Wila

🇬🇧 Special locking
systems for Wila
tools





- 🇵🇱 Zmotoryzowane wsporniki laserowe z automatycznym pozycjonowaniem zarządzanym przez CNC w oparciu o typ używanego narzędzia
- 🇬🇧 Motorized brackets for work area protection. CNC-controlled automatic positioning according to the installed top tool



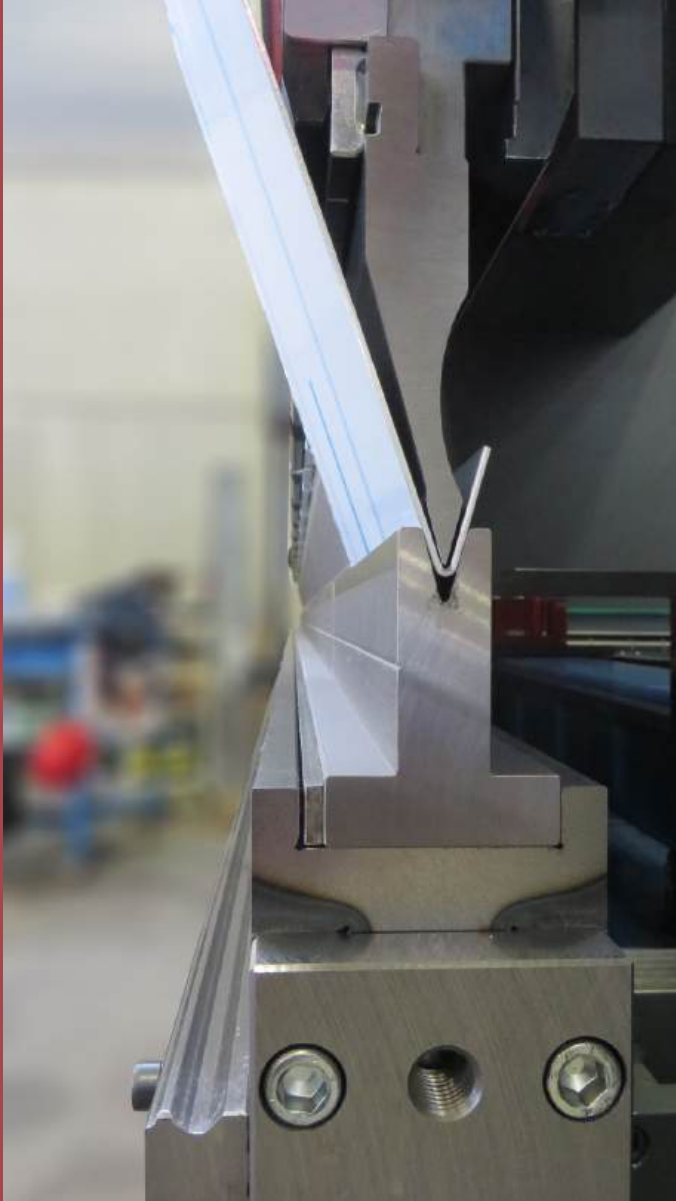
System kontroli kąta gięcia w czasie rzeczywistym za pomocą DATA M.

Real-time bending angle control through DATA M SYSTEM



System kontroli kąta gięcia za pomocą LAZER SAFE mod. IRIS PLUS

Bending angle control through LAZER SAFE Mod. IRIS PLUS



🇵🇱 Stół przefelcowania z otwarciem pneumatycznym zarządzanym przez CNC

🇬🇧 CNC-controlled pneumatically operated hemming bench



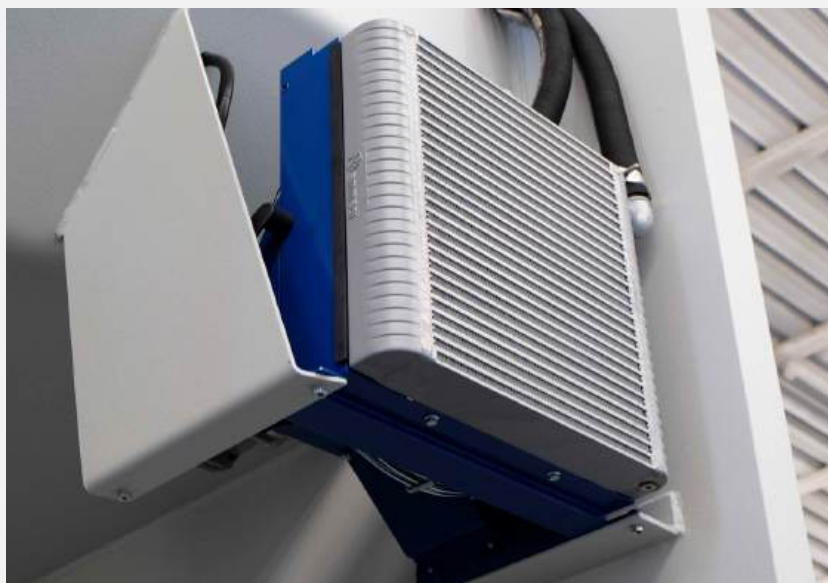
- 
 Pneumatyczne przednie podpory zarządzane poprzez CNC (kompatybilne ze stołem przefelcowania)
- 
 CNC-controlled automatic front supports (to be used together with hemming bench)



