



CALANDRE CURVATRICI
PLATE ROLLING MACHINES

OMCCA

O F F I C I N A | M E C C A N I C A | C O S T R U Z I O N E | C A L A N D R E

la soluzione ad ogni problema di **calandratura**

the solution to every rolling problem





Dal 1981 OMCCA studia, progetta e produce macchine

per la curvatura a freddo della lamiera e dei profilati restando
sempre fedele alla sua mission: produrre macchine su misura
per le vostre esigenze.

Rivolgersi ad OMCCA significa poter contare su una squadra di
professionisti di provata esperienza che sa comprendere a
fondo i vostri problemi e studiare le soluzioni migliori per
risolverli.

Le vostre necessità sono la base di progetti creati su misura e
sviluppati dal nostro ufficio tecnico che, avvalendosi dei più
avanzati software e di una profonda conoscenza delle
tecnologie, ci consente di trovare sempre nuove soluzioni per

Since 1981, OMCCA has studied, designed and manufactured
machines for cold bending of sheet metal and sections,
remaining ever faithful to its mission: producing machines
to fit your needs.

Contacting OMCCA means being able to count on a team of
experienced professionals who can fully understand your
problems and offer the best solutions to solve them. Your
requirements are the basis of customised projects developed
by our technical office, where the most advanced software
and a deep knowledge of technology is used to enable us to
come up with new solutions to offer advanced and reliable
machines. This is one of the reasons why we have paid so

proporre macchine evolute ed affidabili.

Anche per questo abbiamo da sempre curato la nostra rete
di fornitura in modo da ricercare solo i migliori materiali e le
migliori tecnologie applicabili. Il grande know how in fase di
costruzione e i rigorosi collaudi garantiscono il rispetto dei più
alti standard qualitativi e ci consentono di offrire macchine
efficienti e moderne, fatte per rispondere alle vostre esigenze
in maniera efficace e sempre affidabile.

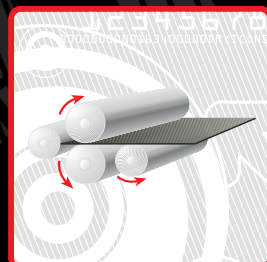
Grazie ai costanti investimenti nella ricerca e nello sviluppo
tecnologico, oggi i prodotti OMCCA sono tra i migliori sul
mercato e riscuotono successo in tutto il mondo.
La qualità dei nostri prodotti è la chiave del vostro successo.

much attention to our supply network, in order to seek only
the best materials and the best applicable technologies. Our
know-how in the construction phase and stringent testing
ensure compliance with the highest quality standards and
allow us to offer efficient and modern machines, made so they
effectively and reliably meet your needs - always. OMCCA's
ongoing investment in research and development, has enabled
it to reach its current position in the industry as the
manufacturer of one of the best plate and section bending
machines on the market. The company is implementing plans
for securing a global presence in our industry. We believe that
the quality of our products is the key to your success.

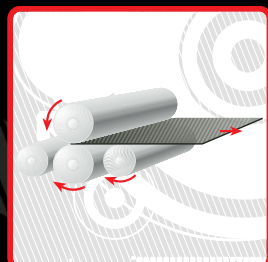
CURVATRICI A 4 RULLI A COMANDO OLEODINAMICO

La calandra a 4 rulli modello HOTS rappresenta la soluzione tecnica più avanzata, nella curvatura a freddo della lamiera, sul mercato. Dotata di elevata precisione e di grande versatilità consente di operare su un'ampia gamma di spessori ad elevati ritmi produttivi. La calandra HOTS offre molti vantaggi impossibili da ricercare in altri modelli. La geometria dei rulli consente di realizzare l'invito da ambo le parti della virola con il più corto tratto dritto residuo in assoluto, senza dover girare la lamiera. Inoltre il rullo superiore e il rullo inferiore centrale mantengono la lamiera costantemente pinzata evitando il rischio di slittamento della stessa sotto la tavola rulli durante la realizzazione della virola. La calandra HOTS, nella versione più sviluppata, è completamente automatizzata a mezzo comando elettronico a microprocessore CNC e offre la possibilità di eseguire virole in una sola passata.

