

GALDABINI
1890

Prasy hydrauliczne i systemy do obróbki blachy



1890

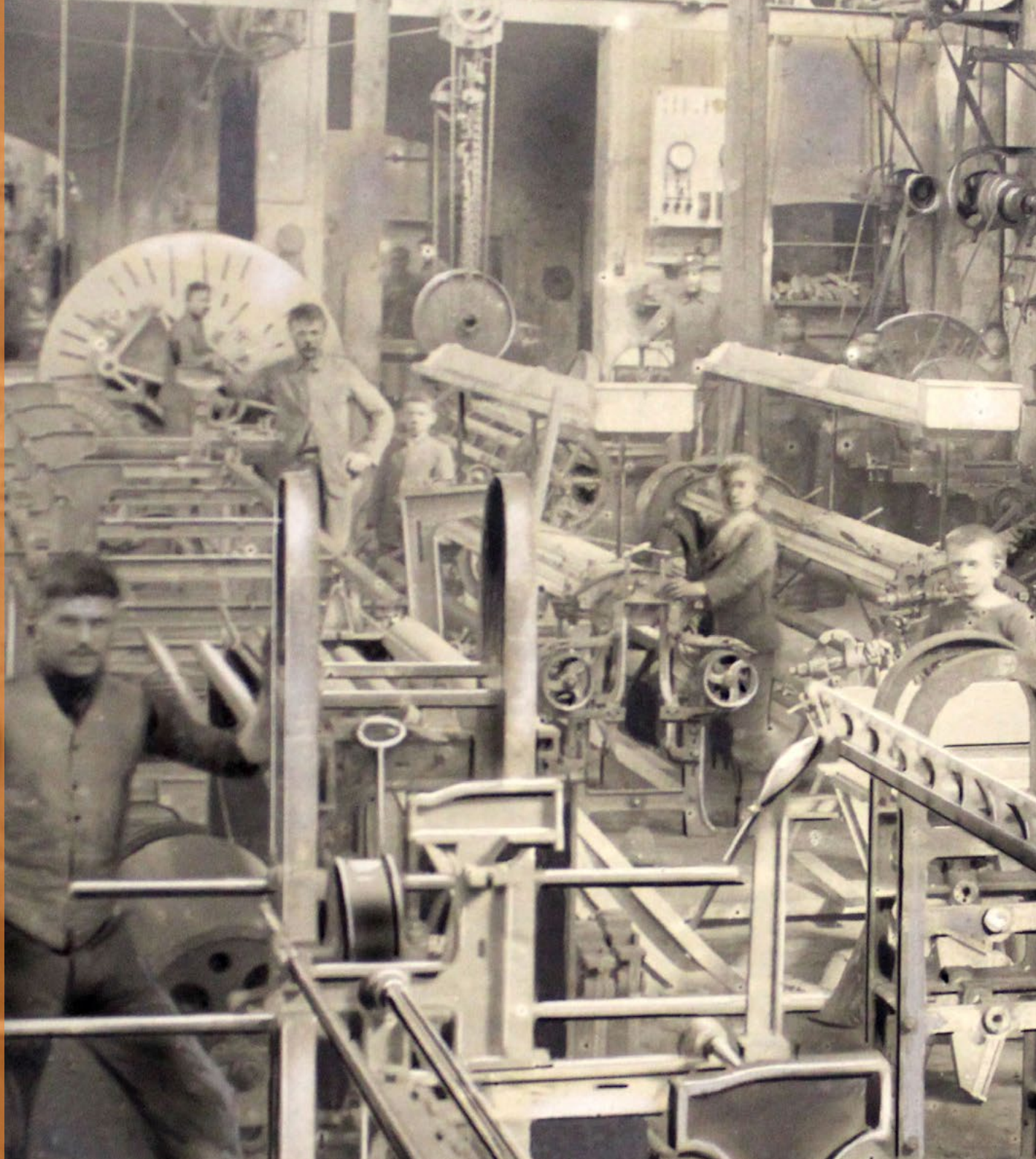
Nasza historia

Firma, założona w 1890 r. i w całości zarządzana przez rodzinę Galdabini, ma siedzibę zaledwie kilka kilometrów od lotniska Malpensa w Mediolanie.

Firma zawsze miała silne zamiłowanie do mechaniki; z początkowej działalności polegającej na naprawie i konserwacji maszyn dla przemysłu włókienniczego Galdabini przeszła do konstruowania maszyn do obróbki plastycznej.

Obecnie projektujemy i produkujemy automatyczne i ręczne prościarki, prasy hydrauliczne oraz maszyny do testowania materiałów.

Dzięki ponad 125-letniemu doświadczeniu w branży maszyn do obróbki plastycznej, urządzenia Galdabini są używane w wielu zastosowaniach i sektorach, takich jak motoryzacja, przemysł naftowy i gazowy, górnictwo, przemysł lotniczy, mechaniczny i elektromechaniczny.



Milestones

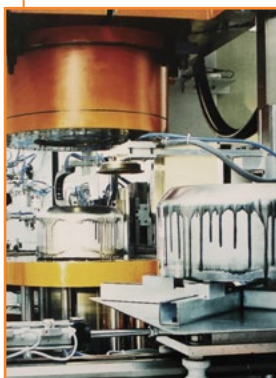
1915

Budowa pierwszej prasy hydraulicznej



1960

Automatyczna linia pras hydraulicznych



1976

Europejski patent na energooszczędną prasę hydrauliczną



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

1995

Budowa pierwszej okrawarko-wyoblarki



od 2014

Technologia Energy Save

zapewniającą oszczędność zużycia energii nawet o 48%



Spojrzenie w przyszłość

Innowacje w dziedzinie obróbki

W jaki sposób spełniamy potrzeby i wymagania klientów?

Projektujemy i produkujemy prasy hydrauliczne, opracowujemy innowacyjne technologie oraz zapewniamy wsparcie ekspertów i globalny serwis.

