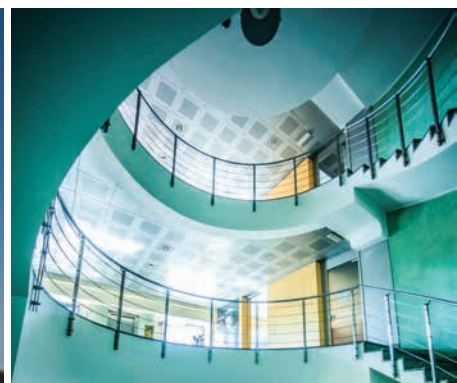




FRIGGI
SOTTAAB

FRIGGI
SOTTAAB®

ALUMINIUM CUTTING SOLUTIONS



SOITAAB | FRIGGI

Per un **Gruppo industriale italiano** essere un **leader riconosciuto nel mercato internazionale** significa saper coniugare tradizione pluriennale, sviluppo tecnologico, affidabilità, creatività, ricerca sui materiali, qualità nel servizio e la capacità di porre al centro di tutto sempre e comunque l'esigenze del cliente. È così che SOITAAB, da molti anni, ottiene **successi in ogni continente**, producendo e distribuendo macchine da taglio a CNC e Segatrici a Nastro.

SOITAAB cura con **estrema attenzione** ogni aspetto della filiera industriale, nel rispetto di una produzione e di un know how completamente Made in Italy; il **nuovo moderno stabilimento di Milano** dispone di un'area espositiva permanente al servizio dei suoi operatori e clienti provenienti da tutto il mondo per qualsiasi richiesta di prove di taglio e dimostrazioni dal vivo. SOITAAB è un'azienda **certificata ISO9001**.

SOITAAB | FRIGGI

For an **Italian Industrial Group** to be a recognized **leader in the international market** means knowing how to combine long-term tradition, technological development, reliability, creativity, materials research, quality of service and the ability to place always at the center of its attention the customer's needs.

In this way SOITAAB, for many years, gets **success in every continent**, producing and distributing CNC cutting machines and band saw. SOITAAB cares with **extreme caution** any aspect of the industrial chain, in respect of a production and knowhow entirely Made in Italy; the **new modern factory in Milan area** with a permanent exhibition and show room welcomes all domestic and international dealers and customers for any need of demonstration or cutting test. SOITAAB is an **ISO9001 certified** company.

L'UNIONE FA LA LEADERSHIP

Il Gruppo SOITAAB ha acquisito nel 2010 definitivamente il **know-how** ed il marchio di **FRIGGI, leader di settore e massimo esempio di tecnologia ed esperienza italiana applicata alle soluzioni di taglio riconosciuto in tutto il mondo**.

Con questa operazione **FRIGGI-SOITAAB** diventa in assoluto uno dei maggiori costruttori mondiali di segatrici e, per know how e tradizione, il riferimento primario per le macchine di grandi dimensioni.

Il Gruppo SOITAAB produce ora le **nuove segatrici a nastro a marchio FRIGGI-SOITAAB**, con ampliamento continuo di modelli e **sviluppo di nuove tecnologie**.

UNION IS LEADERSHIP

SOITAAB Group has acquired, in 2010, the **know-how** and trademark of **FRIGGI, leader and a true example of Italian technology and experience applied to cutting solutions recognized worldwide**.

In this way **FRIGGI-SOITAAB** becomes absolutely one of the world's leading manufacturers of band saws and, for know-how and tradition, the absolute reference for large dimension machines.

SOITAAB Group now produces **new bandsaws branded FRIGGI-SOITAAB**, with continuous expansion of models and **development of new technologies**.

TECHNOLOGIES

We are constantly developing innovative technologies in order to obtain high cutting performances.



TURNABLE BLADE-GUIDE
0°-90° Turnable blade-guide



HIGH SPEED CUTTING
Blade speed up to 3000 mt/min



SURE LOCK SYSTEM
Strong clamping devices



360° TURNTABLE
Great advantage for molds makers. Up to 9 cuts with a single set-up



T-LOAD SYSTEM
Working table designed for different loading operations: Crain, Forklift ecc.



ANTI-VIBRATIONS
Avoid vibrations on metal sheets during the cutting operation



ACTIVE FEEDING CONTROL
Auto-controlled feeding technology. It ensures high accuracy during all cutting operations



HMI SYSTEM always connected
New Human Machine Interface
WIFI - remote - MES ready -
Db real time video service



ALUMINIUM VERSION
Blade speed from 300 to 1200 mt/min



CURVE CUTTING TECHNOLOGY
Make curve cutting on big size material as sheets and blocks. Available on VAS OSF & GANTRY models



SMART TABLE
Integrated spheres system that allow an easily material handling. Only on VTS model



ANTI JAMMING SYSTEM
It prevents locking of the blade during slabs cutting operations

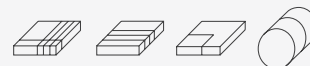
ALUMINIUM CUTTING SOLUTIONS



SV 640 TS
VERTICALE A TAVOLA SCORREVOLE
VERTICAL - SLIDING TABLE



VTS
VERTICALE A TAVOLA SCORREVOLE
VERTICAL - SLIDING TABLE



VAS OSF ALL
VERTICALE ARCO SCORREVOLE AUTOMATICA - TAGLIO 0°-90° + CURVO
VERTICAL - MOVING HEAD - AUTOMATIC CUT 0°-90°



VAS L HS
VERTICALE AD ARCO SCORREVOLE CON RISCONTRO INTERNO AUTOMATICO
VERTICAL MOVING HEAD WITH AUTOMATIC INSIDE FEEDER



2MF HS ACN
ORIZZONTALE AUTOMATICA - SEMIAUTOMATICA
HORIZONTAL - AUTOMATIC - SEMI AUTOMATIC



ONL ALL
ORIZZONTALE AUTOMATICA - SEMIAUTOMATICA
HORIZONTAL - AUTOMATIC - SEMI AUTOMATIC



2MF TS HS
ORIZZONTALE A TAVOLA SCORREVOLE
HORIZONTAL - SLIDING TABLE



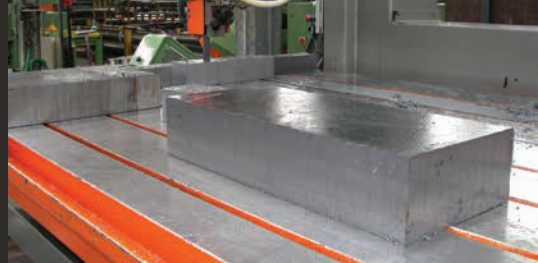
GANTRY HS
ORIZZONTALE A PORTALE MOBILE
HORIZONTAL - MOVING HEAD



2MF COILS
ORIZZONTALE A TAVOLA SCORREVOLE
HORIZONTAL - SLIDING TABLE



SV 640 TS



Segatrice verticale a tavola mobile adatta ai più svariati campi di impiego, semplice e flessibile.

Il taglio avviene grazie al movimento della tavola che scorre su 3 guide lineari ed è azionata da vite e motore brushless.

È possibile tagliare materiali con forma ortogonale senza staffaggio. La tavola mobile è dotata di cave a "T" secondo norme ISO che consentono un comodo staffaggio di qualsiasi materiale anche di forme non regolari.

Robustezza e tecnologia all'avanguardia sono le caratteristiche principali di questa macchina, le prestazioni sono di alto livello, sia con lame bimetalliche che in metallo duro.

The SVTS is a vertical bandsaw with a moving table for use in varying applications; flexibility and simplicity at its best.

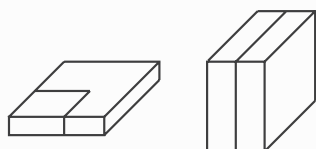
The material works its way through the saw by way of a moving table that runs along 3 linear way guides, driven by ballscrew and brushless motor. **It is possible to cut irregular shapes with or without the use of clamping.**

The table features "T" slots that allow for convenient clamping of any material, even irregular shapes.

The overall robust build and advanced technology are the main features of this machine. Expect optimum performance both with bimetal and carbide blades.

HIGH LIGHTS

- Facilità di carico/scarico materiale
- Taglio multiplo
- Recupero scarti
- Quick setup, loading/unloading
- Multiple cuts
- Scrap removal system



SV 640 TS ALL

SV 640 TS C 1200

SV 640 TS C 2200

CAPACITÀ DI TAGLIO (verticale) / CUTTING CAPACITY (vertical)	600 mm	600 mm
CAPACITÀ DI TAGLIO (sbraccio) / CUTTING CAPACITY (throat)	600 mm	600 mm
CORSA TAVOLA / TABLE STROKE	1200 mm	2200 mm
DIMENSIONE LAMA / BLADE DIMENSION	5480x41x1,3	5480x41x1,3
VELOCITÀ LAMA / BLADE SPEED	300÷1200 m/nim	30÷1200 m/nim
POTENZA MOTORE LAMA / BLADE MOTOR POWER	9,5 kw	9,5 kw
PESO / WEIGHT	3100 kg	3500 kg





Segatrice a nastro a tavola mobile dedicata al taglio di lastre di alluminio di spessori elevati.

Completamente automatica, consente la programmazione di tagli in misura permettendo di completare il lavoro senza la presenza dell'operatore. Il sistema di sfere idrauliche a scomparsa nella tavola (SPH), permette la movimentazione manuale del materiale con grandissima semplicità, consentendo di effettuare tagli trasversali e longitudinali. La ridotta altezza del piano di lavoro consente all'operatore una confortevole movimentazione del pezzo.

Disponibile anche con uno speciale variatore di velocità per il taglio di titanio e super leghe.

This bandsaw features a moving table designed specifically for cutting large aluminum plate.

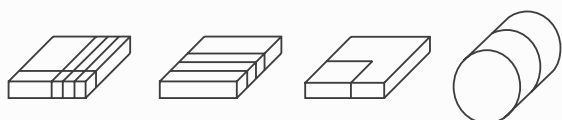
Completely automatic and programmable; once programmed the machine will run without operator assistance. The table-top is equipped with hydraulic spheres resulting in extremely easy movement and positioning of material allowing for both transversal and longitudinal cuts. The reduced work table height also makes it easy on the operator for movement and positioning of material.

Optional variable blade speed is available for cutting titanium and exotic alloys.

HIGH LIGHTS

- Facilità di carico/scarico materiale
- Taglio multiplo in automatico
- Possibilità taglio tondi
- Sfere tavola
- Taglio asciutto
- Cave x muletto
- Riscontro mobile
- Range di velocità lama x Titanio e Alluminio
- Lame carbide

- Ease of material loading/unloading
- Fully automated and programmable
- Ability to cut round material (optional)
- Table-top spheres
- Dry cut system
- Cut-out for forklift loading
- Loadable back guage
- Blade speed range for titanium and aluminum
- Hard metal blades



VTS

3000X1500X600

4000X1500X600

CAPACITÀ DI TAGLIO (verticale) / CUTTING CAPACITY (vertical)	600 mm	600 mm
CAPACITÀ DI TAGLIO (sbraccio) / CUTTING CAPACITY (throat)	1500 mm	1500 mm
CORSA TAVOLA / TABLE STROKE	3000 mm	4000 mm
DIMENSIONE LAMA / BLADE DIMENSION	8700x41x1,3 mm	8700x41x1,3 mm
VELOCITÀ LAMA / BLADE SPEED	300 ÷ 1200	300 ÷ 1200
POTENZA MOTORE LAMA / BLADE MOTOR POWER	7,5 kw	7,5 kw
PESO / WEIGHT	10900 kg	12400 kg



4100X1500X1150

4100x1500x1500

1150 mm	1500 mm
1500 mm	1500 mm
4100 mm	4100 mm
9700x41x1,3 mm	9950x54x1,3
300 ÷ 1200	300 ÷ 1200
9,5 kw	9,5 kw
14400 kg	18500 kg

VAS OSF ALL

La grande competenza tecnica e progettuale maturata in decenni di esperienza ci ha permesso di dare vita ad una grande segatrice automatica realizzata appositamente per il taglio di lastre di **alluminio e leghe aeronautiche quali titanio, inconel e astelloy**.