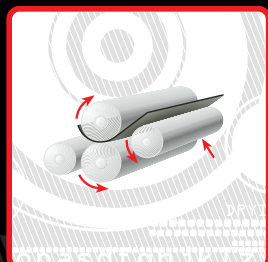
Il modello HOTS è disponibile nella gamma di lunghezze da 1000mm a 6000mm e di spessori da 3mm a 80mm.



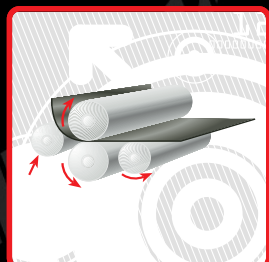
1



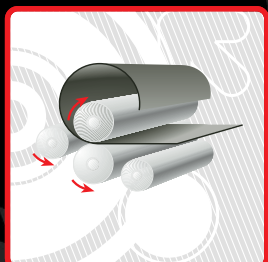
2



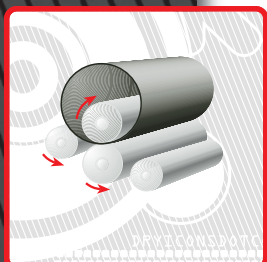
3



4



5



6

4 ROLLS HYDRAULIC PLATE ROLLING MACHINE

The HOTS plate rolling machine represents the most advanced technical solutions for plate roll-bending, which the market demands. Designed for high precision and versatility, it can operate on a wide range of thicknesses at high production rates. The HOTS plate rolling machine offers many advantages impossible to find in other models. Thanks to the rolls' geometry, the pre-bending can be achieved on both ends of the plate resulting in the shortest flat possible, without having to turn the sheet around in the process. Moreover, the top roll and the lower roll keep the sheet constantly clamped avoiding the risk of slipping during rolling of parts. The machine, in the most developed version, can be fully automated and electronically controlled with microprocessor CNC offering the opportunity to roll parts in a single pass.

The HOTS models are available in ranges from 1000mm to 6000mm of length and from 3mm to 80mm of thickness.



CURVATRICI A 4 RULLI A COMANDO MECCANICO

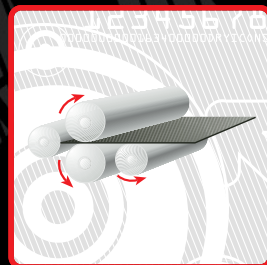
La calandra a 4 rulli modello DTS rappresenta la soluzione tecnica più avanzata ricercabile sul mercato, nella curvatura a freddo della lamiera di piccoli e medi spessori. Dotata di elevata precisione e di grande versatilità consente di operare ad elevati ritmi produttivi. La calandra DTS offre molti vantaggi impossibili da ricercare in altri modelli. La geometria dei rulli consente di realizzare l'invito da ambo le parti della virola con il più corto tratto dritto residuo in assoluto, senza dover girare la lamiera. Inoltre il rullo superiore e il rullo inferiore centrale mantengono la lamiera costantemente pinzata evitando il rischio di slittamento della stessa sotto la tavola rulli durante la realizzazione della virola. La calandra DTS, nella versione più sviluppata, è completamente automatizzata a mezzo comando elettronico a microprocessore CNC e offre la possibilità di eseguire virole in una sola passata.

Il modello DTS è disponibile nella gamma di lunghezze da 1000mm a 6000mm e di spessori da 3mm a 15mm.