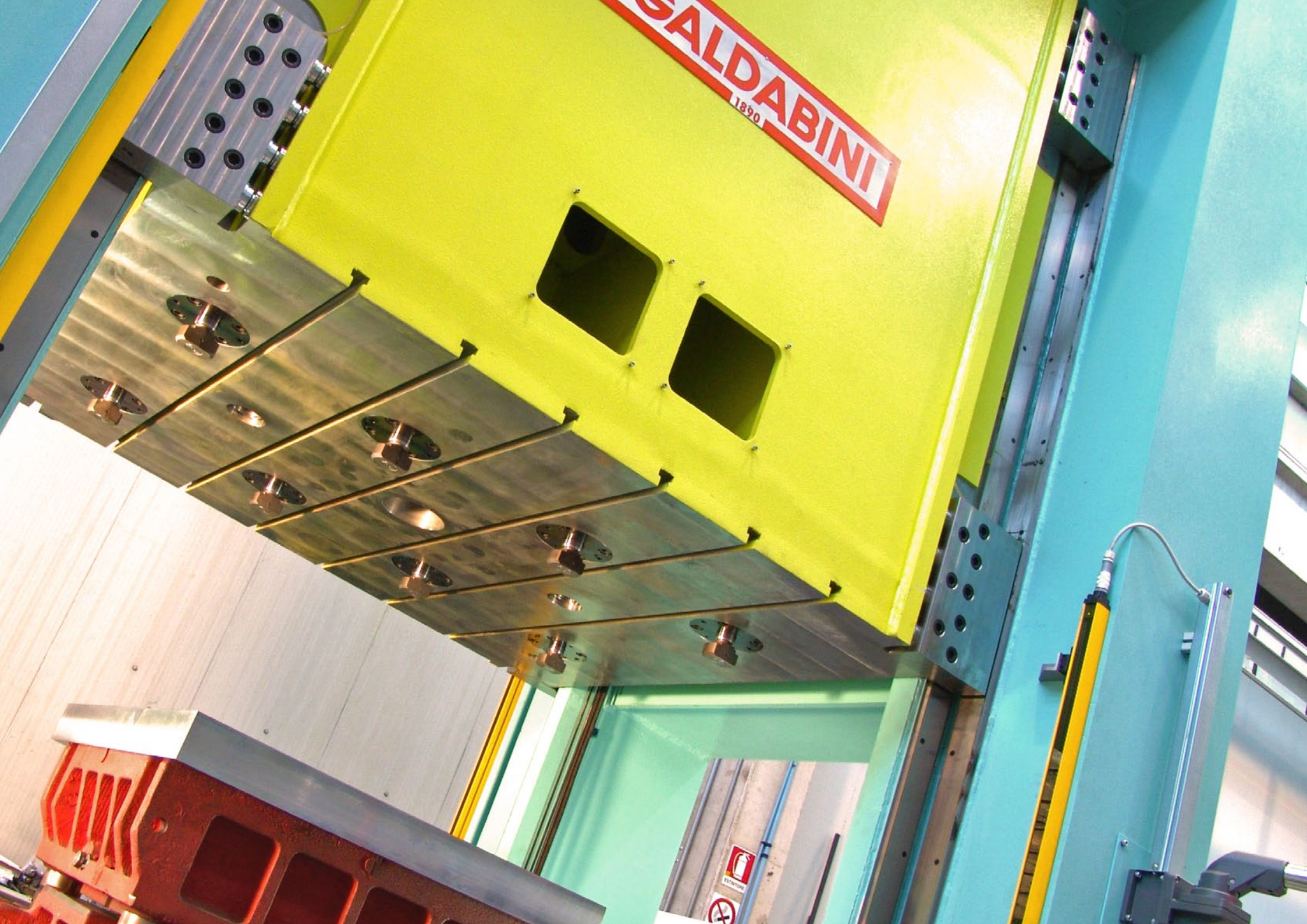
Czego się od nas oczekuje?

Jesteśmy „światową firmą rodzinną”, dla której zarządzanie rodzinne jest sposobem bycia, świadomą swoich obowiązków wobec klientów, partnerów i pracowników. Od wyprodukowania naszej pierwszej maszyny minęło ponad sto lat. Dziś wykraczamy poza zwykłą produkcję maszyn, wprowadzamy INNOWACJE W **DZIEDZINIE OBRÓBK**I **BLACHY**.

Wciąż się rozwijamy i inwestujemy, aby sprostać wyzwaniom przyszłości maszyn do obróbki plastycznej. Dziś, podobnie jak w przeszłości, naszym celem jest zaspokajanie potrzeb i wymagań klientów poprzez obsługę i wsparcie, które są zawsze dostępne.

Inwestujemy ponad 7% NASZYCH PRZYCHODÓW W BADANIA I ROZWÓJ i dzięki temu jesteśmy przekonani, że innowacyjność w projektowaniu i opracowywaniu najnowocześniejszych rozwiązań stanowi różnicę na rynku przesyconym maszynami niskiej jakości i nieodpowiednią technologią.