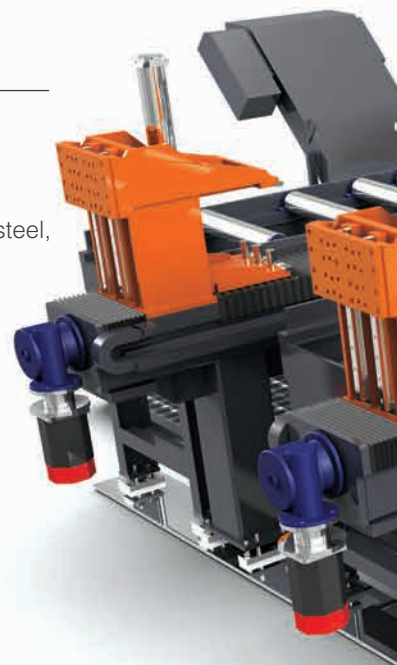
Grazie al sofisticato e robusto guida-lama rotante, è possibile tagliare sia in senso trasversale che in senso longitudinale senza riposizionamento del pezzo. Inoltre la macchina è dotata di uno speciale bloccaggio con morse che consentono il taglio di più lastre sovrapposte.

Decades of experience and research in sawing technology and technical expertise has enabled us to give life to a large sawing machine designed specifically for cutting **aluminum plates and aerospace alloys such as titanium, inconel and hastelloy**.

The sophisticated and robust, rotating blade guide system allows you to cut both vertically and horizontally without repositioning the material; rip and strip. A huge savings in operator time and material handling costs. This machine is also equipped with vertical locking vises that allows cutting of multiple plates at one time.

HIGH LIGHTS

- Cross cutting
 - Guida-lama rotante
 - Bloccaggio verticale
 - Velocità lama x acciaio, titanio, alluminio
 - Lame carbide
 - Rulli guidavento - sistema anti-vibrazione lamiera
 - Morse indipendenti
- Cross cutting
 - Rotating blade guides
 - Vertical vises
 - Dedicated blade speed for steel, titanium, aluminum
 - Hard metal blades
 - Anti-vibration guides
 - Independent vise operation

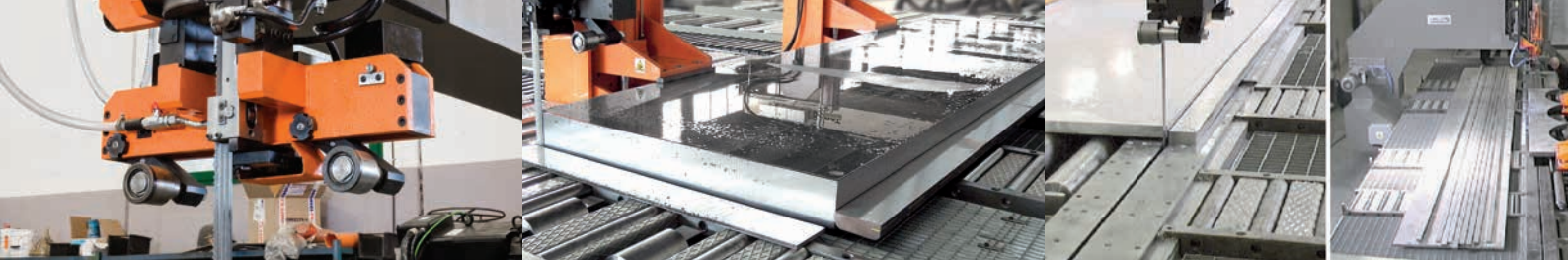


VAS OSF ALL

6250X300X2000

8250X300X2000

CAPACITÀ DI TAGLIO (verticale) / CUTTING CAPACITY (vertical)	300 mm	300 mm
CAPACITÀ DI TAGLIO (sbraccio) / CUTTING CAPACITY (throat)	2000 mm	2000 mm
CAPACITÀ DI CARICO / LOADING CAPACITY	6250x300x2500	8250x300x2500
CORSA ARCO / HEAD STROKE	6250 mm	8250 mm
DIMENSIONE LAMA / BLADE DIMENSION	9360x41x1,3 mm	9360x41x1,3 mm
VELOCITÀ LAMA / BLADE SPEED	300÷1200 m/nim	300÷1200 m/nim
POTENZA MOTORE LAMA / BLADE MOTOR POWER	18,5 kw	18,5 kw
PESO / WEIGHT	30500 kg	44600 kg



VAS L HS



Segatrice verticale ad arco scorrevole e tavola fissa con riscontro automatico interno destinata al taglio di grandi lastre. La posizione del robusto riscontro mobile, garantisce un libero accesso alla tavola facilitando il carico/scarico del materiale, sia dall'alto che mediante carrelli elevatori.

La struttura compatta e robusta ottenuta grazie all'esperienza acquisita negli anni garantisce affidabilità, grandi prestazioni ed una estrema semplicità di utilizzo della macchina.

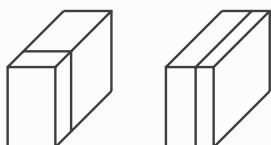
The VAS LHS is a vertical, high-speed bandsaw with a moving head and fixed worktable and automated backgauge that is ideal for cutting large aluminum plates.

The design and location of the backgauge allows for easy access to the worktable when loading and unloading material either by forklift or overhead crane.

The VAS LHS has an overall compact and robust design. Thanks to decades of experience in sawing technology and technical expertise, this machine delivers high-performance with complete ease of operation.

HIGH LIGHTS

- Alta velocità di taglio
- Facilità di carico/scarico materiale
- Lame carbide
- Struttura compatta e robusta
- Riscontro posizionatore con pinza
- High speed
- Simple to operate
- Hard metal blades
- Robust and heavy-duty structure ideal for heavy
- Movable work-gauge with clamping device



VAS L HS

4000x2000x1200

CAPACITÀ DI TAGLIO (verticale) / CUTTING CAPACITY (vertical)	1200 mm
CAPACITÀ DI TAGLIO (sbraccio) / CUTTING CAPACITY (throat)	2000 mm
CORSA ARCO / HEAD STROKE	4000 mm
DIMENSIONE LAMA / BLADE DIMENSION	13.550 x 54 x 1,6 mm
VELOCITÀ LAMA / BLADE SPEED	300 – 3000 m/min
POTENZA MOTORE LAMA / BLADE MOTOR POWER	54 Kw
PESO / WEIGHT	31.800 Kg



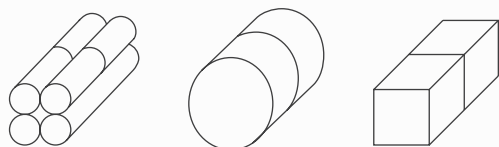
2MF HS ACN

Novità per il 2016, questa segatrice orizzontale a due montanti a ciclo automatico per taglio di barre è destinata a lavori dove è richiesta una elevata produttività. Fornisce prestazioni all'avanguardia abbinate ad una estrema precisione di taglio anche negli impieghi più gravosi. La discesa dell'arco avviene per mezzo di cilindro idraulico controllato da valvola proporzionale, assicurando alta precisione di taglio in ogni condizione. Questa segatrice è il nuovo punto di riferimento nel proprio segmento e racchiude i valori tipici della nostra tradizione: durata, affidabilità, alte prestazioni unite ad un basso costo per taglio.

New for 2016, this dual-column, horizontal and fully automatic bandsaw, is designed for high speed cutting where high volume output is required. It provides leading-edge performance and extreme cutting accuracy even under the toughest conditions. This machine features a hydraulic head feed controlled by a proportional valve and high speed technology. This bandsaw is the industry leader in its segment and contains the typical values of our tradition; durability, proven performances, incredible accuracy and a low cost per cut.

HIGH LIGHTS

- Velocità di taglio fino a 3000 m/min
- Facilità di carico/scarico materiale
- Taglio multiplo in automatico
- Lame carbide
- Nuovo pannello HMI con connessione wifi
- High speed cutting - up to 3000 m/min
- Easy loading / unloading operations
- Automatic working cycle
- Hard metal blades
- New HMI control with wifi connection



2MF HS ACN

400

600

CAPACITÀ DI TAGLIO / CUTTING CAPACITY	400 mm	600 mm
DIMENSIONE LAMA / BLADE DIMENSION	9.200x34x1,1 mm	16.776 x 54 x 1.6 mm
VELOCITÀ LAMA / BLADE SPEED	300÷3000 m/min	300÷3000 m/min
POTENZA MOTORE LAMA / BLADE MOTOR POWER	45 kw	54 kw
PESO / WEIGHT	9500 kg	12500 kg



800

800 mm

17.740 x 54 x 1.6 mm

300÷3000 m/min

60 kw

18000 kg

ONL ALL



Segatrice orizzontale a due montanti a ciclo automatico per taglio di barre destinata a lavori dove è richiesta una elevata produttività.

Fornisce prestazioni all'avanguardia abbinate ad una estrema precisione di taglio anche negli impieghi più gravosi.

La discesa dell'arco avviene per mezzo di cilindro idraulico controllato da valvola proporzionale.

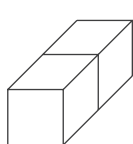
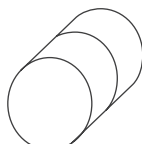
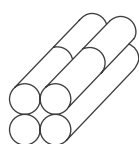
ONL ALL racchiude i valori tipici della nostra tradizione: durata, affidabilità, alte prestazioni unite ad un basso costo per taglio.

This dual-column, horizontal and fully automatic bandsaw is designed for cutting solid bars or bundles where high volume output is required. It provides leading-edge performance and extreme cutting accuracy even under the toughest conditions. This machine features a hydraulic head feed controlled by a proportional valve.

These are the attributes that place this bandsaw as an industry leader in its segment. The ONL horizontal bandsaw contains the typical values of our tradition; durability, proven performance, incredible accuracy, and a low cost per cut.

HIGH LIGHTS

- Range velocità di taglio ottimale per alluminio - ALL
- Facilità di carico/scarico materiale
- Taglio multiplo in automatico
- Lame carbide
- Nuovo pannello HMI con connessione wifi
- Cutting speed for aluminum - ALL
- Easy loading / unloading operations
- Automatic working cycle
- Hard metal blades
- New HMI control with wifi connection



ONL ALL

460

560

CAPACITÀ DI TAGLIO / CUTTING CAPACITY	460x460 mm	560x560 mm
DIMENSIONE LAMA / BLADE DIMENSION	8470x41x,1,3 mm	8660x41x1,3 mm
VELOCITÀ LAMA / BLADE SPEED	300÷1200 m/min	300÷1200 m/min
POTENZA MOTORE LAMA / BLADE MOTOR POWER	11 kw	11 kw
PESO / WEIGHT	7800 kg	8500 kg



660

800

660x660 mm

800x800 mm

9470x54x1,3 mm

12050x54x1,3 mm

300÷1200 m/min

300÷1200 m/min

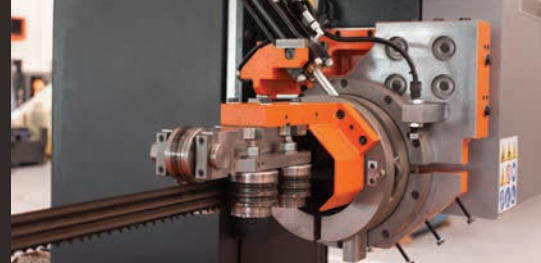
18,5 kw

18,5 kw

13500 kg

16000 kg

2MF TS HS



Progettata per il taglio ad alta velocità degli slabs di alluminio, 2MF TS HS è il risultato di vent'anni di innovazioni nelle soluzioni di taglio per alluminio.