- 
 Przednie podpory z przesuwem na śrubie kulowo tocznej; ręczna regulacja wysokości za pomocą pokrętła
- 
 Sliding sheet supports installed on ball screw guides. Height manual adjustment through hand wheel



- 
 Przednie podpory zarządzane przez CNC do podparcia blachy podczas fazy gięcia
- 
 CNC-controlled front sheet followers for easier bending



🇵🇱 Wymiennik ciepła powietrza / oleju do chłodzenia obwodu hydraulicznego

🇬🇧 AIR/OIL heat exchanger for hydraulic circuit cooling



🇵🇱 Bezprzewodowy pulpit sterowania

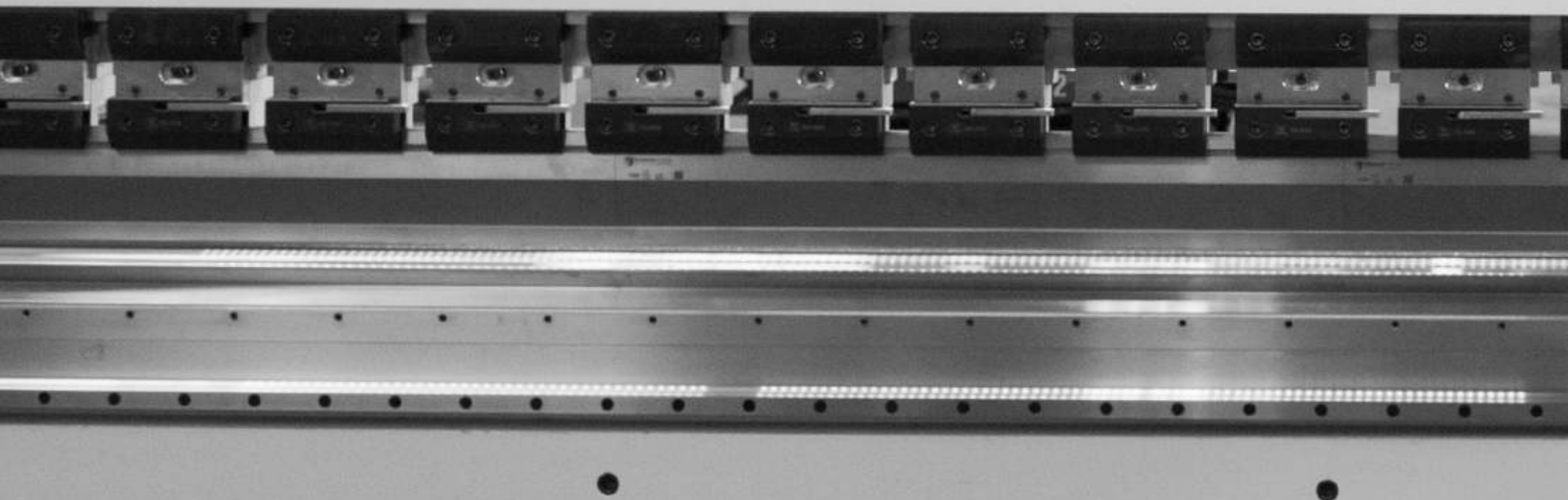
🇬🇧 Wireless console