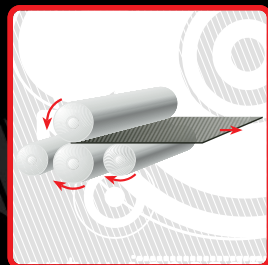
4 ROLLS MECHANICAL PLATE ROLLING MACHINE

The DTS plate rolling machine represents the most advanced technical solutions for plate roll-bending, which the market demands. Designed for high precision and versatility, it can operate on a wide range of thicknesses at high production rates. The DTS plate rolling machine offers many advantages impossible to find in other models. Thanks to the rolls' geometry, the pre-bending can be achieved on both ends of the plate resulting in the shortest flat possible, without having to turn the sheet around in the process. Moreover, the top roll and the lower roll keep the sheet constantly clamped avoiding the risk of slipping during rolling of parts. The machine, in the most developed version, can be fully automated and electronically controlled with microprocessor CNC offering the opportunity to roll parts in a single pass.

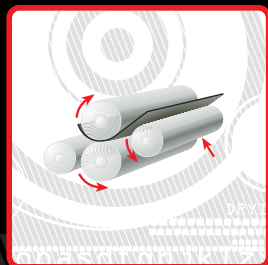
The DTS models are available in ranges from 1000mm to 6000mm of length and from 3mm to 15mm of thickness.



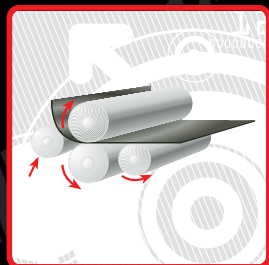
1



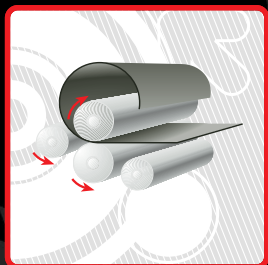
2



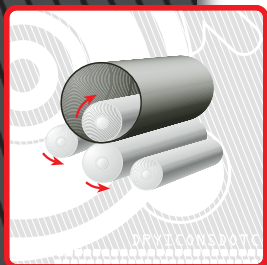
3



4



5



6



CURVATRICI A 3 RULLI A COMANDO OLEODINAMICO

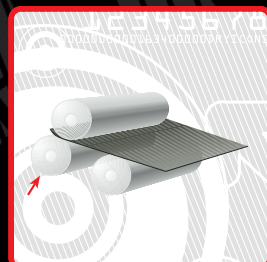
La calandra a 3 rulli modello HSI è senza dubbio una delle macchine più versatili, semplici ed economiche presenti sul mercato. In grado di soddisfare le più diverse esigenze di calandratura viene utilizzata principalmente per lavori di carpenteria media-pesante. Caratteristica principale della HSI è la possibilità di effettuare gli inviti alle estremità della lamiera senza doverla rimuovere dalla macchina ma solo facendola scorrere da un'estremità all'altra.

Il modello HSI è disponibile nella gamma di lunghezze da 1000mm a 6000mm e di spessori da 3mm a 80mm.

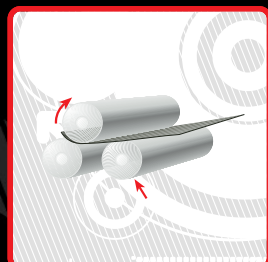
3 ROLLS HYDRAULIC PLATE ROLLING MACHINE

The HSI plate rolling machine is without doubt one of the more versatile, simple and inexpensive machines on the market. It is able to satisfy the various needs of plate bending. It is used mainly for medium-heavy fabrication. Main feature of the HSI is the possibility to achieve the pre-bending on both sides of the sheet without removing the same from the machine but only by sliding it from side to side.

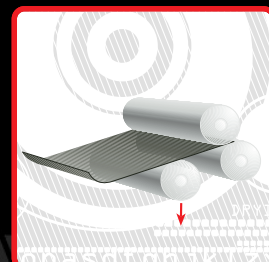
The HSI models are available in ranges from 1000mm to 6000mm of length and from 3mm to 80mm of thickness.