Prasy hydrauliczne – Charakterystyka techniczna

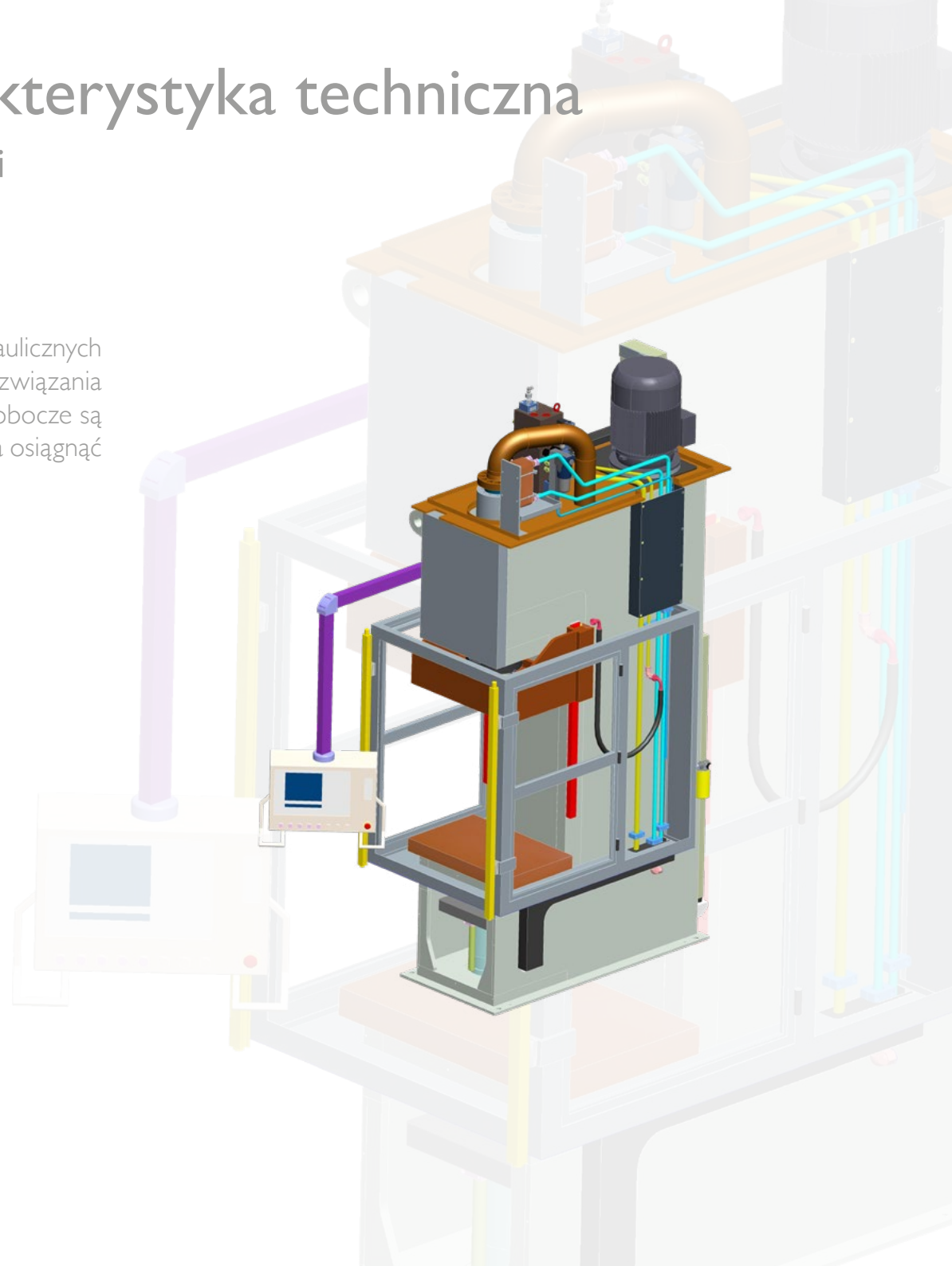
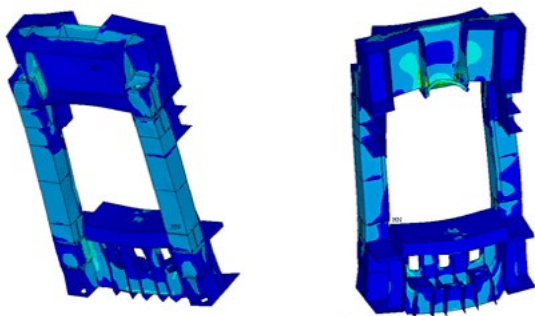
Doskonałe połączenie hydrauliki i mechaniki

Hydraulika

Nasze wieloletnie doświadczenie w projektowaniu obwodów hydraulicznych pozwala nam badać i realizować najbardziej zaawansowane rozwiązania w zakresie napędzania i sterowania ruchem. Uzyskiwane prędkości robocze są najwyższe w tym sektorze, a dzięki technologii ENERGY SAVE można osiągnąć bardzo wysoką wydajność przy jednoczesnej oszczędności kosztów.

Szczególną uwagę poświęca się inżynierii układów, aby uzyskać:

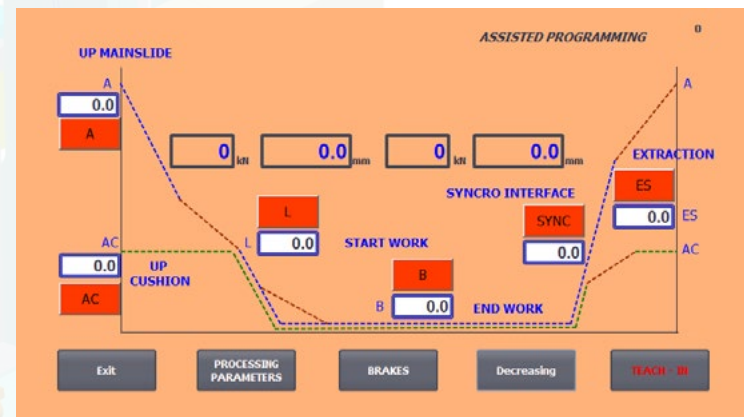
- Zminimalizowane i łatwo dostępne orurowanie
- Płynne ruchy i całkowity brak wibracji i wstrząsów
- Zmniejszającą się dekrementacją dla poduszki
- Wyjątkowo niski poziom hałasu
- Zmniejszone wymiary urządzenia.



Konstrukcje mechaniczne

Interakcja między obliczeniami metodą FEM a wykorzystaniem parametrycznego systemu CAD umożliwia dostosowanie każdej maszyny do wymaganych specyfikacji, aby spełnić wymagania dotyczące wydajności i ergonomii. System kontroli plastyczności z czujnikami tensometrycznymi zapewnia, że punkty krytyczne konstrukcji są naprężane w granicach określonych w projekcie oraz że zachowana jest wysoka sztywność konstrukcji zarówno w wersji wysięgowej, jak i w maszynach czterokolumnowych.

Precyzyjny system prowadzenia suwaka z 8 lub 16 prowadnicami o regulowanym prześwicie, gwarantuje sztywność systemu i powtarzalność ruchów, czyli czynniki niezbędne do osiągnięcia precyzji pracy i jakości tłoczenia. Prasy hydrauliczne Galdabini, z pełnym dostępem do obszaru roboczego i gotowe do montażu w linii produkcyjnej, to urządzenia, które mogą być wykorzystywane w wielu sektorach i zastosowaniach, zawsze z wyjątkową wydajnością i maksymalną niezawodnością.