PS-C 4120

CNC-SOFTWARE

CNC-SOFTWARE





Y2

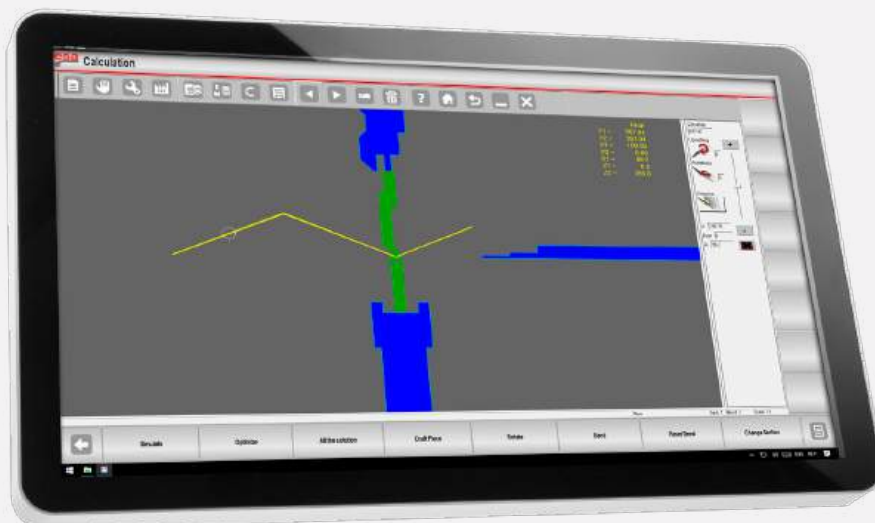


830

STATION			
NAME	TYPE	VALUE	UNIT
INCLIN	182.315	182.315	°
INCLIN	182.465	182.465	°
INCLIN	0	0	°
INCLIN	-1.96	-1.96	°
INCLIN	57.45	57.45	°
INCLIN	57.47	57.47	°

 CNC S660W z 19-calowym ekranem dotykowym PC

 CNC S660W with 19" multi-touch PC screen

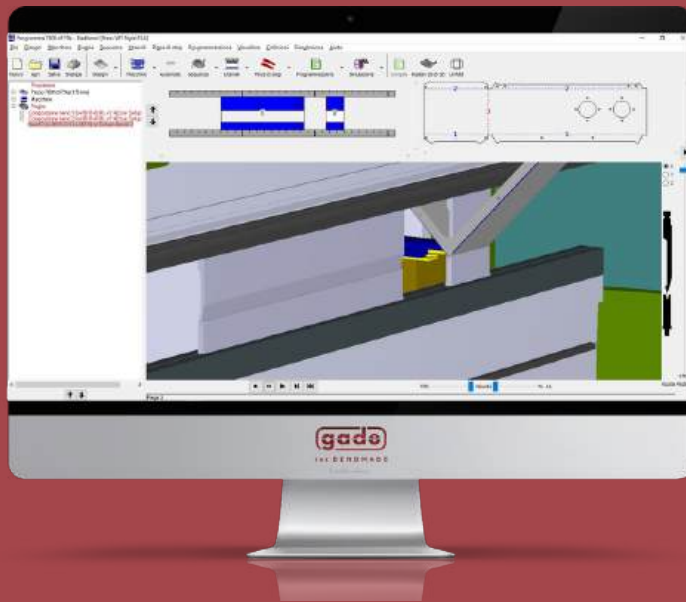


 CNC 675 z 21-calowym ekranem dotykowym PC

 CNC 675 with 21" multi-touch PC screen

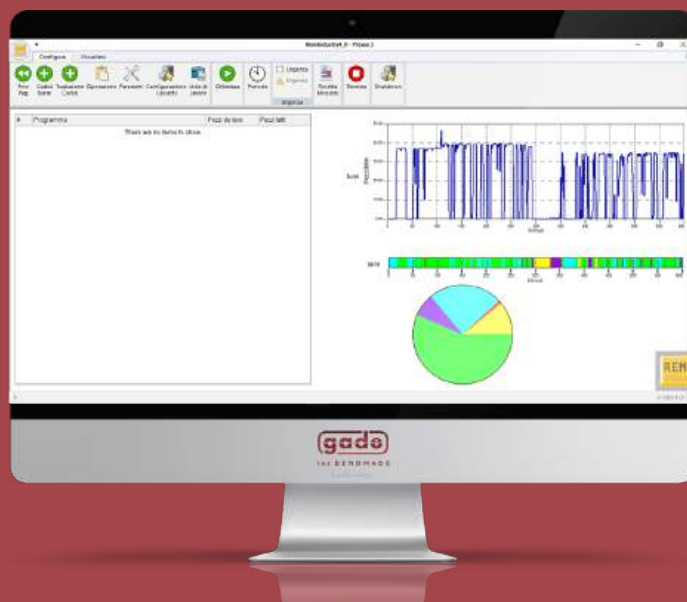
🇵🇱 Software Cad Cam 3D – obejmuje import dxf / inne formaty, optymalizacja 3D