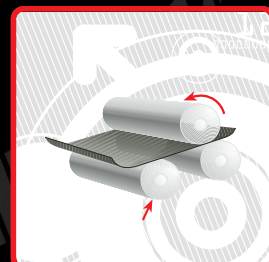
1



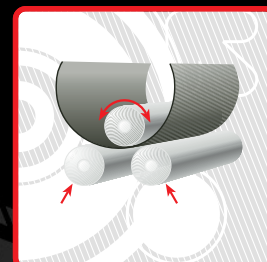
2



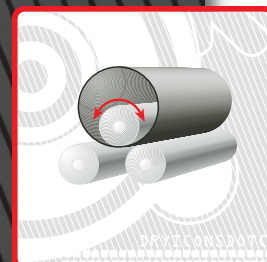
3



4



5



6



TSI

HTSI

OMCCA

CURVATRICI A 3 RULLI ASIMMETRICI A COMANDO MECCANICO

La calandra a 3 rulli asimmetrici modello TSI è adatta a lavori di precisione ed è utilizzata principalmente nell'ambito della carpenteria leggera. La geometria dei rulli di questa macchina permette la curvatura totale della virola ma richiede, durante la fase di invito, il rovesciamento della lamiera. Lo svincolo del rullo superiore, per l'estrazione della virola, avviene tramite un supporto ribaltabile che permette una totale assenza di usura del supporto del rullo superiore.

Il modello TSI è disponibile nella gamma di lunghezze da **1000mm a 3000mm** e di spessori da **1mm a 4mm**.

3 ASYMMETRICAL ROLLS MECHANICAL PLATE ROLLING MACHINE

The TSI plate rolling machine is a mechanical machine suitable for precision work and it is used mainly in the context of light fabrication. The rolls' geometry of this machine allows roll-bending the part completely but it needs rotating of the part to pre-bend both ends. The release of the top roll for the extraction of the rolled part is accomplished by a tipping gear support that also allows a total absence of wear of the top roll support.

The TSI models are available in ranges **from 1000mm to 3000mm** of length and **from 1mm to 4mm** of thickness.

CURVATRICI A 3 RULLI ASIMMETRICI A COMANDO OLEODINAMICO

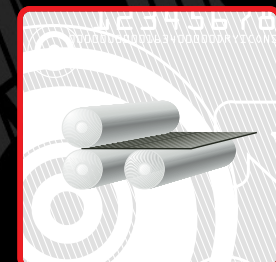
La calandra a 3 rulli asimmetrici modello HTSI è una macchina a comando idraulico adatta a lavori di precisione ed è utilizzata principalmente nell'ambito della carpenteria media-leggera. La geometria dei rulli di questa macchina permette la curvatura totale della virola ma richiede, durante la fase di invito, il rovesciamento della lamiera. Lo svincolo del rullo superiore, per l'estrazione della virola, avviene tramite un supporto ribaltabile che permette una totale assenza di usura del supporto del rullo superiore.

Il modello HTSI è disponibile nella gamma di lunghezze da **1000mm a 3000mm** e di spessori da **1mm a 10mm**.

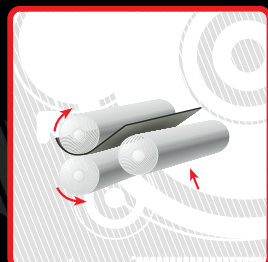
3 ASYMMETRICAL ROLLS HYDRAULIC PLATE ROLLING MACHINE

The HTSI plate rolling machine is a hydraulic machine suitable for precision work and it is used mainly in the context of light fabrication. The rolls' geometry of this machine allows roll-bending the part completely but it needs rotating of the part to pre-bend both ends. The release of the top roll for the extraction of the rolled part is accomplished by a tipping gear support that also allows a total absence of wear of the top roll support.

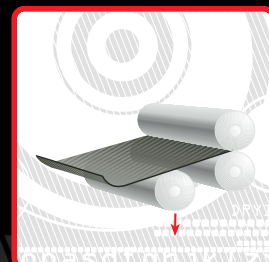
The HTSI models are available in ranges **from 1000mm to 3000mm** of length and **from 1mm to 10mm** of thickness.