Prasy **wysięgowe**

Obróbka lekka

Hydrauliczne prasy wysięgowe umożliwiają osiągnięcie najwyższego poziomu wydajności, jakości i precyzji w obróbce plastycznej detali niejednorodnych pod względem kształtu i rozmiaru. Prasy te, o nacisku do 700 kN, są idealnym rozwiązaniem do tłoczenia elementów z aluminium, stali i stopów specjalnych o niewielkich wymiarach. Maszyna składa się z monolitycznej, w pełni spawanej i znormalizowanej konstrukcji w kształcie litery C z zintegrowanym zbiornikiem i szafą elektryczną.

Dzięki wyjątkowo zwartej konstrukcji, mechanicznemu ustawianiu i oprogramowaniu do wstawiania „w linii”, maszyny te są szeroko stosowane w operacjach obróbki wymagających kilku przejść tłoczenia. Dostępne są wszystkie funkcje sterowania, takie jak zarządzanie siłą, skokiem i rampą dla siłownika, dociskiem blachy i ekstraktorem.

Główne charakterystyki:

- Duża sztywność i mała powierzchnia podstawy
- Precyzyjny system prowadzenia z prowadnicami pryzmatycznymi z zabezpieczeniem przed tarciem
- Wysoki stosunek wydajności do mocy zainstalowanej



Obróbka lekka



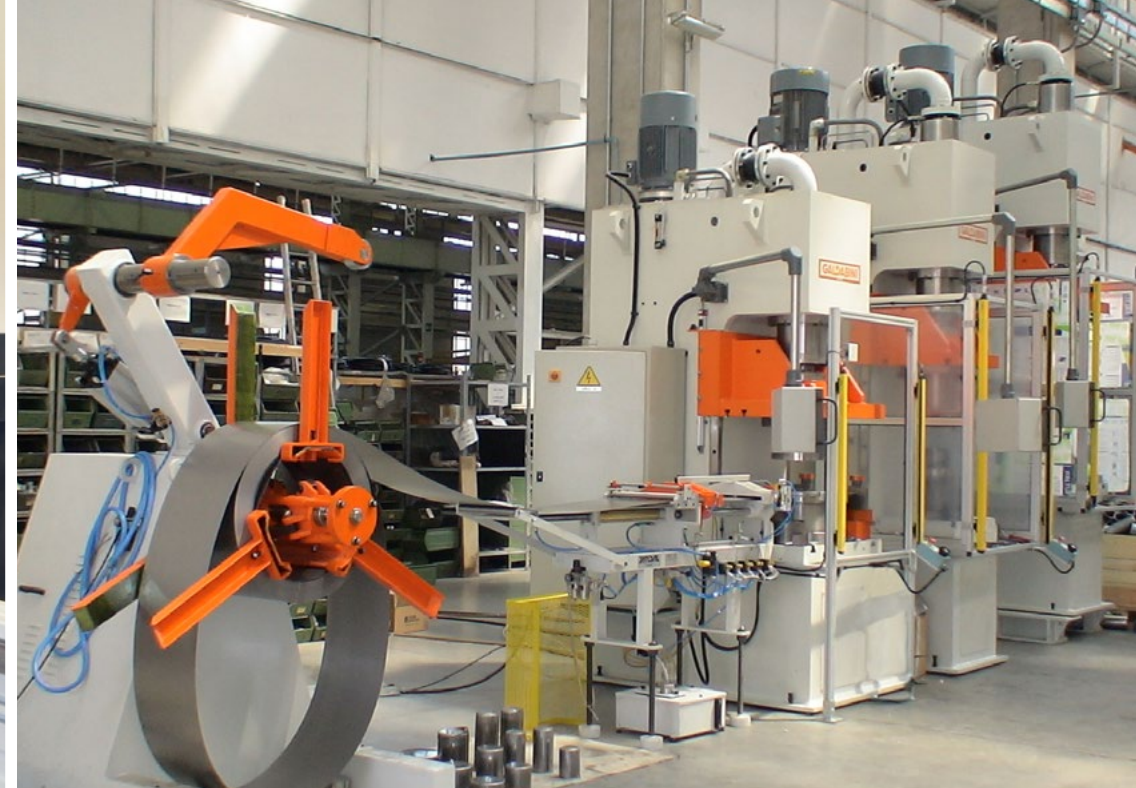
Aplikacje

Obróbka lekka

Prasy wysięgowe są szczególnie odpowiednie do tłoczenia małych detali o wysokiej wydajności godzinowej. Są one wykorzystywane do produkcji:

- Korpusów gaśnic
- Wkładów filtracyjnych
- Naczyni kuchennych
- Zacisków wydechu motocyklowego
- Wsporników kół do wózków przemysłowych
- Techniki oświetleniowej





Prasy czterokolumnowe

Obróbka średnio ciężka

Seria EV jest dostępna dla sił nominalnych od 1200 kN do ponad 20 000 kN i oferuje szeroki zakres możliwości dostosowania do potrzeb klienta dzięki licznym wersjom podstawowym i dostępnym opcjom.

Maszyny składają się z 4-kolumnowej, monolitycznej, w pełni spawanej i znormalizowanej konstrukcji, z pełną dostępnością ze wszystkich 4 stron, co pozwala na 100% wykorzystanie powierzchni roboczej, przy zachowaniu bardzo wysokiej sztywności konstrukcji.

Precyzję ruchu suwaka zapewnia system prowadzenia składający się z 8 lub 16 prowadnic z regulowanym luzem. Odpowiednie zwymiarowanie suwaka umożliwia obróbkę z przesuniętymi obciążeniami i stosowanie narzędzi wielostanowiskowych.

Modułowa konstrukcja projektu umożliwia zastosowanie różnych procesów głębokiego tłoczenia i formowania (tradycyjnego, dolnego formowania, elastoformowania, wykrawania itp.) oraz różnych konfiguracji layout, od maszyn wolnostojących po złożone linie z podajnikami, automatycznymi systemami transferu, robotami i maszynami uzupełniającymi.