🇬🇧 Software: Cad Cam 3D - include import dxf/other formats, 3D optimizer



🇵🇱 Wyświetlacz wyprodukowanego detalu w 3D

🇬🇧 Workpiece 3D visualizer



🇵🇱 Software do ewentualnego zarządzania Production Tracer

🇬🇧 Software to manage Production Tracer events

MODELE MODELS	NOMINALNY NACISK ROBOCZY NOMINAL FORCE	MAKSYMALNY NACISK MAX POWER	DLUGOŚĆ STOLU ROBOCZEGO BENCH LENGTH L	ODLEGŁOŚĆ POMIĘDZY KOLUMNAMI DISTANCE BETWEEN SIDE FRAMES P	WŁĘCIE GAP I	ODLEGŁOŚĆ POMIĘDZY BELKĄ A STOLEM ROBOCZYM TOP BEAM/BENCH DISTANCE H	SKOK MAX MAX STROKE	SKOK OSI X X AXIS STROKE	SKOK OSI R R AXIS STROKE	SZYBKOŚĆ ZEJŚCIA APPROACHING SPEED	SZYBKOŚĆ PRACY WORKING SPEED	SZYBKOŚĆ POWROTU RETURN SPEED
	kN	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s
PS 0838	380	420	835	850	175	430	220	600	150	250	1 ÷ 12	300
PS 1550	500	600	1600	1200	300	410	200	600	150	200	1 ÷ 12	190
PS 250	500	600	2200	1600	500	410	200	600	150	250	1 ÷ 12	250
PS 275	750	900	2200	1600	500	430	220	600	150	275	1 ÷ 12	250
PS-C 290	900	1200	2200	1600	500	430	220	800	150	250	1 ÷ 12	250
PS-C 390	900	1200	3200	2600	500	430	220	800	150	200	1 ÷ 12	170
PS-C 490	900	1200	4200	3600	500	430	220	800	150	200	1 ÷ 12	170
PS-C 590	900	1200	5200	4200	500	430	220	800	200	200	1 ÷ 12	170
PS-C 690	900	1200	6200	5200	500	430	220	800	200	200	1 ÷ 12	170
PS-C 2120	1200	1600	2200	1600	500	430	220	800	150	250	1 ÷ 12	250
PS-C 3120	1200	1600	3200	2600	500	430	220	800	150	300	1 ÷ 12	220
PS-C 4120	1200	1600	4200	3600	500	430	220	800	150	300	1 ÷ 12	200
PS-C 5120	1200	1600	5200	4200	500	430	220	800	200	300	1 ÷ 12	200
PS-C 6120	1200	1600	6200	5200	500	430	220	800	200	250	1 ÷ 12	150
PS-C 2160	1600	2100	2200	1600	500	430	220	800	150	250	1 ÷ 12	250
PS-C 3160	1600	2100	3200	2600	500	430	220	800	150	200	1 ÷ 12	200
PS-C 4160	1600	2100	4200	3600	500	430	220	800	150	200	1 ÷ 12	200
PS-C 5160	1600	2100	5200	4200	500	430	220	800	200	200	1 ÷ 12	200
PS-C 6160	1600	2100	6200	5200	500	430	220	800	200	200	1 ÷ 12	200
PS-C 3200	2000	2500	3200	2600	500	510	300	800	150	200	1 ÷ 12	200
PS-C 4200	2000	2500	4200	3600	500	510	300	800	150	200	1 ÷ 12	200
PS-C 5200	2000	2500	5200	4200	500	510	300	800	150	200	1 ÷ 12	200
PS-C 6200	2000	2500	6200	5200	500	510	300	800	200	200	1 ÷ 12	170
PS-C 3300	3000	3350	3200	2600	500	560	300	800	200	150	1 ÷ 12	150
PS-C 4300	3000	3350	4200	3600	500	560	300	800	200	150	1 ÷ 12	150
PS-C 5300	3000	3350	5200	4200	500	560	300	800	200	150	1 ÷ 12	150
PS-C 6300	3000	3350	6200	5200	500	560	300	800	200	150	1 ÷ 12	150
PS-C 4400	4000	4500	4200	3600	500	660	400	800	200	150	1 ÷ 12	150
PS-C 5400	4000	4500	5200	4200	500	660	400	800	200	150	1 ÷ 12	150
PS-C 6400	4000	4500	6200	5200	500	660	400	800	200	140	1 ÷ 12	140
PS-C 4500	5000	5500	4200	3600	500	730	400	800	200	140	1 ÷ 12	140
PS-C 5500	5000	5500	5200	4200	500	730	400	800	200	140	1 ÷ 12	120
PS-C 6500	5000	5500	6200	5200	500	730	400	800	200	140	1 ÷ 12	120
PS-C 4600	6000	6500	4200	3600	500	730	400	800	200	90	1 ÷ 12	80
PS-C 5600	6000	6500	5200	4200	500	730	400	800	200	90	1 ÷ 12	80
PS-C 6600	6000	6500	6200	5200	500	730	400	800	200	90	1 ÷ 12	80
PS-C 6800	8000	-	6200	5200	500	830	550	1000	250	-	1 ÷ 8	-
PS-C 8800	8000	-	8200	7200	500	830	550	1000	250	-	1 ÷ 8	-
PS-C 10800	8000	-	10200	8500	500	830	550	1000	250	-	1 ÷ 8	-
PS-C 81100	11000	-	8200	7200	500	930	550	1000	250	-	1 ÷ 8	-
PS-C 101100	11000	-	10200	8500	500	930	550	1000	250	-	1 ÷ 8	-