La capacità di questa macchina di tagliare sia in verticale che in orizzontale, la rende ideale per il taglio di grandi blocchi di alluminio e lingotti.

Il portale fisso e la tavola mobile consentono di effettuare più tagli senza spostare il materiale, semplificando e riducendo drasticamente la movimentazione dei materiali e i tempi di set-up.

Designed for HIGH SPEED CUTTING plates out of aluminum slabs, the 2MF TS HS is the results of twenty years of innovations in aluminum cutting solutions.

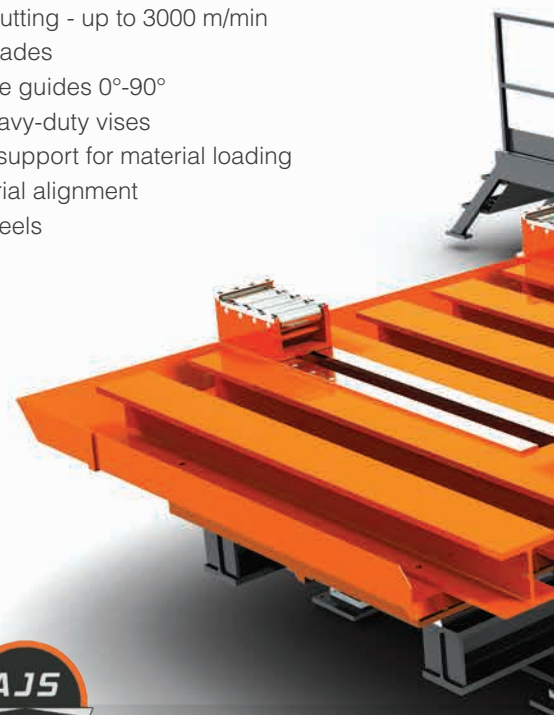
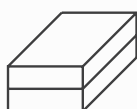
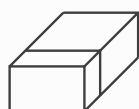
This machine's ability to cut in both the vertical plane and horizontal plane, makes it the ideal machine for cutting large aluminum blocks and ingots.

The fixed head and the moving table allows for the possibility of making several cuts without moving the material, thereby simplifying and drastically reducing material handling.

HIGH LIGHTS

- Ottima finitura di taglio
- Tolleranze precise
- Velocità di taglio fino a 3000 m/min
- Lame carbide
- Guida-lama rotante 0°-90°
- Sistema di serraggio materiale
- Supporto rialzato per carico materiale
- Allineamento preciso del materiale
- Sistema frenatura volani
- Taglio asciutto

- Excellent cut piece
- Tight tolerances
- High speed cutting - up to 3000 m/min
- Hard metal blades
- Rotating blade guides 0°-90°
- Hydraulic, heavy-duty vises
- Raised table support for material loading
- Precise material alignment
- Braking flywheels
- Dry cut



2MF TS HS

2100X1100X4000

2600X1100X4000

CAPACITÀ DI TAGLIO / CUTTING CAPACITY	2100x1100 mm	2600x1100 mm
CORSA TAVOLA / TABLE STROKE	4000 mm	4000 mm
DIMENSIONE LAMA / BLADE DIMENSION	16760x54x1,6 mm	17740x54x1,6 mm
VELOCITÀ LAMA / BLADE SPEED	300÷3000 m/min	300÷3000 m/min
POTENZA MOTORE LAMA / BLADE MOTOR POWER	54 kw	54 kw
PESO / WEIGHT	27500 kg	29500 kg



GANTRY HS

Segatrice a tavola fissa e portale mobile ideata per il taglio di pezzi molto pesanti e di grandi dimensioni. Permette il taglio verticale, orizzontale ed obliquo per operare correttamente nel taglio di lingotti e pezzi forgiati come pure grossi blocchi di alluminio.

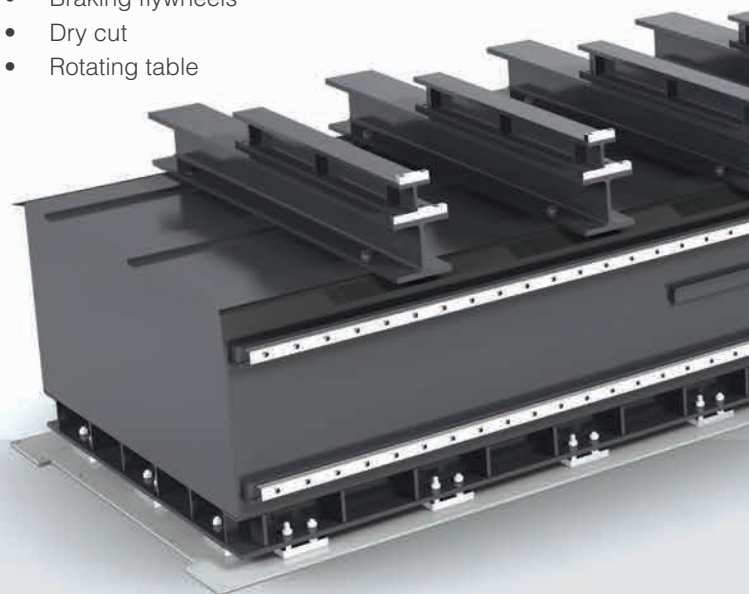
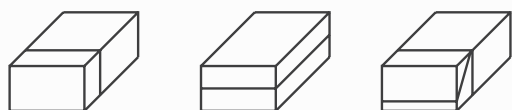
La flessibilità data dalla combinazione tra portale mobile, guida-lama rotante e tavola rotante a 360°, permette di eseguire fino a 9 tagli senza riposizionare il materiale.

The Gantry features a fixed table and moving head designed for cutting very large, heavy material. This machine allows for vertical, horizontal, and angle cuts without having to move the material; ideal for ingots and forgings as well as large blocks of aluminum. Typical use would be to cut strips from large blocks, to rough out holds to vastly reduce machining time, and most recently rough out frac blocks prior to machining. The flexibility of the moving head and rotating blade guides, along with the 360 turntable, you can easily make up to 9 cuts with a single set-up.

HIGH LIGHTS

- Ottima finitura di taglio
- Tolleranze precise
- Alta velocità di taglio
- Lame carbide
- Guida-lama rotante 0-90
- Sistema di serraggio materiale
- Allineamento preciso
- Supporto rialzato per carico materiale
- Sistema frenatura volani
- Dry cut
- Tavola rotante

- Excellent cut piece
- Tight tolerances
- High speed cutting
- Hard metal blades
- Rotating blade guides 0-90
- Hydraulic, heavy-duty vises
- Precise material alignment
- Raised table support for material loading
- Braking flywheels
- Dry cut
- Rotating table



GANTRY HS

2100X1100X4000

2600X1100X4000

CAPACITÀ DI TAGLIO / CUTTING CAPACITY	2100x1100 mm	2600x1100 mm
CORSA TAVOLA / TABLE STROKE	4000 mm	4000 mm
DIMENSIONE LAMA / BLADE DIMENSION	16760x54x1,6 mm	19400x54x1,6 mm
VELOCITÀ LAMA / BLADE SPEED	300÷3000 m/min	300÷3000 m/min
POTENZA MOTORE LAMA / BLADE MOTOR POWER	51 kw	51 kw
PESO / WEIGHT	29000 kg	34000 kg



2MF COILS





Segatrice a tavola mobile ideata per il taglio di COILS.
Grazie alla speciale tavola, appositamente studiata, permette un facile posizionamento e staffaggio del materiale.
Il collaudato sistema di lubrificazione minimale, mantiene asciutto il materiale e impedisce il deposito di residui di olio.

Sliding table machine designed for coils cutting.
Thanks to the special panel, specially designed, allows for easy positioning and clamping of the material.
The patented minimal lubrication, keep dry the material and prevents the deposit of oil residues.

HIGH LIGHTS

- Ottima finitura di taglio
- Tolleranze precise
- Sistema di serraggio materiale
- Allineamento preciso
- Supporto rialzato per carico materiale
- Taglio asciutto

- Excellent cut piece
- Tight tolerances
- Hydraulic, heavy-duty vises
- Precise material alignment
- Raised table support for material loading
- Dry cut



2MF TM COILS E GRAFITE

2000X2000X3000

CAPACITÀ DI TAGLIO / CUTTING CAPACIT	2000x2000 mm
CORSA TAVOLA / TABLE STROKE	3000 mm
DIMENSIONE LAMA / BLADE DIMENSION	14620x54x1,6 mm
VELOCITÀ LAMA / BLADE SPEED	300÷600 m/min
POTENZA MOTORE LAMA / BLADE MOTOR POWER	18,5 kw
PESO / WEIGHT	27.000 kg

Service e spare parts

La nostra missione, fin dalla progettazione e produzione degli impianti, è **soddisfare le esigenze e necessità di ogni singolo cliente**.

Il **servizio di assistenza efficace e tempestivo**, professionalmente preparato, è sempre disponibile al confronto, con un approccio fortemente orientato alla **risoluzione del problema rapida ed efficace**.

- Tecnici specializzati interni
- Supporto da rete di centri autorizzati
- Copertura capillare e tempestiva sui cinque continenti
- Magazzino ricambi automatizzato
- Assistenza telefonica continuativa
- Servizio di tele-assistenza
- Diagnostica e/o intervento diretto dalla sede
- Manutenzione Preventiva Programmata



Our main mission, from the design and manufacture of plant, is to **satisfy the needs and requirements of each Customer**. An **effective and timely service**, professionally trained, is always available to compare with an approach that is strongly oriented towards quick and comprehensive **resolution of any technical problems**.

- Internal specialized technicians
- Authorized service centers support
- World-wide service
- Automatic spare parts warehouse
- Ongoing telephone support
- Remote service
- Direct diagnostic and/or direct intervention from head quarter
- Preventive Maintenance Schedule

New HMI system Always connected



- Connessione Wi-fi per assistenza tecnica
- E-mail Alarm system
- Mobile remote control da dispositivi mobile e smartphone con App dedicata
- Video-controllo dedicato per assistenza real time
- MES ready - connessione con rete aziendale per scambio dati
- Database integrato con parametri di taglio per lame bi-metalliche e metallo duro
- Backup programmabile su scheda SD e USB
- Connessione stampante

- Wi-fi connection for remote technical assistance
- E-mail alarm system
- Remote access via smart phone with dedicated APP
- Real time technical service with video control
- MES ready - can be hooked up to office network for data collection
- Database for machine program recall to minimize operator error - once program set up operator need only to choose program and machine will set own feeds and speeds
- Backup via SD card or USB
- Can connect printer

COMPLETE CUTTING TECHNOLOGIES

Fully designed and built in Italy



WATER-JET

Innovazione e flessibilità per il taglio a freddo della nostra Waterjet, qualità e precisione per ogni applicazione, materiale e geometria.

Innovation and flexibility for the cold cutting of our Waterjet, high quality and performances for any kind of materials, application fields and geometries.