Zaawansowane oprogramowanie sterujące, opcja szybkiej wymiany narzędzi oraz łatwość konserwacji stanowią dopełnienie cech tego typu maszyn.



Obróbka średnio ciężka

GALDABINI
1890

GALDABINI
CE

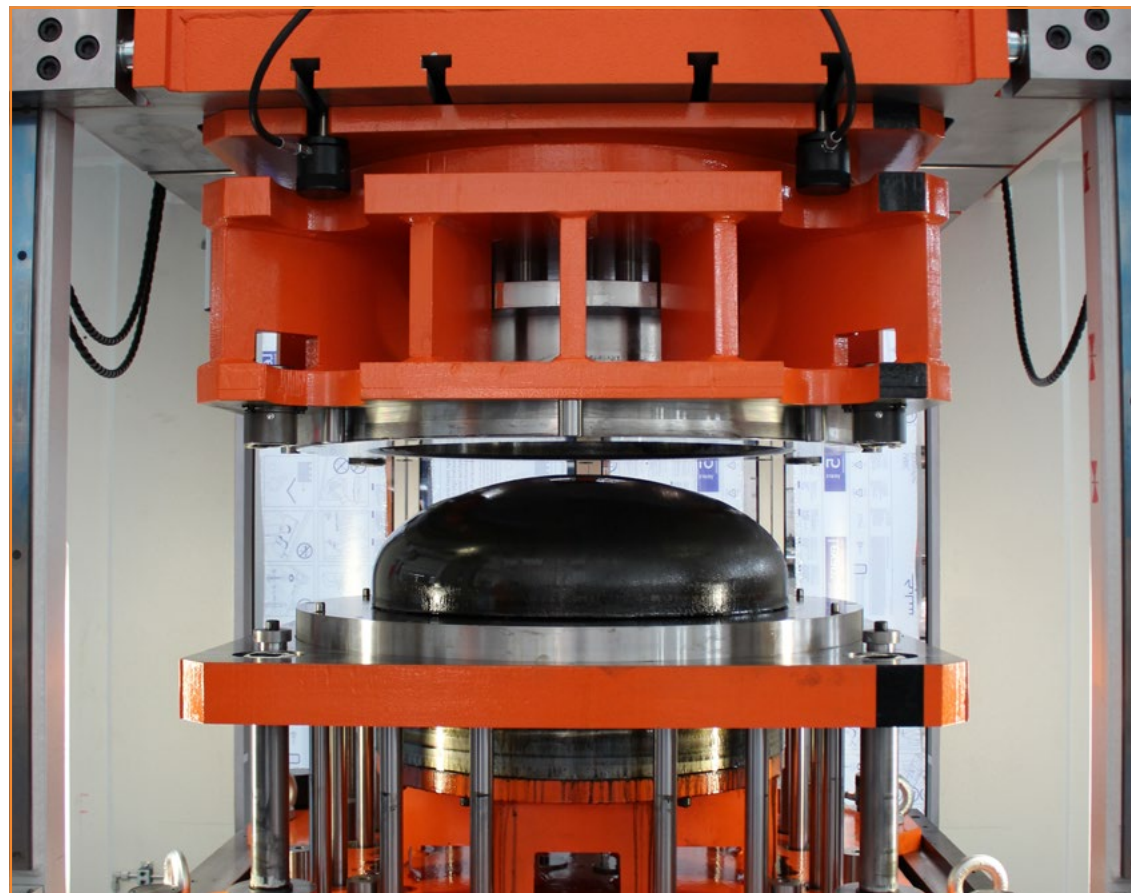


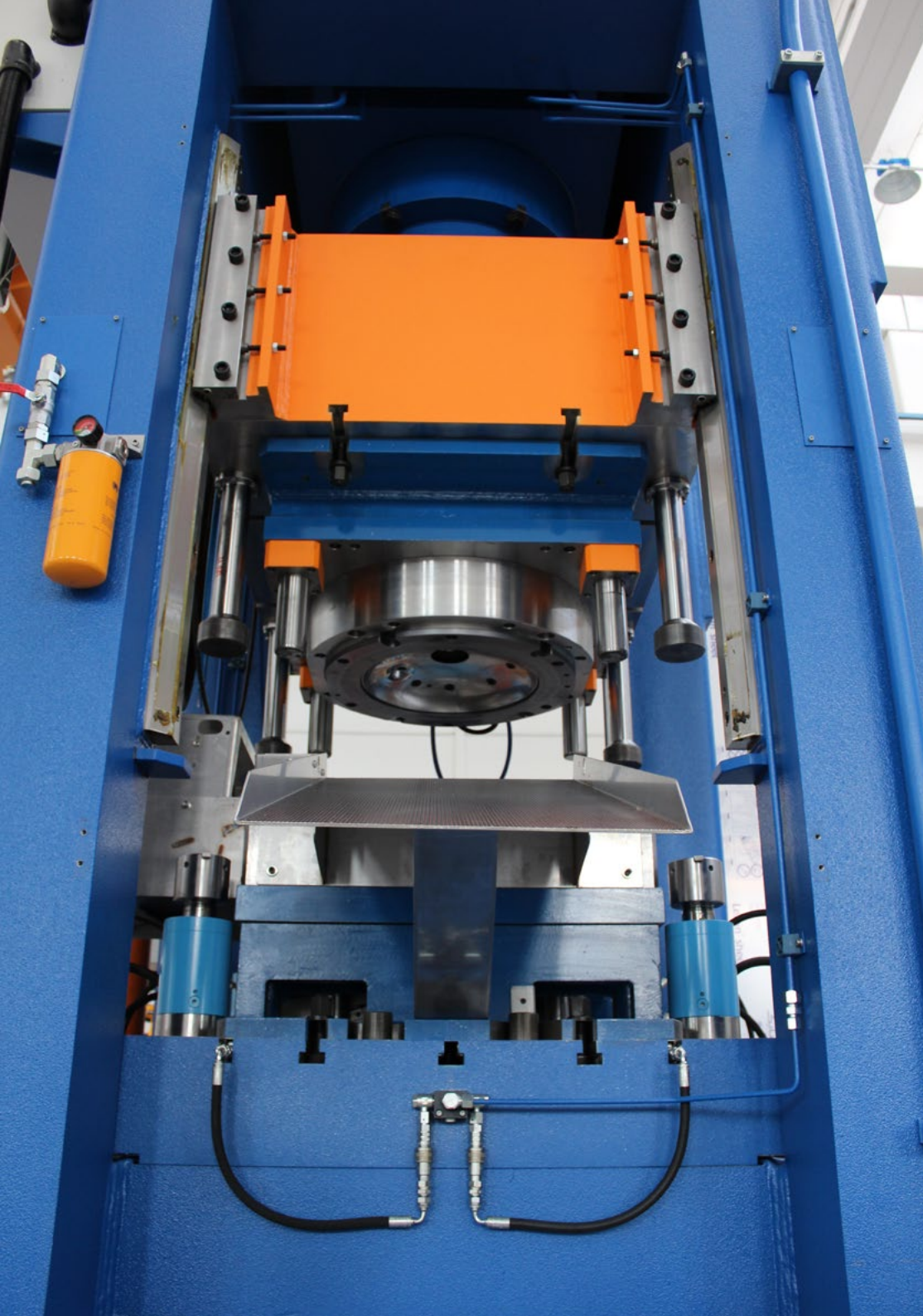
Aplikacje

Obróbka średnio ciężka

Seria pras czterokolumnowych EV może wykonywać szeroki zakres operacji obróbki plastycznej dla różnych sektorów i gałęzi przemysłu, od produkcji naczyń kuchennych ze stali nierdzewnej po ciężką produkcję elementów samolotów. Opracowano specjalne rozwiązania dla:

- Sprzętu gospodarstwa domowego
- Części samochodowych i medycznych
- Zbiorników ciśnieniowych