A	B	C	D	E	CAŁKOWITA MOC SILNIKA TOTAL MOTOR POWER	ORIENTACYJNA WAGA APPROX. WEIGHT	MODELE MODELS
mm	mm	mm	mm	mm	kW	kg	
2600	1450	2822	-	-	5	3600	PS 0838
3000	1450	2500	-	-	7,5	4200	PS 1550
3900	1700	2600	-	-	7,5	4500	PS 250
3900	1750	2650	-	-	7,5	6300	PS 275
3950	1800	2650	-	-	9,2	8650	PS-C 290
4900	1900	2800	-	-	9,2	10100	PS-C 390
5900	1900	2800	-	-	9,2	12400	PS-C 490
6900	1900	3000	-	-	9,2	14600	PS-C 590
7900	1900	3000	-	-	9,2	19000	PS-C 690
3900	1900	2850	-	-	11	10000	PS-C 2120
4900	1900	2850	-	-	11	12700	PS-C 3120
6000	1900	2850	-	-	11	14500	PS-C 4120
6900	2000	2850	-	-	11	17000	PS-C 5120
7900	2000	2850	-	-	11	21800	PS-C 6120
4000	2050	2850	-	-	15	11500	PS-C 2160
5000	2050	2850	-	-	15	14000	PS-C 3160
6000	2050	2950	-	-	15	16800	PS-C 4160
6900	2050	2950	-	-	15	19500	PS-C 5160
7900	2450	3400	-	-	15	24500	PS-C 6160
4900	2150	3200	-	-	18,5	18200	PS-C 3200
5900	2150	3200	-	-	18,5	21600	PS-C 4200
6900	2150	3200	-	-	18,5	25600	PS-C 5200
7900	2150	3400	-	-	18,5	29100	PS-C 6200
4900	2300	3400	-	-	22	22500	PS-C 3300
5900	2300	3400	-	-	22	26700	PS-C 4300
6900	2300	3500	-	-	22	31000	PS-C 5300
7900	2300	3600	-	-	22	33500	PS-C 6300
5900	2400	3550	-	-	30	30000	PS-C 4400
6900	2400	3500	400	-	30	35000	PS-C 5400
7900	2400	3600	500	-	30	41000	PS-C 6400
5900	2500	3800	250	250	37	40000	PS-C 4500
6900	2500	4000	400	250	37	48000	PS-C 5500
7900	2500	4000	600	250	55	54300	PS-C 6500
5900	2500	3900	450	250	55	43500	PS-C 4600
6900	2500	4100	650	250	55	53000	PS-C 5600
7900	2500	4100	800	250	55	59000	PS-C 6600
7900	3100	4600	1050	700	55	77000	PS-C 6800
10000	3100	4900	1300	700	55	91000	PS-C 8800
12000	3100	5100	1700	700	55	110000	PS-C 10800
10000	3500	5200	1500	850	75	115000	PS-C 81100
12000	3500	5500	2000	850	75	137000	PS-C 101100