DUALINE



PLASMA



FLAME

Al vostro fianco per ogni esigenza di taglio
At your side for any cutting application

FRIGGI
SOTAAB

www.friggics.com

SOTAAB

www.soitaab.com



SOITAAB IMPIANTI SRL

via del Lavoro, 9
20061 - Carugate (Mi)
ITALY

T +39 02 92504044
F +39 02 92150095

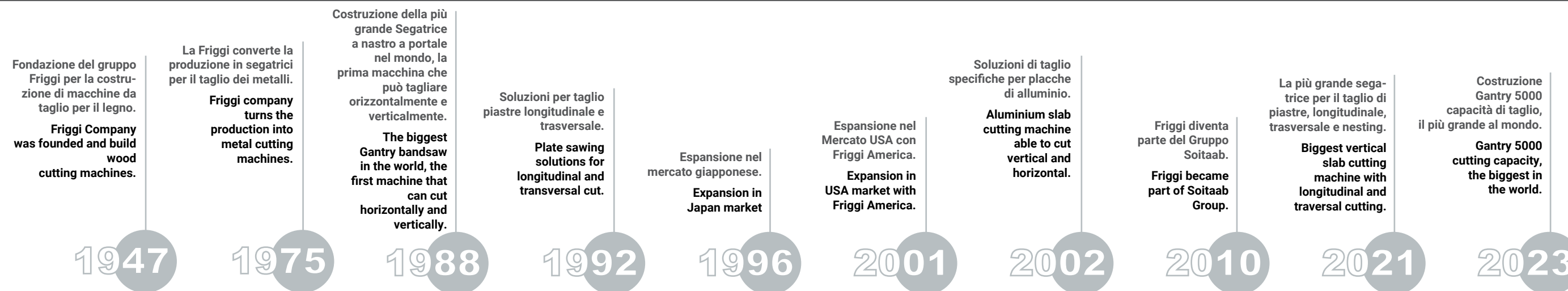
www.friggics.com
www.soitaab.com

bandsaws@soitaab.com





STEEL
cutting solutions



WHY CHOOSE US?

HIGH TECHNOLOGY

Friggi è da sempre sinonimo di alta tecnologia, efficienza e affidabilità. Tutte le nostre macchine sono progettate per applicazioni specifiche in sinergia con i nostri clienti al fine di soddisfare ogni singola esigenza e ottenere un basso costo per taglio.

Friggi has always been synonymous of high technology, efficiency and reliability. All our machines are designed for specific applications in synergy with our customers in order to meet every single need and get a low cost per cut.

WORLDWIDE ORGANIZATION

Siamo presenti in tutti i continenti con una rete tecnica e commerciale internazionale, siamo attivamente al vostro fianco in tutto il mondo.

We are present on all continents with an international technical and sales network, we are actively at your side worldwide.

CONTINUOUS TECHNOLOGICAL DEVELOPMENT

Lavorando ogni giorno con i principali centri di servizio nel mondo, i nostri prodotti sono costantemente aggiornati con le migliori tecnologie di taglio disponibili.

By working every day with the main cutting service centers around the world, our products are constantly updated with the best available cutting technologies.

KNOWLEDGE

La conoscenza del mercato e delle esigenze dei nostri clienti sono alla base dello sviluppo tecnologico delle nostre soluzioni di taglio. Tutte le nostre soluzioni innovative sono il risultato di decenni di esperienza e test sul campo.

Knowledge of the market and of our customer's needs are the basis of the technological development of our cutting solutions. All of our innovative solutions are the result of decades of experience and field testing.

CUSTOMER CARE

La nostra missione principale, sin dalla progettazione e realizzazione dell'impianto, è quella di soddisfare le esigenze e le richieste di ogni Cliente. Un servizio efficace e tempestivo, professionalmente preparato, è sempre disponibile a confrontarsi con un approccio fortemente orientato alla rapida ed esauriente risoluzione di eventuali problemi tecnici.

Our main mission, from the design and manufacture of the plant, is to satisfy the needs and requirements of each Customer. An effective and timely service, professionally trained, is always available to compare with an approach that is strongly oriented towards quick and comprehensive resolution of any technical problems.

PAST, PRESENT AND FUTURE | OUR VISION

In tanti anni di stretta collaborazione con i nostri clienti e partner, siamo sempre stati attenti alle nuove esigenze del mercato per poter fornire soluzioni all'avanguardia e innovazione di processo.

In many years of close collaboration with our customers and partners, we have always been focused on the new needs of the market in order to be able to provide cutting-edge solutions and process innovation.

High Speed Sawing technology



HIGH SPEED SAWING

HSS (taglio ad alta velocità) è la tecnologia di taglio più avanzata mai progettata per tagliare qualsiasi tipologia di lega di acciaio. Questa tecnologia porta il taglio a nastro a nuovi livelli di produttività e prestazioni mai raggiunti prima d'ora.

The HSS (High-Speed Saw) is the most advanced cutting technology ever designed to cut exotic alloys, stainless, and other steel materials. Takes high-speed cutting with a bandsaw to new levels of productivity and performance never before experienced.

Application fields

La nostra attuale gamma di prodotti è il risultato di un lungo percorso, ascoltando le esigenze dei nostri clienti e fornendo soluzioni innovative per campi di applicazione specifici.

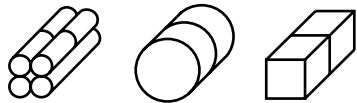
Our current range of products is the result of a long journey, listening to to the needs of our customers and providing innovative solutiond for specific application fields.

CUTTING CENTERS	FORGING INDUSTRY	CASTHOUSE	AEROSPACE	NUCLEAR
STEEL CUTTING • Plate saws • Block saws • Mold blocks • Bars saws ALUMINUM CUTTING • Plate saws • Slab saws • Bars saws	• Big Forged ingots • Open die • Round bars • Rings	• Slabs • Billets • Plates	• Titanium and exotic alloys • Large plate cutting • Round Bars	• Various

ONL



ORIZZONTALE AUTOMATICA
HORIZONTAL - AUTOMATIC



SC



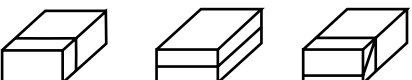
ORIZZONTALE AUTOMATICA-SEMIAUTOMATICA
HORIZONTAL - AUTOMATIC - SEMI AUTOMATIC



GANTRY



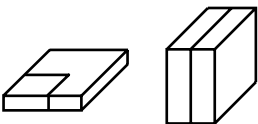
ORIZZONTALE A PORTALE MOBILE
HORIZONTAL - MOVING HEAD



SV 640 TS



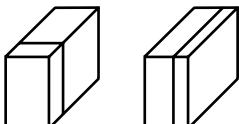
VERTICALE A TAVOLA SCORREVOLE
VERTICAL - SLIDING TABLE



VAS H



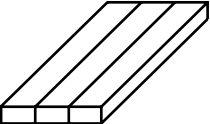
VERTICALE ARCO SCORREVOLE
VERTICAL - MOVING HEAD



SVL



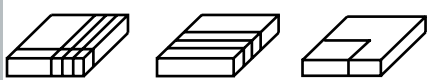
VERTICALE ARCO SCORREVOLE AUTOMATICA
VERTICAL - AUTOMATIC - MOVING HEAD



VAS OSF



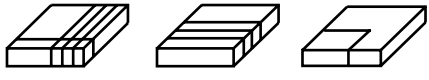
VERTICALE ARCO SCORREVOLE AUTOMATICA - TAGLIO 0°-90°
VERTICAL - MOVING HEAD - AUTOMATIC CUT 0°-90°



SVC



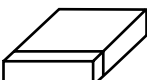
VERTICALE ARCO SCORREVOLE AUTOMATICA - TAGLIO 0°- 90°
VERTICAL - MOVING HEAD - AUTOMATIC CUT 0°-90°

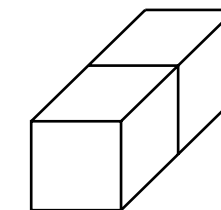
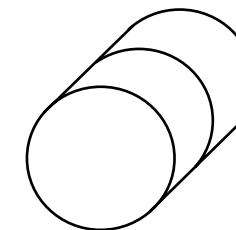
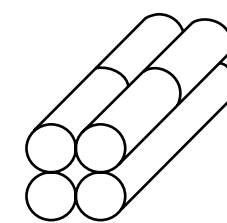


AST



VERTICALE ARCO SCORREVOLE
VERTICAL - MOVING HEAD





Orizzontale - arco fisso e carro mobile.
Segatrice orizzontale a due montanti a ciclo automatico per taglio di barre destinata a lavori dove è richiesta una elevata produttività. Fornisce prestazioni all'avanguardia abbinate ad una estrema precisione di taglio anche negli impieghi più gravosi. La discesa dell'arco avviene per mezzo di cilindro idraulico controllato da valvola proporzionale. ONL racchiude i valori tipici della nostra tradizione: durata, affidabilità, alte prestazioni unite ad un basso costo per taglio.

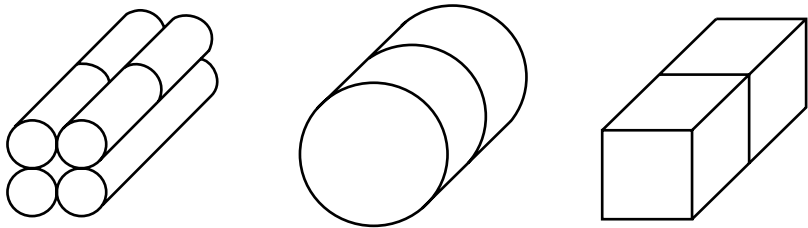
Horizontal - fixed head and feeding carriage.
This dual-column, horizontal, and fully automatic bandsaw is designed for cutting solid bars or bundles where high-volume output is required. It provides leading-edge performance and extreme cutting accuracy even under the toughest conditions. This machine features a hydraulic head feed controlled by a proportional valve. These are the attributes that place this bandsaw as an industry leader in its segment. The ONL horizontal bandsaw contains the typical values of our tradition; durability, proven performance, incredible accuracy, and a low cost per cut.

HIGH LIGHTS

- Facilità di carico/scarico materiale
- Taglio multiplo programmabile
- Può usare lama Carbide o bimetallica
- Easy loading/unloading of material.
- Programmable, multiple cutting.
- Can use Carbide or bi-metal blades.

	460 ACN	660 ACN
CAPACITA' DI TAGLIO	460 x 460 mm	700 x 660 mm
DIMENSIONE LAMA	6.410x41x1,3 mm	8.660x54x1,6 mm
VELOCITA' LAMA	15 ÷ 120 m/min	15 ÷ 120 m/min
PESO	7.000 kg	8.500 kg





Orizzontale - arco fisso e carro mobile.

Progettata in ogni dettaglio per raggiungere prestazioni di taglio elevatissime, la ONL HSS è il nuovo punto di riferimento nel taglio degli acciai più resistenti. Struttura robusta, motorizzazioni potenti e lama di grandi dimensioni garantiscono efficacemente una elevata produttività ed un basso costo per taglio.

La discesa dell'arco, costante e lineare, avviene per mezzo di motori brushless e viti a ricircolo di sfere, consentendo così grande accuratezza nelle operazioni di taglio e una lunga vita della lama. L'avanzamento e il serraggio del materiale sono affidati al robusto sistema di bloccaggio controllati da encoder.

Prestazioni fino a 5 volte superiori alle soluzioni tradizionali.

Horizontal - fixed head and feeding carriage.

Designed in every detail to achieve very high cutting performance, the ONL HSS is the new benchmark in cutting the most resistant steels. Robust design, powerful engines and large blades effectively ensure high productivity and low cost per cut.

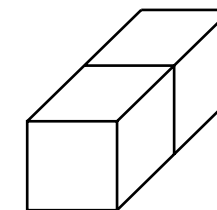
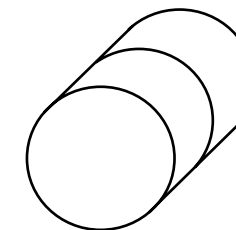
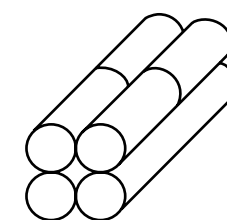
The head feeding, constant and linear, works by brushless motors and endless ball screws, allowing great accuracy in the cutting operations and long blade life. The robust locking system, controlled by encoders, works perfectly for feeding and material clamping. Performance up to 5 times higher than traditional solutions.