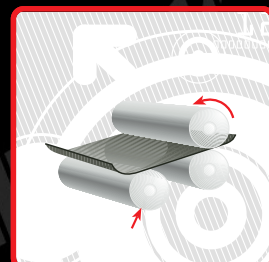
1



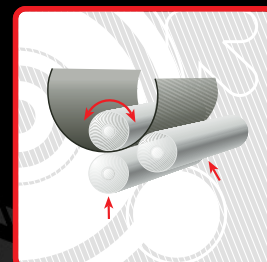
2



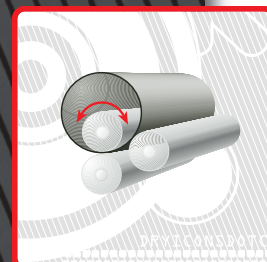
3



4



5



6



TSI

HTSI

2 RULLI

CURVATRICI A 2 RULLI A COMANDO OLEODINAMICO

La calandra modello 2 Rulli è quanto di meglio si possa trovare sul mercato nell'ambito della produzione in serie con bassi spessori. La calandra è dotata di un rullo inferiore rivestito in uretano e di un rullo superiore in acciaio che agisce da matrice. Il principio di curvatura, con cui viene progettata la macchina, consente di chiudere virole con diametri davvero piccoli e non solo, assicura molti altri vantaggi rispetto ai metodi di curvatura convenzionali come la realizzazione di una virola completa in un'unica passata, con una rotondità perfetta e in un tempo record. Per ottenere dei grandi raggi basterà adattare al rullo superiore un mandrino tubolare che andrà a modificare il raggio dell'impronta e quindi il diametro della virola che si vuole realizzare. La calandra modello 2 Rulli riscuote un enorme successo nell'ambito dei lavori in serie infatti una volta regolata la pressione dei rulli, per la realizzazione di una determinata virola, non occorre apportare più alcuna regolazione: il sistema oleodinamico rende possibile il ritorno alla stessa posizione dopo ogni curvatura, riducendo così i tempi morti.

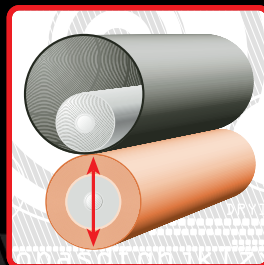
NESSUN DETERIORAMENTO DELLA SUPERFICIE LAVORATA

Dato che viene impiegato un rullo rivestito in uretano si possono curvare lamiere in lega di alluminio o in acciaio inox levigato, senza che la loro superficie venga deteriorata.

PARTE DRITTA RIDOTTA ALLE ESTREMITÀ

L'impiego della pressione massima tra i 2 rulli consente di ottenere le estremità della virola perfettamente formate e parallele.

Il modello 2 RULLI è disponibile nella gamma di lunghezze **da 500mm a 2000mm** e di spessori **da 0,4mm a 2,5mm**.



2 ROLLS HYDRAULIC PLATE ROLLING MACHINE

The 2 rolls hydraulic plate rolling machine is the best you can find on the market in the context of mass production of parts roll-bent from thinner sheet. The machine has a high molecular density urethane coated lower roll and a steel top roll that acts as a mandrel. The principle of imparting a curvature, which is obtained by the design of the machine, allows closing pieces with very small diameters. It also provides many advantages over conventional methods of rolling as the complete roll-bending of a part in a single pass, with perfect roundness and in record time. To obtain larger diameters, you only have to put on the top roll a tubular mandrel that changes the imprint contact arc and therefore the diameter of the piece that you want to obtain. The 2 rolls plate rolling machine excels in series production. In fact, once adjusted, the rolls' pressure will achieve a particular piece and it doesn't require any more adjustments: the hydraulic system makes it possible to return to the same position after each bend, thus reducing downtime. Holes and cut-outs in the blank do not disturb the perfect roll-bending of the finished product.

NO DETERIORATION OF THE FINISH ON PART SURFACE

Since a urethane coated roll is used, you can bend sheets of polished aluminum alloy or stainless steel without their surfaces becoming deteriorated.

REDUCED STRAIGHT PART AT THE EXTREMITY

Using the maximum pressure between the 2 rolls, you can obtain perfectly parallel seams with no flats at all.