- Kotłów i bojlerów
- Nawiewników wentylacyjnych.





Okrawarko-wyoblarki

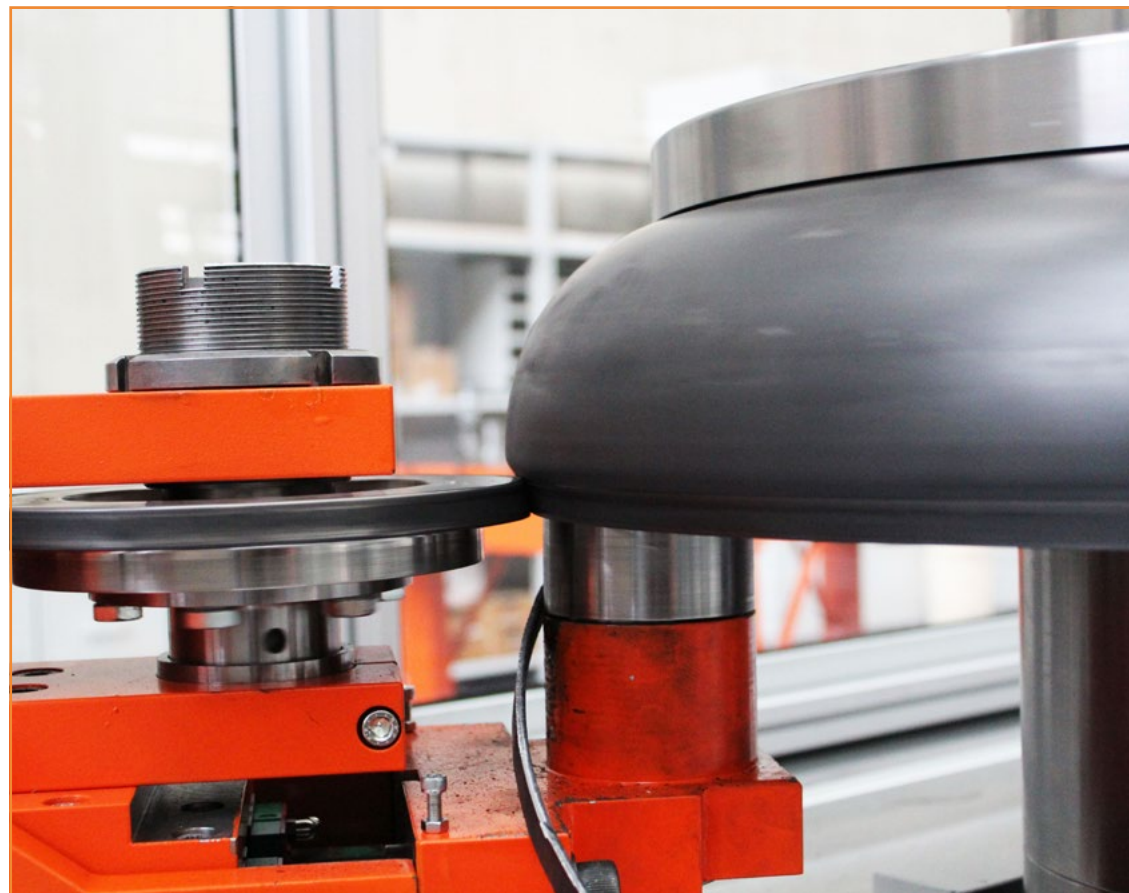
Obróbka uzupełniająca

Aby uzupełnić proces tłoczenia, rodzina maszyn okrawająco-wyoblających PROJECT umożliwia wykańczanie detali głęboko tłoczonych, takich jak: garnki, tace, korpusy gaśnic i zbiorniki ciśnieniowe.

Dzięki jednoczesnemu zarządzaniu kilkoma jednostkami roboczymi możliwe jest wykonywanie operacji cięcia ścian, krawędziowania, zawijania i wykonywania kołnierzy zarówno na detalach okrągłych, jak i wielokątnych. Panel operatora zarządza wszystkimi cyklami roboczymi i umożliwia zapamiętywanie różnych programów obróbki.