HIGH LIGHTS

- Facilità di carico/scarico materiale
- Taglio multiplo programmabile
- Può usare lama Carbide o bimetallica
- Sistema di marcatura automatica
- Easy loading/unloading of material.
- Programmable, multiple cutting.
- Can use Carbide or bi-metal blades.
- Automated stamping system available.

	250 HSS ACN	450 HSS ACN	650 HSS ACN	850 HSS ACN	1100x1000 HSS ACN	1300x1250 HSS ACN	1500 HSS ACN
CAPACITA' DI TAGLIO	250 x 250 mm	450 x 450 mm	700 x 650 mm	900 x 850 mm	1.100 x 1.000 mm	1.300 x 1.250 mm	1.500 x 1.500 mm
DIMENSIONE LAMA	8.140x54x1,6 mm	8.140x54x1,6 mm	9.450x67x1,6 mm	10.850x80x1,6 mm	11.350x80x1,6 mm	13.810x80x1,6 mm	14.450x80x1,6 mm
VELOCITA' LAMA	20 ÷ 300 m/min	20 ÷ 300 m/min	20 ÷ 300 m/min	20 ÷ 300 m/min	20 ÷ 300 m/min	20 ÷ 300 m/min	20 ÷ 300 m/min
PESO	10.000 kg	11.000 kg	15.000,00 kg	17.000 kg	18.000 kg	23.000 kg	27.000 kg





Orizzontale - arco fisso e carro mobile.

Segatrice orizzontale a due montanti a ciclo automatico per taglio di barre anche di grandi dimensioni e peso, destinata a lavori dove è richiesta una elevata produttività. La discesa dell'arco avviene per mezzo di motori brushless e viti a ricircolo di sfere. Garantisce avanzamento lineare e costante. Fornisce prestazioni all'avanguardia abbinate ad una estrema precisione di taglio anche negli impieghi più gravosi. Questa segatrice a nastro orizzontale racchiude i valori tipici della nostra tradizione, affidabilità, alte prestazioni unite ad un basso costo per taglio.

Versions: semi-auto | fully automatic. Horizontal - fixed head and feeding carriage.

Dual-column, horizontal and fully automatic bandsaws designed for cutting solid bars where high volume output is required; also capable of cutting large, heavy material.

These machines feature an advanced head feed system that continuously monitors cutting conditions for maximum efficiency. Machines feature brushless motors and ball screw feed to guarantee constant and precise head travel.

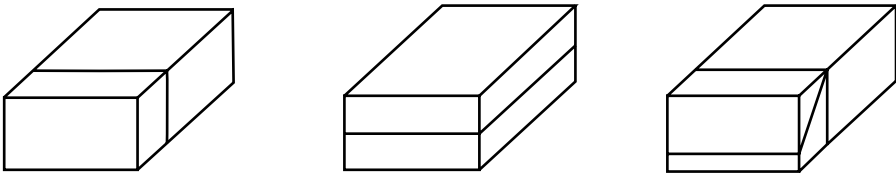
This solution will provide industry leading performance with great accuracy even on the most difficult materials. The SC horizontal bandsaws represent the values of our tradition; durability, proven performance, reliability, incredible accuracy, and low cost per cut.

HIGH LIGHTS

- Struttura pesante e robusta adatta a lavori gravosi
- Ciclo automatico
- Può usare lama Carbide o bimetallica
- Sistema di marcatura automatica
- Robust and heavy-duty structure ideal for heavy workloads
- Fully automatic
- Can use Carbide blades or bi-metal blades
- Automated stamping system available

	550 AUTOMATICA	850 AUTOMATICA	1050 AUTOMATICA	1250 AUTOMATICA	1500 AUTOMATICA	1200x850 SEMIAUTOMATICA	2000x1500 SEMIAUTOMATICA	2000 SEMIAUTOMATICA
CAPACITA' DI TAGLIO	550x550 mm	850x850 mm	1050x1050 mm	1250x1250 mm	1500x1500 mm	1200x850 mm	2000x1500 mm	2000x2000 mm
DIMENSIONE LAMA	6.900x54x1,6 mm	9.170x67x1,6 mm	11.050x67x1,6 mm	12.580x80x1,6 mm	15.750x67x1,6 mm	11.400x67x1,6 mm	16.750x80x1,6 mm	17.020x80x1,6 mm
VELOCITA' LAMA	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min
PESO	7.000 kg	12.500 kg	17.000 kg	21.000 kg	36.000 kg	12.000 kg	39.000 kg	42.000 kg





AVAILABLE

Orizzontale - tavola fissa e arco mobile.

Segatrice a tavola fissa e portale mobile ideata per il **taglio di pezzi molto pesanti e di grandi dimensioni**. Permette il taglio verticale, orizzontale ed obliquo per operare correttamente nel taglio di lingotti e pezzi forgiati come pure grossi blocchi di acciaio.

La flessibilità data dalla combinazione tra portale mobile, guidalama rotante e tavola rotante a 360°, **permette di eseguire fino a 9 tagli senza riposizionare il materiale**.

Horizontal - fixed table and moving head.

The Gantry features a fixed table and moving head **designed for cutting very large, heavy materials**. This machine allows for vertical, horizontal, and angle cuts without having to move the material; ideal for ingots and forgings as well as large blocks of steel. Typical usage would be to cut plate horizontally from large blocks, to rough out holds to vastly reduce machining time, and more recently rough out frack blocks prior to machining.

The flexibility of the moving head and rotating blade guides, along with the 360 turntable, **you can easily make up to 9 cuts with a single set-up**.

HIGH LIGHTS

- Ottima finitura di taglio
 - Tolleranze precise
 - Guidalama rotante 0-90°
 - Sistema di serraggio materiale
 - Allineamento preciso
 - Tavola rotante
 - Lama Carbide
- Excellent cut finish
 - Tight cutting tolerance
 - Rotating blade guides for horizontal and angle cutting 0-90°
 - Hydraulic, heavy-duty vises
 - Precise material alignment
 - Rotating table
 - Carbide blade

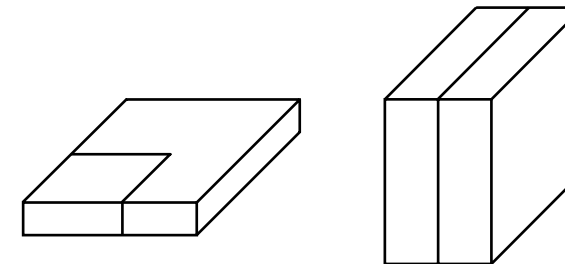
(*) la misura della corsa può essere estesa su richiesta.
Custom stroke lenght on request.

	1250X1250X5000*	1300X1300(1600)X5000*	1500X1500X5000*	2000X2000X5000*	2500X1500X5000*	2500X2500X5000*	3000X3000X5000*	3500X3500X5000*	4000X4000X5000*	5000X5000X5000*
CAPACITA' DI TAGLIO	1250X1250X5000 mm	1300X1300(1600)	1500X1500X5000 mm	2000X2000X5000 mm	2500X1500X5000 mm	2500X2500X5000 mm	3000X3000X5000 mm	3500X3500X5000 mm	4000X4000X5000 mm	5000X5000X5000 mm
DIMENSIONE LAMA	14.300x80x1,6 mm	X5000 mm	16.050x80x1,6 mm	17.020x80x1,6 mm	17.780x80x1,6 mm	18.600x80x1,6 mm	20.500x80x1,6 mm	22.000x100x1,6 mm	25.220x100x1,6 mm	28.500x100x1,6 mm
VELOCITA' LAMA	10 ÷ 100 m/min	16.050x80x1,6 mm	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min
PESO	28.000 kg	10 ÷ 100 m/min	42.000 kg	44.000 kg	47.000 kg	53.000 kg	59.000 kg	65.000 kg	82.000 kg	95.000 kg



SV 640 TS

CUTTING SOLUTIONS



Verticale arco fisso e tavola mobile.

Segatrice verticale a tavola mobile adatta ai più svariati campi di impiego, semplice, flessibile ed affidabile.

Il taglio avviene grazie al movimento della tavola che scorre su 3 guide lineari ed è azionata da vite e motore brushless.

E' possibile tagliare materiali con forma ortogonale senza staffaggio.

La tavola mobile è dotata di cave a "T" secondo norme ISO che consentono un comodo staffaggio di qualsiasi materiale anche di forme non regolari.

Type: Vertical - Fixed Head - Moving table.

SVTS is a vertical bandsaw with a moving table for use in varying applications; flexibility and simplicity at its best. The material works its way through the saw by way of a moving table that runs along 3 linear way guides, driven by ballscrew and brushless motor. It is possible to cut irregular shapes with or without the use of clamping. The table features "T" slots that allow for convenient clamping of any material, even irregular shapes.

HIGH LIGHTS

Robustezza e tecnologia all'avanguardia sono le caratteristiche principali di questa macchina, le prestazioni sono di alto livello, sia con lame bimetalliche che in metallo duro.

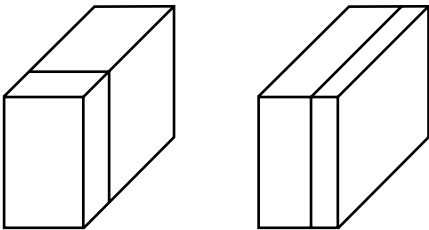
- Facilità di carico/scarico materiale
- Taglio multiplo
- Recupero scarti

The overall robust build and advanced technology are the main features of this machine. Expect optimum performance both with bimetal and carbide blades.

- Simple to operate
- Quick set-up
- Notch cutting can be set-up as well

	SV 640 TS	SV 1500 TS	SV 640 TS C2000
CAPACITA' DI TAGLIO	600x600x1.200 mm	1500x600x1500	600x600x2.200
DIMENSIONE LAMA	5.680x41x1,3 mm	9.190x41x1,3 mm	5.680x41x1,3 mm
VELOCITA' LAMA	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min
PESO	3.100 kg	6.200 kg	3.500 kg





AVAILABLE

Verticale arco mobile e tavola fissa.

Segatrice verticale ad arco scorrevole e tavola fissa dedicata al taglio di blocchi di grandi dimensioni e peso. La facilità di carico e la grande portata di questa macchina permettono di effettuare in modo semplice tagli su uno o più lati. Particolarmente utilizzata nei magazzini di vendita acciaio e nelle officine di costruzione di stampi.

La tavola è dotata di cave a "T" secondo norme ISO che consentono un comodo staffaggio di qualsiasi materiale anche di forme non regolari.

Vertical - Moving head and fixed table.

The VAS H is a vertical bandsaw with a moving head and fixed worktable that is ideal for cutting large and heavy blocks. Easy material loading and large cutting capacity allows flexibility to cut on one or more sides of the material. Ideal for steel service centers and die manufacturers as well as mold makers.