The 2 ROLLS models are available in ranges **from 500mm to 2000mm** of length and **from 0.4mm to 2.5mm** of thickness.



OMCCA

2 RULLI

SERIE K

Le calandre modello HDTS e 2 RULLI sono disponibili anche nella versione K. Le macchine, in tutto simili alle loro versioni tradizionali, sono allestite con rulli conici in modo da poter realizzare tronchi di cono con Ø minore molto piccolo e con spessori elevati. Sarebbe impossibile ottenere lo stesso risultato accessoriando, con un apparecchio per la curvatura conica, macchine tradizionali con rulli cilindrici.

Il modello 2 RULLI K è disponibile nella gamma di lunghezze **da 100mm a 1500mm** e di spessori **da 0,4mm a 2,5mm**.

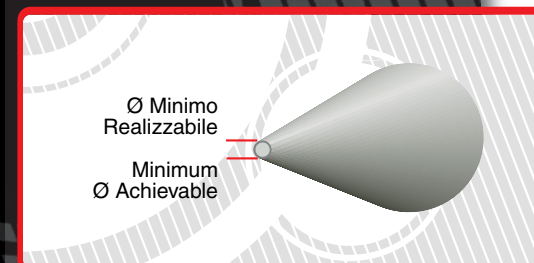
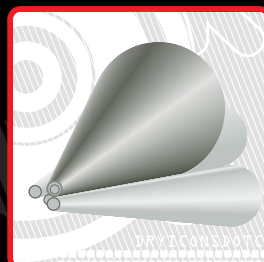
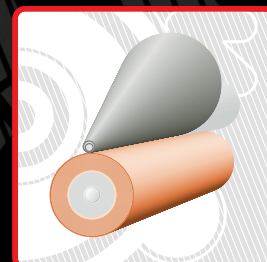
Il modello HDTS K è disponibile nella gamma di lunghezze **da 500mm a 3000mm** e di spessori **da 1mm a 15mm**.

K SERIES

Plate rolling machines model **HDTS** and **2 ROLLS** are also available in **K** version. The machines are similar in most aspects to their traditional versions, but are equipped with conical rolls in order to achieve cones with the very small diameters and of high thicknesses. It would be impossible to achieve the same result on a standard machine of cylindrical rolls, meant for rolling cylinders, equipped with a device for conical bending.

The 2 ROLLS K models are available in ranges **from 100mm to 1500mm** of length and **from 0,4mm to 2,5mm** of thickness.

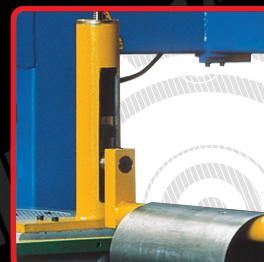
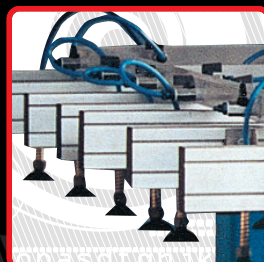
The HDTS K models are available in ranges **from 500mm to 3000mm** of length and **from 1mm to 15mm** of thickness.



CENTRI AUTOMATICI DI CALANDRATURA

Veri e propri impianti gestiti totalmente da processori a CNC capaci di produrre a velocità elevatissime e al tempo stesso di ridurre al minimo i tempi passivi. Adatti alla produzione di grandi commesse danno un importante vantaggio competitivo a chi ne dispone. Nella versione standard sono dotati di manipolatore cartesiano, espulsore automatico e banco magazzino per i pezzi finiti. Tuttavia OMCCA si propone di progettare e realizzare impianti personalizzati in grado di offrire una soluzione specifica e adeguata alle esigenze produttive di ogni suo cliente.