Główne cechy:

- Szybkość i precyzja działania
- Elastyczność użytkowania
- Trwałość i brak konieczności regulacji
- Szybkie przebranie, z możliwością umieszczenia na stole wszystkich połączeń hydraulicznych i elektrycznych
- Integracja w linii z zewnętrznymi manipulatorami lub transferami
- Łatwość obsługi dzięki cyklowi prowadzonemu przez operatora lub automatycznie.



Obróbka uzupełniająca



Automatyczne linie **pod klucz**

Prasy, automatyka i narzędzia

Firma Galdabini zawsze przodowała w technologii automatyki stosowanej w zakładach przemysłowych. Specjalny zespół w naszym dziale badawczo-rozwojowym jest do dyspozycji klienta w celu określenia i zbadania najlepszych rozwiązań produkcyjnych:

- Inżynieria procesów produkcyjnych
- Symulacja czasu trwania procesu
- Integracja w linii produkcyjnej automatyki i maszyn uzupełniających
- Wysoka wydajność w wielu gałęziach przemysłu.

Kompletne linie z odwijakami, pojedyncze i podwójne transfery, pojedyncze i postępowe matryce to elementy, które mogą nie być brane pod uwagę w naszych propozycjach.





Zastosowania

Duże ilościowo produkcje

Połączenie pras, maszyn do okrawania, narzędzi i automatyzacji umożliwia uzyskanie wysokiej wydajności produkcji, czasu cyklu i sprawności. Sektory i branże takie jak:

- Sprzęt gospodarstwa domowego
- Gaśnice
- Naczynia kuchenne (stal nierdzewna, aluminium, wielowarstwowe)
- Zlewozmywaki
- Filtry





Oprogramowanie FORMAX

Łatwość obsługi i technologia

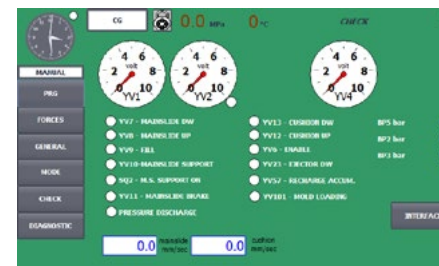
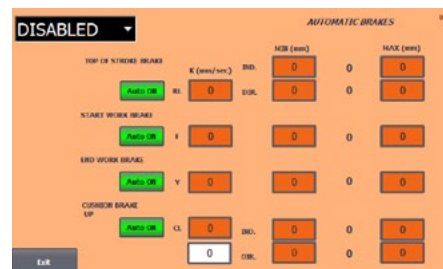
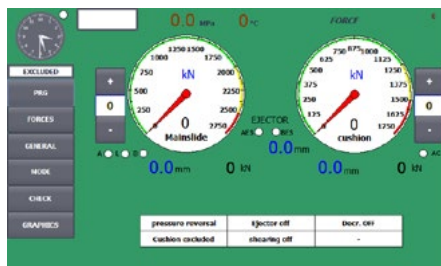
Prostota oprogramowania i przyjazny dla użytkownika interfejs umożliwiają operatorowi łatwe programowanie. System sterowania pras hydraulicznych Galdabini jest oparty na sterowniku PLC i panelu operatorskim z ekranem dotykowym.

FORMAX, w całości zaprojektowany i opracowany przez wewnętrzny zespół programistów, umożliwia wykorzystanie wszystkich funkcji do szybkiego ustawiania cyklu obróbki. Wszystkie parametry robocze prasy mogą być wyświetlane i modyfikowane w czasie rzeczywistym za pomocą grafiki i stron poświęconych programowaniu i konserwacji.

Dzięki modułowości oprogramowania można wdrożyć sekcje przeznaczone do automatyzacji lub procesów specjalnych, co daje użytkownikowi pełną kontrolę nad całym procesem.

System sterowania HMI (Human Machine Interface) został opracowany pod kontrolą systemu Windows, a komunikaty dialogowe umożliwiają szybkie programowanie i natychmiastową weryfikację poprawności wprowadzonych parametrów.



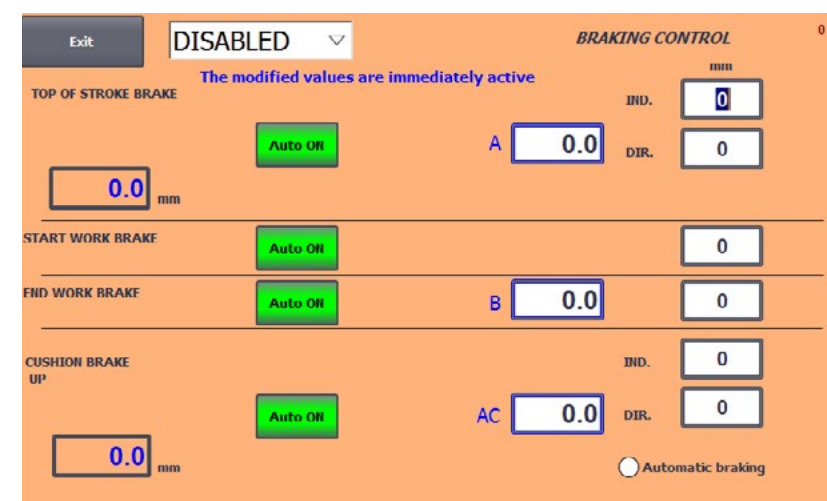


FORMAX pozwala na szybkie i intuicyjne poruszanie się po menu zarządzania programem i konfiguracji maszyny.

Dzięki powszechnemu zastosowaniu grafiki możliwa jest stała kontrola obrabianych partii pod względem jakości materiału i użytych sił; możliwe jest również eksportowanie wartości uzyskanych za pośrednictwem sieci i portu USB.

Dostępne są również systemy:

- SOFTCUT': program absorpcji uderzeń podczas tłoczenia bez użycia tłumików.
- BSL': szybkie samouczenie się i optymalizacja hamulców suwaka i poduszki
- Automatyczne zatrzymanie i wyłączenie silnika w funkcji Energy-Save
- „RPC”: wyświetlanie i kontrola położenia świecy zapłonowej w zależności od używanego narzędzia



Technologia Energy Save

Energy
Save

Oszczędzanie energii

Zgromadzone know-how w zakresie projektowania obwodów hydraulicznych oraz zdolność firmy do wprowadzania innowacji umożliwiły całkowite przeprojektowanie napędów, co zaowocowało powstaniem nowej generacji pras hydraulicznych z technologią ENERGY SAVE.