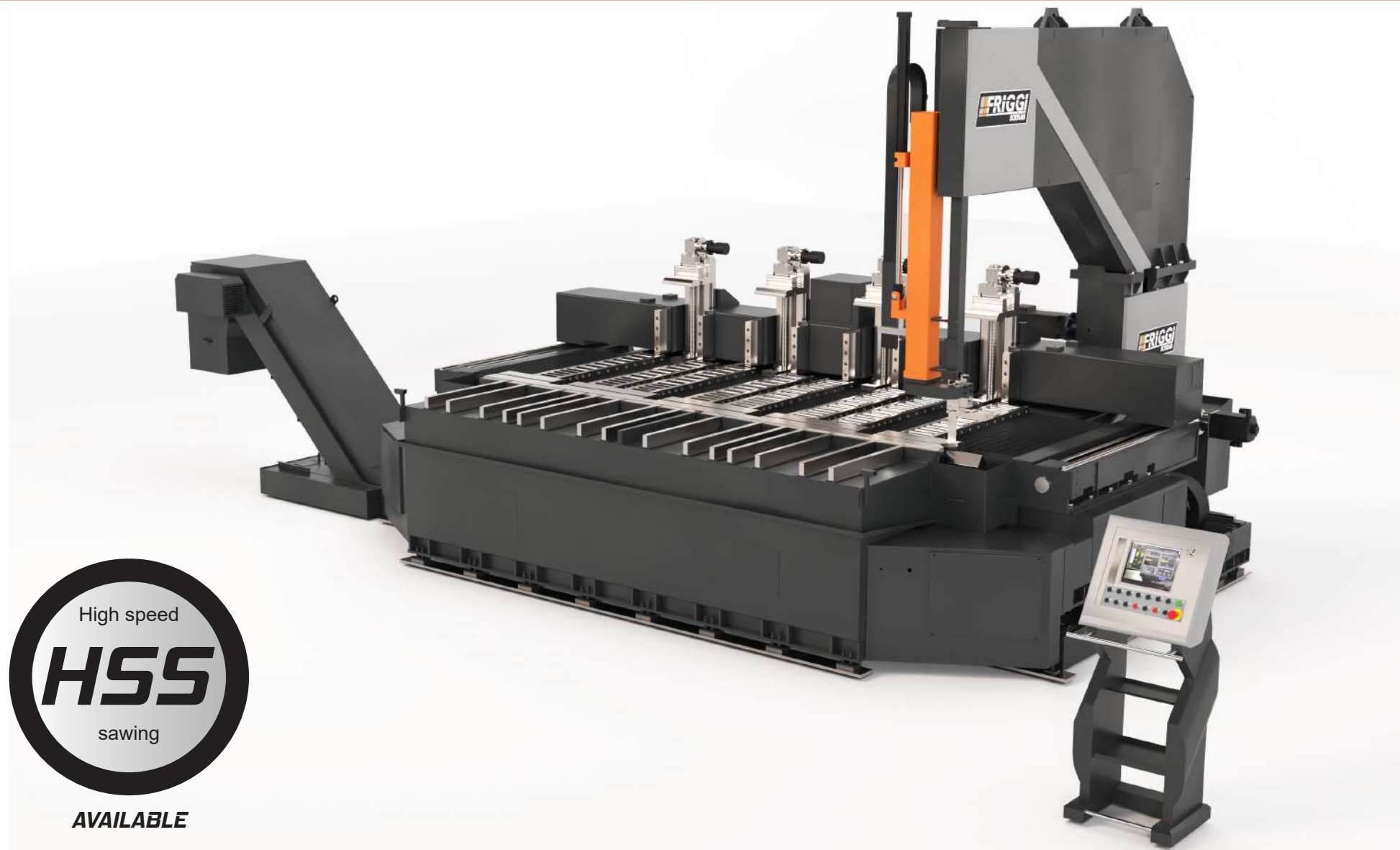
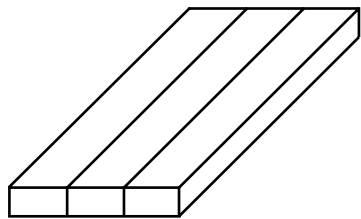
The table is equipped with "T" slots according to ISO standards which allow an easier and safe clamping of any material even of non-regular shapes.

HIGH LIGHTS

- Facilità di utilizzo
- Comodità di carico
- Possibilità di carico di pezzi di grade peso e dimensioni
- Simple operation
- Convenient easy loading
- Maximum load capacity

	2500X900 X650	3000X900 X650	4000X900 X650	6000X900 X650	6000X1200 X650	3000X1200X 1500	4000X1200X 1500	4000X1500X 1000	6250X1200X 1500	3000X1500X 1400	4000X1500X 1400	6500x1500x 1400
CAPACITA' DI TAGLIO	2500X900X650 mm	3000X900X650 mm	4000X900X650 mm	6000X900X650 mm	6000X1200X650 mm	3000X1200X1500 mm	4000X1200X1500 mm	4000X1500X1000 mm	6250X1200X1500 mm	3000X1500X1400 mm	4000X1500X1400 mm	6500 x 1500
DIMENSIONE LAMA	6.920x54x1,6 mm	6.920x54x1,6 mm	6.920x54x1,6 mm	6.920x54x1,6 mm	7.990x54x1,6 mm	9.360x67x1,6 mm	9.360x67x1,6 mm	9.720x67x1,6 mm	9.360x67x1,6 mm	10570x80x1,6 mm	10570x80x1,6 mm	x1400mm
VELOCITA' LAMA	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	20 ÷ 300 m/min	20 ÷ 300 m/min	10570x80x1,6 mm
PESO	11.000 kg	12.000 kg	14.200 kg	17.400 kg	25.000 kg	42.000 kg	45.000 kg	45.000 kg	56.000 kg	55.000 kg	58.000 kg	20 ÷ 300 m/min





AVAILABLE

Arco verticale e tavola fissa.

Segatrice verticale rifilatrice per il taglio longitudinale di lastre, lamiere, blocchi, in ciclo automatico.

Lo scorrimento dell'arco avviene su guide a ricircolo di sfere e il movimento è ottenuto con motore brushless.

HIGH LIGHTS

- Possibilità di programmare più tagli sulla stessa lastra
- Grande autonomia di lavoro
- Lavoro a ciclo continuo 24 ore al giorno

Vertical - Moving head and workgauge - fixed table.

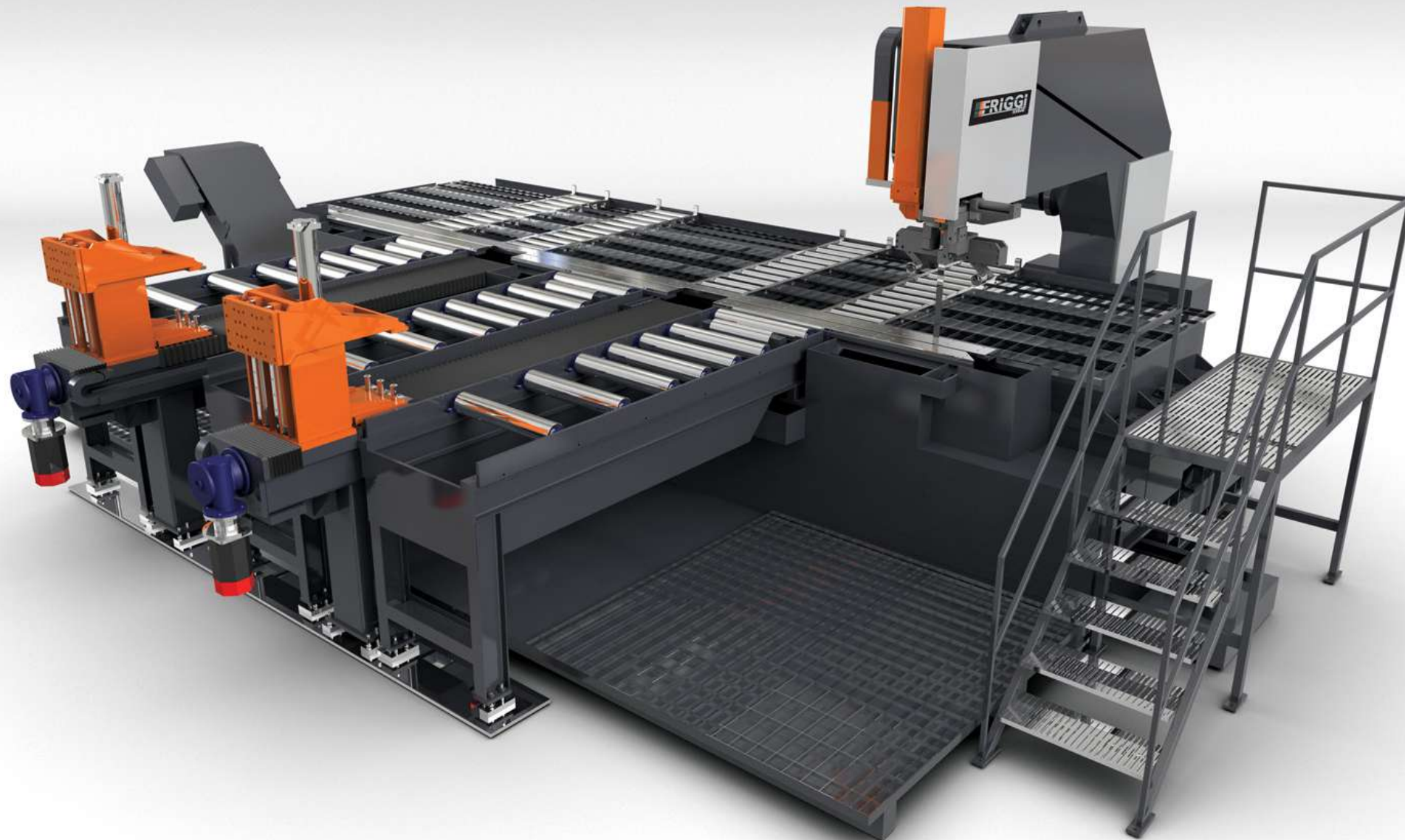
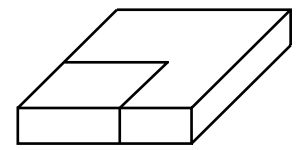
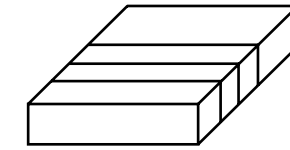
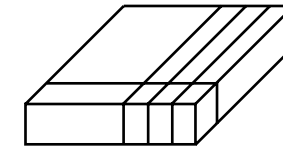
The SVL vertical bandsaw is designed for stripping plates and blocks, in automatic cycle.

This machine features an advanced head feed system with ball screw driven by a brushless motor.

- Programmable with multiple cuts on a single plate
- Lights out operation with automatic
- 24-hour continuous operation

	2500x1000x400	3000x1500x600	4000x1000x400	4000x1500x600	4000x2000x600	6200x1500x600	6200x2000x600	6200x2500x600	8300x2500x600	10000x2500x600
CAPACITA' DI TAGLIO	2500x1000x400 mm	3000x1500x600 mm	4000x1000x400 mm	4000x1500x600 mm	4000x2000x600 mm	6200x1500x600 mm	6200x2000x600 mm	6200x2500x600 mm	8300x2500x600 mm	10000x2500x600 mm
DIMENSIONE LAMA	10.130x41x1,3 mm	11.015x54x1,6 mm	10.130x41x1,3 mm	11.015x54x1,6 mm	10.830x54x1,6 mm	11.015x54x1,6 mm	10.830x54x1,6 mm	14.610x54x1,6 mm	14.610x54x1,6 mm	14.610x54x1,6 mm
VELOCITA' LAMA	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min
PESO	19.000 kg	22.000 kg	24.600 kg	26.300 kg	28.000 kg	28.500 kg	40.000 kg	42.000 kg	65.000 kg	75.000 kg





Verticale arco e riscontro mobili e tavola fissa.

La grande competenza tecnica e progettuale maturata in decenni di esperienza ci ha permesso di dare vita ad una grande segatrice automatica realizzata appositamente per il taglio di grandi lastre di acciaio inox e acciai speciali.