Velocità di produzione fino a **4 PEZZI AL MINUTO**



AUTOMATIC PLATE ROLLING CENTER

These are manufacturing cells entirely controlled by CNC processors, capable of producing with very high speeds and minimum downtime. Suitable for mass production, they give an important competitive advantage to those who use them. In the standard version they are equipped with a blank stack holder, a pick and place system, the stock roll-bending machine, automatic ejector and bench stock for finished parts. OMCCA has the capabilities of engineering and executing complex projects involving automation and integration of ancillary equipment into production cells, which offer an appropriate and specific solution to the production needs of each customer.

Speed production up to **4 PIECES PER MINUTE**



TH

CURVATRICI PER PROFILATI

La curvaprofilati modello TH rappresenta la miglior soluzione per la curvatura a freddo di qualsiasi tipo di profilato presente in commercio nonché di tubi e tubolari. Concepita per lavorare su asse verticale, è adatta alla piegatura di profilati di medio-grandi dimensioni. La macchina è dotata di 3 rulli motorizzati in rotazione, di cui 2 fissi e uno piegatore, che permettono il miglior trascinamento del profilato durante la fase di curvatura. Tutti i movimenti sono oleodinamici. La curvaprofilati modello TH abbina ad una grande solidità strutturale un'elevata precisione di lavoro e consente di realizzare prodotti finiti con tolleranze estremamente ridotte.

La costante ricerca di soluzioni tecniche innovative, la qualità dei materiali utilizzati e l'ampia gamma di accessori disponibili rendono senza dubbio le curvatrici OMCCA tra le migliori in commercio.

PROFILE ROLLING MACHINE

The TH profile rolling machine represents the best solution for cold bending of any kind of profile on the market as well as pipes and tubes. The TH models are designed to work in the vertical shaft axis orientation. They are suitable to bend profiles of medium and large size. The machine is equipped with 3 driven rolls in rotation, 2 of which are fixed and the third reciprocates in order to do the bending task. This results in the best drag of the profile during bending. All the movements are hydraulic. The TH profile rolling machine is built from high strength steel plate precision cut and welded. It is stress relieved, sand blasted and CNC machined to exacting tolerances. All this care in manufacturing the machines results in their superior performance of producing accurate and close tolerance parts.

The constant research of innovative technical solutions, quality of materials used and wide range of accessories makes the OMCCA profile rolling machines undoubtedly among the best on the market.

THV

CURVATRICI PER PROFILATI

La curvaprofilati modello THV rappresenta un'ottima soluzione per la curvatura a freddo di qualsiasi tipo di profilato presente in commercio nonché di tubi e tubolari. Progettata per offrire la possibilità di lavorare su entrambi gli assi (verticale e orizzontale), è adatta alla piegatura di profilati di piccole-medie dimensioni. La macchina, a seconda delle necessità del cliente, viene dotata di 2 o 3 rulli motorizzati in rotazione che permettono il trascinamento del profilato. Il rullo superiore è fisso mentre i 2 rulli inferiori sono dotati di movimentazione indipendente planetaria. Tutti i movimenti sono oleodinamici. La curvaprofilati modello THV abbina ad una grande solidità strutturale un'elevata precisione di lavoro e consente di realizzare prodotti finiti con tolleranze estremamente ridotte.

La costante ricerca di soluzioni tecniche innovative, la qualità dei materiali utilizzati e l'ampia gamma di accessori disponibili rendono senza dubbio le curvatrici OMCCA tra le migliori in commercio.

PROFILE ROLLING MACHINE

The THV profile rolling machine represents an optimal solution for cold bending of any kind of profile on the market as well as pipes and tubes. The THV models are designed to offer the opportunity to exploit the machine with its shafts in the vertical or horizontal orientation. These machines are suitable to bend profiles of small and medium size. They are supplied according to the needs of the customer, equipped with 2 or 3 driven rolls in rotation allowing the powerful drag of the profile. The top roll is fixed while the 2 bottom rolls are equipped with independent planetary movements. All movements are hydraulic. The THV profile rolling machine of structural soundness is capable of precision work and finished products can be achieved with extremely close tolerances.

The constant research of innovative technical solutions, quality of materials used and wide range of accessories makes the OMCCA profile rolling machines undoubtedly among the best on the market.

omcca



TH

THV