Maszyny zostały zmodernizowane pod względem wszystkich aspektów funkcjonalnych i sterowania, od komponentów po oprogramowanie, co przyniosło następujące korzyści:

- Maksymalna wydajność dzięki połączeniu technologii serwowatorów, napędów, pomp tłokowych o zmiennym wydatku i zaworów proporcjonalnych
- Optymalne zarządzanie mocą hydrauliczną w całym cyklu roboczym maszyny dzięki specjalnym układom Galdabini
- Sterowanie skokiem, prędkością i ciśnieniem w czasie rzeczywistym z dokładnością co do centymetra
- Oprogramowanie FORMAX z funkcją programowania wspomaganego, samouczenia się parametrów pracy, autodiagnostyki, tele-serwisu, wyświetlania głównych danych roboczych w czasie rzeczywistym.



Dzięki połączeniu komponentów i konstrukcji nowa technologia ENERGY SAVE pozwala na znaczne oszczędności energii we wszystkich fazach pracy maszyny, zmniejszenie emitowanego hałasu oraz zwiększenie prędkości pracy maszyny, czyli jej produktywności.

- 50% ENERGII POBIERANEJ

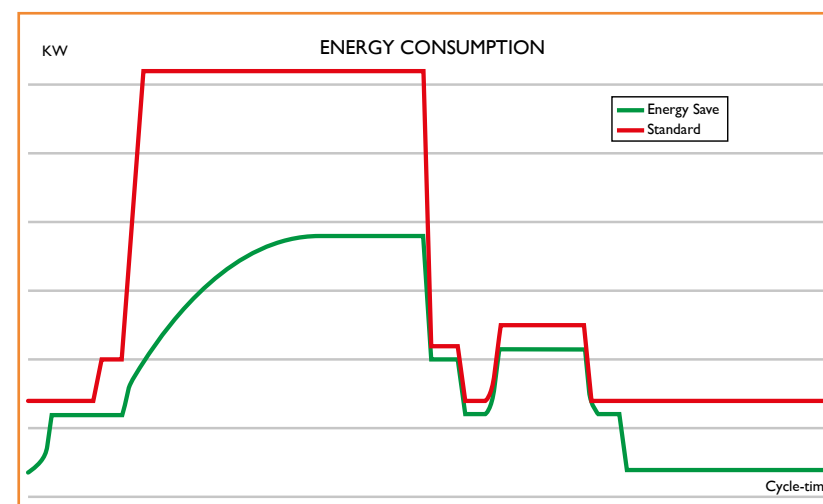
Podstawowym celem obniżenia kosztów produkcji jest szybki zwrot z inwestycji dzięki zwiększeniu wydajności urządzenia i cyklu produkcyjnego. Oszczędzanie energii to oszczędność pieniędzy przy jednoczesnym poszanowaniu środowiska naturalnego. Wysoka jakość i niższe koszty dla większej konkurencyjności.

+ 30% PRĘDKOŚCI

Większa prędkość maszyny oznacza większą produktywność, ekonomię eksploatacji i większą elastyczność - warunki, które są dziś niezbędne w każdej nowoczesnej firmie poszukującej wydajności. Szybkość, precyzja i powtarzalność zawsze były cechami charakterystycznymi pras hydraulicznych Galdabini.

- 5 dB EMISJA HAŁASU

Nowa generacja pras hydraulicznych ENERGY SAVE w pełni spełnia dwa niezbędne wymagania: cicha praca i ekokompatybilność maszyn, z trybem start & stop (zatrzymanie serwomotoru w fazie gotowości) oraz ciągłym zarządzaniem prędkością produkcji.



Nasze wartości

Jakość, szkolenie i obsługa klienta

Naszą filozofią jest praca z zaangażowaniem i pasją, w której klient znajduje się w centrum uwagi.

JAKOŚĆ W TŁOCZENIU

Prasy hydrauliczne Galdabini gwarantują stałą jakość i niezawodność produkcji przez cały rok.

SZKOLENIE

Organizujemy sesje szkoleniowe i warsztaty dla pracowników, klientów i partnerów międzynarodowych.



OPIEKA NAD KLIENTEM

Wykwalifikowany personel wspiera klienta podczas instalacji, szkoleń i konserwacji w skali globalnej, korzystając z pomocy wielojęzycznych ekspertów, co pozwala lepiej zrozumieć wymagania klienta.

Pracownicy Galdabini komunikują się w wielu językach, m.in: angielski, francuski, niemiecki, portugalski, hiszpański i chiński. Świadczymy usługi lokalne w ponad 95 krajach.

Nasze urządzenia obejmują serwis online i zdalny. Ponadto z magazynu dostępny jest pełny asortyment części zamiennych.

CERTYFIKATY

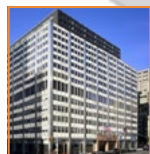
Nasze produkty posiadają certyfikat WE, a firma certyfikat ISO 9001.



Certyfikaty



Galdabini World



USA



Włochy



Szwajcaria



Chiny

● Lokalny serwis i części zamienne

Włochy

Cesare Galdabini S.p.a

Via Giovanni XXIII,

183 - 21010 Cardano al Campo, Varese - IT

Tel. +39 0331 732700 Fax +39 0331 730650

www.galdabini.it - info@galdabini.it

Szwajcaria

Galdabini Präzisions Maschinen AG

Markesteinstrasse, 2 - 8552 Felben - CH

Tel. +41 527662020 - Fax +41 527662030 - www.galdabini.ch - info@galdabini.ch

Wyłączny przedstawiciel w Polsce

DIG ŚWITAŁA SP. Z O.O.

44-340 Łaziska, ul. Dworcowa 53

Tel. +48 32 720 35 40

kontakt@switala.pl