Grazie al sofisticato e robusto guidalama rotante, è possibile tagliare sia in senso trasversale che in senso longitudinale senza riposizionamento del pezzo. Inoltre la macchina è dotata di uno speciale bloccaggio con morse che consentono il taglio di più lastre sovrapposte.

Vertical - Moving head and work-gauge - fixed table.

Decades of experience and research in sawing technology and technical expertise have enabled us to give life to a large sawing machine designed specifically for cutting big stainless steel plates.

The sophisticated and robust, rotating blade guide system allows you to cut both vertically and horizontally without repositioning the material; rip and strip. A huge savings in operator time and material handling costs.

This machine is also equipped with vertical locking vises that allow the cutting of multiple plates at one time.

HIGH LIGHTS

- Guidalama rotante
- Bloccaggio verticale
- Velocità lama x acciaio, titanio, alluminio
- Rulli guidalama - sistema anti-vibrazione lamiera
- Morse indipendenti
- Rotating blade guide
- Vertical clamps
- Appropriate blade speeds for steel, titanium, or aluminum
- Anti-vibration rollers
- Independent vises

6250x300x2500x2500

CAPACITA' DI TAGLIO

6250x300x2500x2500 mm

DIMENSIONE LAMA

9.360x41x1,3 mm

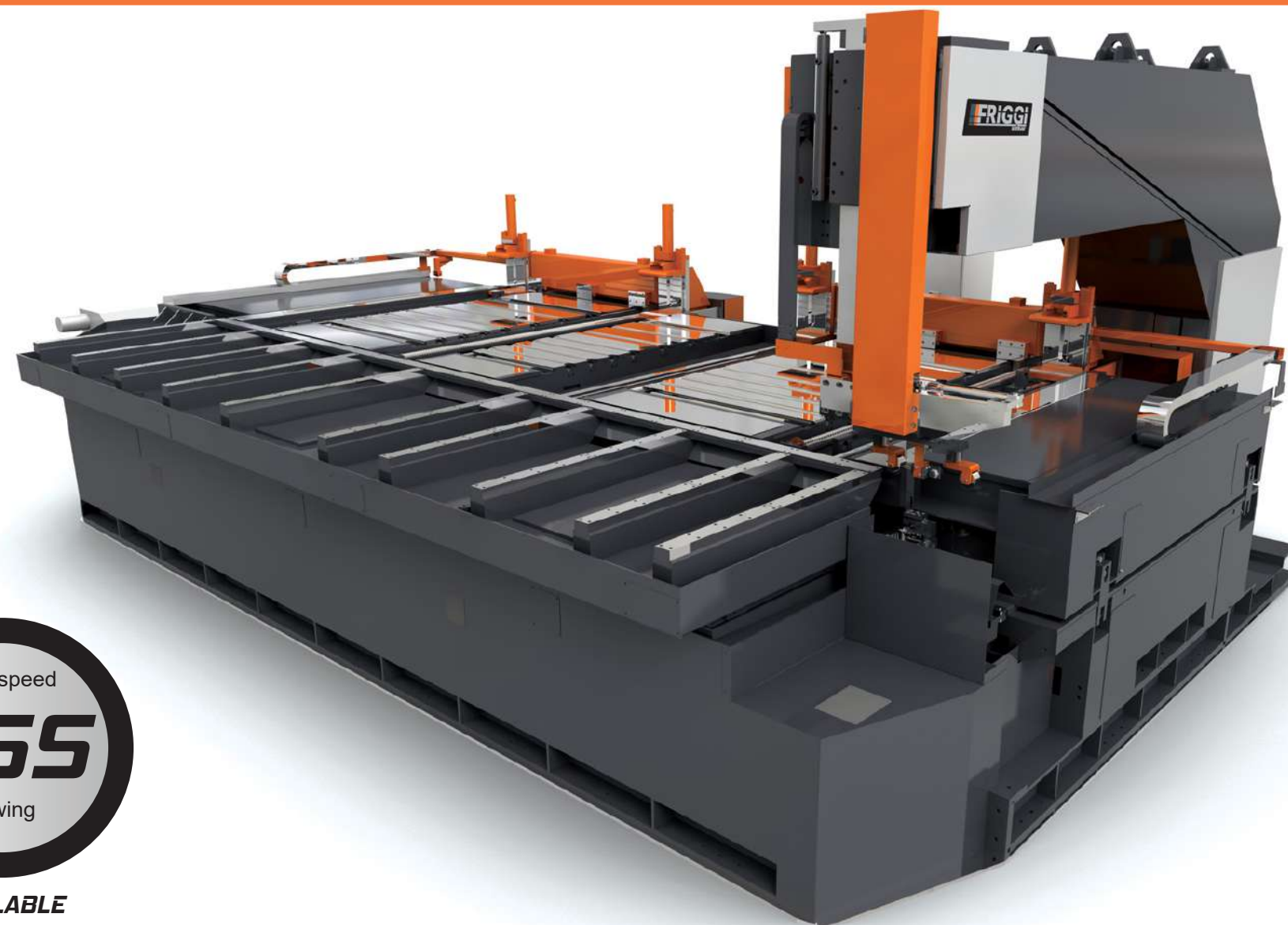
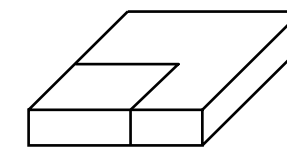
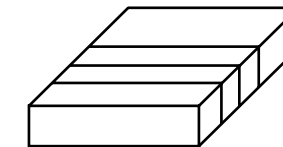
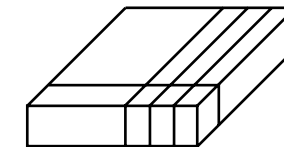
VELOCITA' LAMA

10 ÷ 100 m/min

PESO

28.500 kg





AVAILABLE

Verticale arco e riscontro mobili e tavola fissa.

Segatrice a nastro verticale combinata che consente il taglio longitudinale e trasversale di piastre di grandi dimensioni.

Grazie al giudalama rotante, le operazioni di taglio possono essere eseguite senza bisogno di riposizionare il materiale. Il riscontro mobile, interno all'arco, consente il posizionamento del materiale per il taglio automatico e funge da spintore per il taglio trasversale. Tutti i movimenti di taglio e posizionamento sono eseguiti con motore brushless.

Vertical - Moving head and workgauge - fixed table.

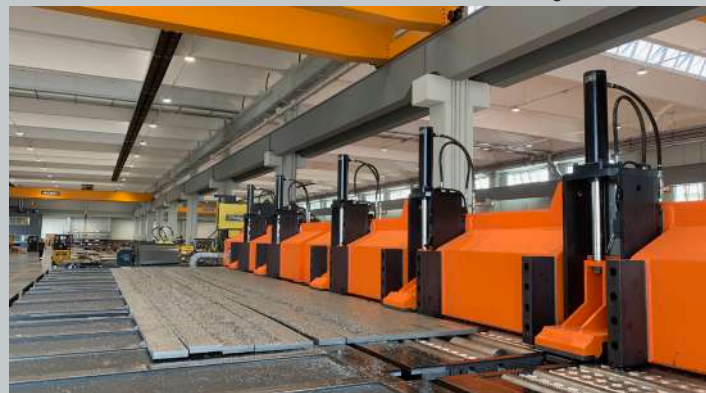
The SVC is a vertical bandaw designed for big and heavy plates cutting.

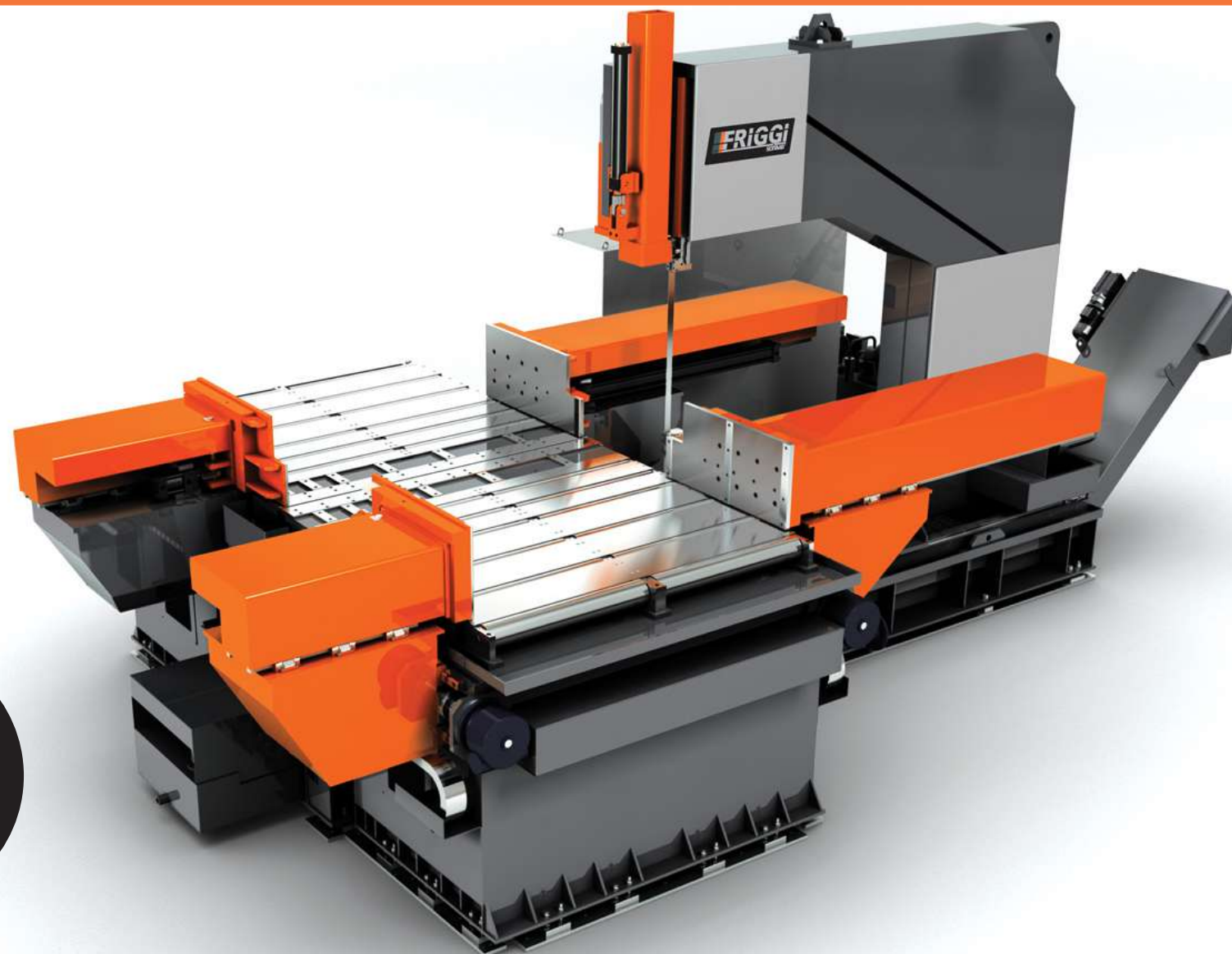
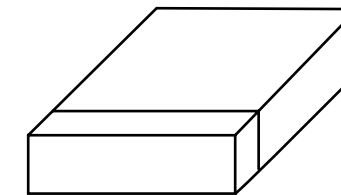
It is capable to cut both horizontally and vertically. Thanks to the rotating blade guide system horizontal and vertical cuts can be made without having to reposition material. A huge savings in operator time and costs. All head movement and positioning are driven by a brushless motor.

HIGH LIGHTS

- Guidalama rotante
- Bloccaggio verticale
- Velocità lama per acciaio, titanio, alluminio
- Rulli guidalama
- Sistema anti vibrazione lamiera X-VIBE
- Morse indipendenti
- Rotating bladeguide
- Vertical clamps
- Blade speed for steel, titanium or aluminium
- Anti vibrations system - X-VIBE
- Independent vices

	6300X2000X600	6300X2500X600	8300X2500X600	10000X2600X600
CAPACITA' DI TAGLIO	6300X2000X600 mm	6300X2500X600 mm	8300X2500X600 mm	10000X2600X600 mm
DIMENSIONE LAMA	10.830x41x1,3 mm	14.610x54x1,6 mm	14.610x54x1,6 mm	14.610x54x1,6 mm
VELOCITA' LAMA	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min
PESO	40.000 kg	42.000 kg	65.000 kg	75.000 kg





AVAILABLE

Verticale arco mobile e tavola fissa.

Il punto di forza di questa segatrice verticale ad arco scorrevole è il profondo sbraccio dell'arco portalama, ciò permette il taglio trasversale di larghi piatti utilizzando una lama di dimensioni inferiori rispetto alle segatrici orizzontali poiché viene sempre impiegata nel taglio del lato minore. Il piano è costituito da robusti rulli che sostengono il materiale e ne agevolano l'alimentazione per il posizionamento a misura.

Tutti i movimenti di taglio e posizionamento sono eseguiti con motore brushless.

Vertical - Moving head and fixed table.

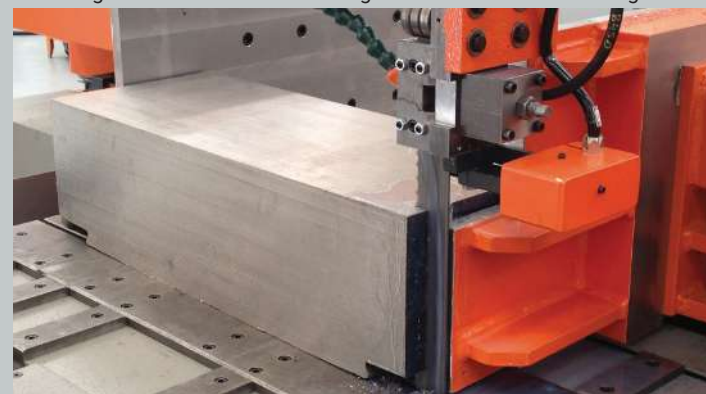
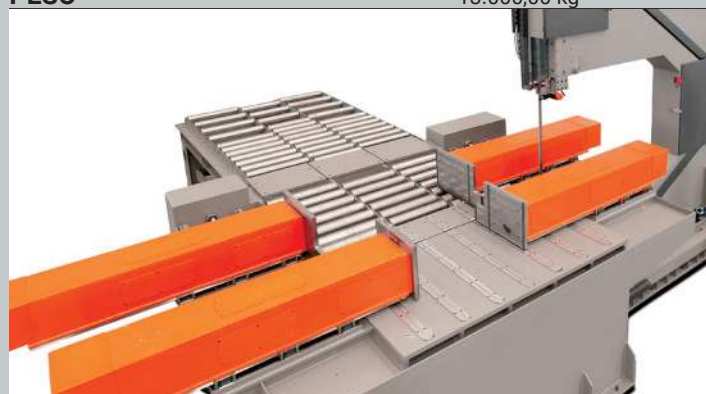
One of the main advantages of this vertical bandsaw is the cross-cut head with a wide throat capacity that allows cross-cutting of large plates using a smaller blade than that of a traditional horizontal bandsaw; therefore reducing blade costs. This can be achieved because the blade is cutting across the smallest cross-section; height rather than width.

The work table is equipped with heavy rollers that allow for easy movement and positioning of the material as required; saving operator time and costs.

HIGH LIGHTS

- Lama impegnata sul lato minore del pezzo
- Maggiore velocità di taglio
- Grande precisione di taglio
- Blade works through smallest material cross-section
- Faster cutting action
- Accurate cutting operations

	1300x350	1500x600	1500x850	2000x600	2500x1000	2500x1200
CAPACITA' DI TAGLIO	1.350x350 mm	1.500x600 mm	1.500x850 mm	2.000x600 mm	2.500x1000 mm	2.500x1.200 mm
DIMENSIONE LAMA	8.590x41x1,3 mm	11.400x54x1,6 mm	11.400x54x1,6 mm	12.090x54x1,6 mm	13.320x67x1,6 mm	13.320x67x1,6 mm
VELOCITA' LAMA	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	20 ÷ 300 m/min	10 ÷ 100 m/min	10 ÷ 100 m/min	20 ÷ 300 m/min
PESO	13.000,00 kg	22.300 kg	24.000 kg	23.000 kg	28.000 kg	31.000 kg



Service e spare parts

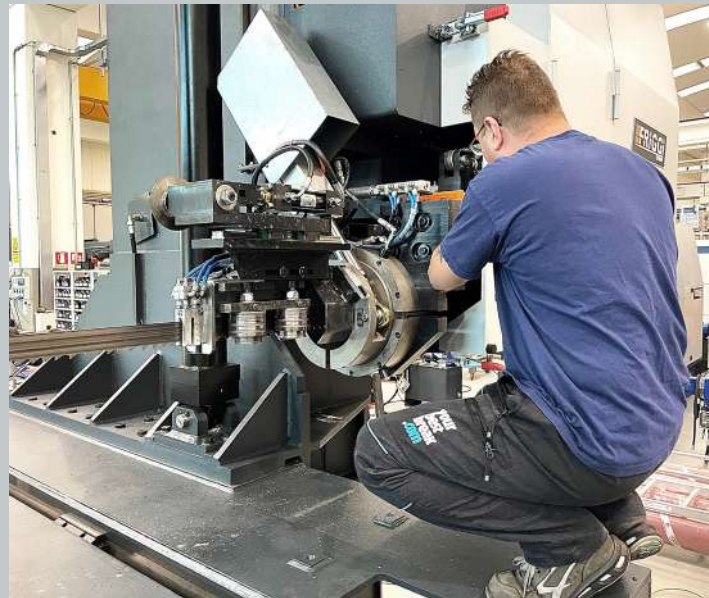
La nostra missione, fin dalla progettazione e produzione degli impianti, è soddisfare le esigenze e necessità di ogni sin- golo cliente.

Il servizio di assistenza efficace e tempestivo, professional- mente preparato, è sempre disponibile al confronto, con un approccio fortemente orientato alla risoluzione del proble- ma rapida ed efficace.

- Tecnici specializzati interni
- Supporto da rete di centri autorizzati
- Copertura capillare e tempestiva sui cinque continenti
- Magazzino ricambi automatizzato
- Assistenza telefonica continuativa
- Servizio di tele-assistenza
- Diagnostica e/o intervento diretto dalla sede
- Manutenzione Preventiva Programmata

Our main mission, from the design and manufacture of plant, is to satisfy the needs and requirements of each Customer. An effective and timely service, professionally trained, is always available to compare with an approach that is stron- gly oriented towards quick and comprehensive resolution of any technical problems.

- Internal specialized technicians
- Authorized service centers support
- Woldr-wide service
- Automatic spare parts warehouse
- Ongoing telephone support
- Remote service
- Direct diagnostic and/or direct intervention from head quarter
- Preventive Maintenance Schedule



New HMI system Always connected

- Connessione Wi-fi per assistenza tecnica
- E-mail Alarm system
- Mobile remote control da dispositivi mobile e smartphone con App dedicata
- Video-controllo dedicato per assistenza real time
- MES ready - connessione con rete aziendale per scambio dati
- Database integrato con parametri di taglio per lame bi-metalliche e metallo duro
- Backup programmabile su scheda SD e USB
- Connessione stampante
- Wi-fi connection for remote technical assistance
- E-mail alarm system
- Remote access via smart phone with dedicated APP
- Real time technical service with video control
- MES ready - can be hooked up to office network for data collection
- Database for machine program recall to minimize operator error - once program set up operator need only to choose program and machine will set own feeds and speeds
- Backup via SD card or USB
- Can connect printer



Products and technologies

BANDSAWS

Il marchio FRIGGI vanta oltre 60 anni di esperienza nello sviluppo di tecnologie di taglio per acciaio ed alluminio.

Da sempre sinonimo di alta tecnologia, efficienza ed affidabilità le nostre soluzioni di taglio a na- stro sono progettate per applicazioni specifiche in sinergia con i nostri clienti al fine di rispondere ad ogni singola esigenza ed ottenere un basso costo per taglio unito ad levate prestazioni. As a leader in the design and manufacturing of band saw machines, we have over 60 years of experience in the development of cutting technologies for steel and aluminium. Always synonymous of high technology, efficiency and reliability, our band saw cutting solutions have been designed for specific applications in synergy with our customers, in order to meet all individual needs and achieve low cost cutting combined with high performance.



PLASMA

La famiglia Plasma raggruppa la gamma delle macchine per il taglio automatico con procedi- mento al plasma; il processo plasma permette di raggiungere delle temperature molto elevate e di tagliare quasi tutti i materiali conduttori (Inox, All, Ferro, etc.)

The plasma family offers a complete range of automatic CNC controlled plasma cutting machines.

The plasma process allows machines to reach very high temperatures and cut almost all conductive materials (Stainless steel, Aluminium, Carbon Steel, etc.).



LINEA

La famiglia Linea raggruppa la gamma delle macchine per il taglio automatico puramente con procedimento a fiamma ossidrica e/o combinato con un'altra tecnologia di taglio o di lavorazio- ne. Lineatech è l'evoluzione tecnologica della ben nota e affermata macchina per il taglio a CNC Soitaab per eccellenza, la Lineacord.

The linea includes our range of automatic cutting machines purely with oxyfuel or plasma processes or combined with machining technology.

LINEATECH is the well-known, gold medal, established technological evolution of our Soitaab CNC cutting machines, the Lineacord.



OMNIA

Omnia è la perfetta sintesi di tecnologie multifunzionali e combinate per la lavorazione di ogni tipo di lamiera e piastra. Questa macchina versatile e multi utensile, svolge numerose operazioni, quali taglio termico, marcatura, foratura, filettatura, svasatura e fresatura.

OMINIA is the perfect combination of multi-functional technologies to permit any kind of cutting and me- chanical applications on steel plate. The new OMINIAtch by Soitaab is a versatile, multi-tools system, allowing multiple operations such as: thermal cutting, marking/scribing, drilling, tapping, countersinking and milling.



LASER

La nostra nuova gamma di macchine a tecnologia laser fibra: versatili, potenti, precise, flessibili e ad alte prestazioni. Elevata produttività ed affidabilità su ogni tipo di materiale e di spessori. Qualità di taglio ai massimi livelli di categoria ed una funzionalità semplice e completa al tempo stesso, grazie ad un CNC parametrizzato ed a un' interfaccia efficiente ed intuitiva.

Our new range of fibre laser technology machines: versatile, powerful, precise, flexible and high performan- ce. High productivity and reliability on all types of materials and thicknesses. Cutting quality at the highest category levels and simple, complete functionality at the same time, thanks to parameterised CNC and an efficient and intuitive interface.



WATER

La famiglia Water raggruppa le macchine che si basano sul taglio a freddo legato alla tecnologia Water Jet; una soluzione unica per gestire pezzi sagomati con geometrie complesse, di materiali ferrosi e non e anche per spessori significativi.

The watertech family includes machines that rely on the nonthermal cutting technology of Water Jet.

A unique solution for handling molded pieces with complex geometries, in both ferrous and non-ferrous materials up to significant thicknesses.





REV. 09/2023

SOITAAB Impianti srl
Via del Lavoro, 9
20061 Carugate (MI) - Italia
Ph +390292504044
info@soitaab.com
www.soitaab.com
www.friggics.com

